

# Pvc膜德国汉高免漆门真空吸塑胶水更好操作

产品名称	Pvc膜德国汉高免漆门真空吸塑胶水更好操作
公司名称	义乌市嘉邦胶粘制品有限公司
价格	380.00/桶
规格参数	汉高/嘉邦:免漆门吸塑胶 FD1011/143/3139:亚光吸塑胶 中国:PVC膜吸塑胶水
公司地址	浙江省义乌市江东街道九联隔塘7幢2单元302室 (自主申报)(注册地址)
联系电话	13588297509

## 产品详情

南宮Pvc吸塑胶水 德国汉高免漆门真空吸塑胶水更好操作

吸塑胶简介编辑吸塑胶通常都是以聚氨酯乳液作为主要的组成成分，它具有良好的成膜性能，发生交联后具有优异的抗热及抗水性等。吸塑胶的特点编辑1、无毒、安全、无异味、无刺激性、无甲醛等有害气体释放、易清洁的特点;2、软硬度可调，以及耐高温、弹性好等优点;3、低粘度值、良好的喷雾及优异的粘接性能。适用范围编辑它广泛应用于有形部位的真空吸塑热复合，如聚氯乙烯(PVC)等软体材料和密度板、刨花板、木材等的真空吸塑成型，主要用于木门、橱柜、音箱板、电脑桌等的真空吸塑成型。使用注意事项编辑吸塑胶在使用过程中要特别注意以下几点，以免造成不必要的资源浪费。注意事项一、防止冷冻，优秀储存条件为5℃以上;二、不要与其他不同胶粘剂混合使用;三、加入3-5%固化剂，能有效提高耐温性。吸塑工艺包括大致十二个步骤：首先是材料的准备：中纤板1.保证板材表面的清洁，2.对于切割好的中纤板，其四边打磨时，应选用尽量细的砂纸打磨。这样在喷胶过程中，中纤板的四边不会因为纤维过于粗糙而导致吸胶不均，从而引起麻点现象。选择复合薄膜的注意事项1.根据对温度的要求，选择合适的复膜。不同的复合薄膜对高温有不同的反应，如有更改材料，应先评估操作条件后才大量生产。2.尽可能使用增塑剂含量低的复合薄膜，因为薄膜内的增塑剂在长时间储存及高温环境下，有可能游离出表面，从而影响粘接效果。3.对于硬质复合薄膜：建议使用比较短的吸塑时间，以及相对高的吸塑温度。4.对于软质复合薄膜：建议使用比较长的吸塑时间，以及相对低的吸塑温度。关于中纤板含水率1.一般要求中纤板含水率控制在6%—14%。2.优秀粘接条件要求中纤板含水率控制在8%—12%e四.对于粘合剂和固化剂的储存及混合要求正常情况下，吸塑胶单组分使用即可满足客户要求。2.如果客户对制成品的耐热要求超过70℃或生产车间温度、湿度过高时，建议加固化剂使用。固化剂用量在3%—5%。3.主剂和固化剂的比例必须称量准确。4.主剂和固化剂混合要均匀，建议电动搅拌，混合时间不少于2分钟5.储存于阴凉的地方，储存环境温度不高于10℃6.主剂和固化剂不用时，桶盖必须盖紧，开盖即用，不建议加水7.不得与其它粘合剂混用如何喷胶、如何确定喷胶量1.喷胶要均匀，对比平面，侧面和凹凸面需要双倍喷胶。2.通常，平面的喷胶量为：55—85g/m，轮廓面的喷胶量为：75—125 g/m吸塑方式的选择吸塑方式分为：干式吸塑、湿式吸塑两种方式。粘合剂低活化温度低活化温度系指在吸塑操作过程中，吸塑胶活化产生粘结性能所需的低温度，相应于胶膜层所能达到的温度，而非机台设定温度!胶通常情况下，吸塑温度越高，越有利于胶膜对复合薄膜表面的浸润，对粘接效果有利。但客户往往会考虑复合薄膜

