抗生素截止阀

产品名称	抗生素截止阀
公司名称	上海尼必可阀门有限公司
价格	106.00/个
规格参数	品牌:上海尼必可阀门 型号:KJ41F-16P
公司地址	上海嘉定区环城路125号
联系电话	86-02165445283 18930107251

产品详情

抗生素截止阀耐温情况介绍：普通PFTE四氟垫片,耐温120度。高温四氟垫片,可耐温200度。本公司最新专利产品,PPL铸钢抗生素截止阀,可以耐温400度,欢迎广大药厂和生化单位来电咨询。

铸钢抗生素截止阀内腔抛光介绍：

1：不锈钢铸钢抗生素截止阀内腔为什么要求做抛光处理：腐蚀环境要求光滑的表面是因为表面光滑不容易积垢,污垢的沉积会使不锈钢生锈甚至造成腐蚀。
卫生条件对许多行业是很重要的,例如,食品加工,餐饮,酿造和化工等。

2：抛光分等级吗：抛光等级按以下代码表示。

3：由3A和3B表示。3A：表面经过均匀地研磨,磨料粒度为80～100。3B：毛面抛光,表面有均匀的直纹,通常是用粒度为180～200的砂带在2A或2B板上一次抛磨而成。

4：单向表面加工,反射性不强,这种表面加工可能在建筑应用中用途最广。其工艺步骤是先用粗磨料抛光,最后再用粒度为180的磨料研磨。

6：是对4的进一步改进,是在磨料和油介质中用坦皮科抛光刷抛光4表面。"英国标准1449"中没有该表面加工,但在美国标准中可以查到。

7：被称为光亮抛光,是对已经磨得很细但仍有磨痕的表面进行抛光。
通常使用的是2A或2B板,用纤维或布抛光轮和相应的抛光膏。

8：镜面抛光表面,反射率高,通常被称为镜面表面加工,因为它反射的图像很清晰。
用细磨料对不锈钢连续抛光,然后再用非常细的抛光膏打磨。

表面光洁度10级=Ra 0.2

表面光洁度9级=Ra 0.4

表面光洁度8级=Ra 0.8

表面光洁度7级=Ra 1.6

表面光洁度6级=Ra 3.2

表面光洁度5级=Ra 6.3

表面光洁度4级=Ra 12.5

表面光洁度3级=Ra 25

表面光洁度2级=Ra 50

表面光洁度1级=Ra 100

以上表面粗糙度单位均为μm,即微米。

抗生素截止阀是每个制药,生物企业不可缺少的主力军,特别是发酵车间和提炼车间,它们是用来切断或沟通蒸汽,水,培养基,空气等流体,调节流体的流量,控制管道或容器内压力不可缺少的控制管道件。但普通阀门用于发酵生产中会经常发生渗(泄)漏,产生阀门常见的跑,冒,滴,漏现象,有的甚至还发生严重染菌,倒罐恶果,造成阀门应用企业生产菌源污染以及物料的大量浪费,减少产量,交货延期,成本增加等等

详细介绍：

能恩生产的抗生素截止阀发酵工业是我国最古老传统的产业,曾以出色酿造出茅台,五粮液技术而闻名全世界。随着时代的发展,科技的进步,人民生活水平的不断提高,发酵技术的应用领域不断得到扩展与延伸,现在在医药抗生素原料药,生物化工,生物农药,酶制剂及食品发酵生产过程中,又获得了新的发展天地。随之而来,医药药品的大批量,现代化,自动化工业生产,越来越多地暴露出我国生产设备与发酵生产工艺远远达不到发酵工艺流程要求,这些问题如不及时解决,必将严重制约该行业的进一步向前健康发展。

能恩生产的抗生素截止阀是每个制药,生物企业不可缺少的主力军,特别是发酵车间和提炼车间,它们是用来切断或沟通蒸汽,水,培养基,空气等流体,调节流体的流量,控制管道或容器内压力不可缺少的控制管道件。但普通阀门用于发酵生产中会经常发生渗(泄)漏,产生阀门常见的跑,冒,滴,漏现象,有的甚至还发生严重染菌,倒罐恶果,造成阀门应用企业生产菌源污染以及物料的大量浪费,减少产量,交货延期,成本增加等等。能恩生产的抗生素截止阀用现代科技,先进工艺研究开发能完全适应发酵工业要求的新产品,以满足发酵工业日益壮大燃眉之急。

新型抗菌素多功能阀门设计

按照制药行业GMP标准要求,新型抗菌素多功能阀门不仅要有良好的密封性能,而且对密封材料上也有严格要求。从材质上能够适应较高温度,压力;在工作时介质对阀门密封材料的冲蚀,腐蚀和磨损不受影响,能保证阀门在使用期内不渗(泄)露。我们重点从