的耐热程度，而降低吸塑温度。真空度取决条件1.真空度取决于不同的吸塑设备、不同的复合薄膜厂家、不同复合薄膜的厚薄、吸塑温度、板材表面的轮廓度、板材摆放位置等，客户应根据自己的实际情况做相应的调整。抽真空时间的决定因素1.抽真空时间取决于：复合薄膜的软硬度、吸塑温度、板材的轮廓度、真空度等，客户应根据自己实际情况做相应的调整。2.通常情况下，根据经验，在确保吸塑温度达到粘合剂低活化温度、复合薄膜充分软化条件下，抽真空时间为：5—30秒。十.压力根据经验，压力通常为2~18kg/m左右。1.对于湿式吸塑，建议压力时间为：3—5分钟。2胶水在橱柜装修中的作用不言而喻，板材的粘接、橱柜五金件的连接都会用到胶水。但市场上的胶水产品繁多，让人眼花缭乱，到底哪种是橱柜专用胶呢？装修老师傅告诉你当然是真空吸塑胶。什么是真空吸塑胶橱柜专用胶用哪种？老师傅都说是真空吸塑胶吸塑胶通常都是以聚氨酯乳液作为主要的组成成分，是水性胶黏剂聚氨酯胶的一种。水性聚氨酯胶以其水性，无毒便捷使用等特点被市场广泛使用。随着人们对低碳环保的追求，催生了一系列的水性胶黏剂。吸塑胶的特点1、外观乳白色液体，无毒、安全、无异味、无刺激性、无甲醛等有害气体释放、易清洁的特点；2、软硬度可调，以及耐温、弹性好等优点；3、低粘度值、良好的喷雾及优异的粘接性能。胶粘剂在实际应用时有许多因素直接影响粘接性能，而且十分复杂。尽可能多地掌握这些影响因素，合理地利用有利因素，才有有效地提高粘接强度。吸塑胶的粘接性能橱柜专用胶用哪种？老师傅都说是真空吸塑胶橱柜吸塑胶作为一种胶粘剂，其粘接的强度主要与自身的性质、被粘物木材的材性及材质、粘接工艺有关。橱柜吸塑胶的性质与木材粘结强度的影响：胶粘剂的品种不同，它们的化学结构或单元结构也不同，用于粘接后得到的粘接制品的性能也大不相同。例如，用酚醛树脂胶制造的胶合板，其粘接强度、耐沸水性都很好，而用脲醛树脂胶制造的胶合板，粘接试件在沸水作用下很快就失去粘接强度，这是由于两种树脂胶的性质不同所决定的。对于同一种胶粘剂而言，胶粘剂的平均分子量大小和分子量分布的不同使粘接强度有明显的差别。一般来说，胶粘剂的平均分子量低，黏度小，对被粘物的润湿性好，对粘结强度有利，但是胶粘剂的内聚力较小，容易引起胶层的内聚破坏，平均分子量高的黏度大，对被粘物表面的润湿性较差，但是内聚强度大。对于热塑性胶粘剂而言，由于这种胶粘剂在粘接前后分子量不再变化，胶粘剂本身的平均聚合度（平均分子量）就直接决定了它粘结性能（粘结强度等）。因此这种胶粘剂的平均聚合度必须严格加以控制。如何喷胶、如何确定真空吸塑胶的喷胶量1.喷胶要均匀，对比平面，侧面和凹凸面需要双倍喷胶。2.通常，平面的喷胶量为:55-85g/m，轮廓面的喷胶量为:75—125 g/m真空吸塑胶的吸塑方式橱柜专用胶用哪种？老师傅都说是真空吸塑胶吸塑方式分为：干式吸塑、湿式吸塑两种方式。湿式吸塑，建议压力时间为3-5分钟，而干式吸塑，建议压力时间2-3分钟。真空吸塑胶的真空度取决条件真空度取决于不同的吸塑设备、不同的复合薄膜厂家、不同复合薄膜的厚薄、吸塑温度、板材表面的轮廓度、板材摆放位置等，客户应根据自己的实际情况做相应的调整。真空吸塑胶使用时的注意事项一、防止冷冻，优秀储存条件为5℃以上；二、不要与其他不同胶粘剂混合使用；三、加入3-5%固化剂，能有效提高耐温性。四、勿置于阳光直接曝晒及潮湿的环境，或长期裸露于空气中。真空吸塑胶的应用范围它广泛应用于有形部位的真空吸塑热复合，如聚氯乙烯(PVC)等软体材料和密度板、刨花板、木材等的真空吸塑成型，主要用于木门、橱柜、音箱板、电脑桌等的真空吸塑成型。衣柜真空吸塑胶-真空吸塑胶配方还原-|义乌嘉邦胶粘胶业有限公司|-廊坊真空吸塑胶-江苏真空吸塑胶厂家直销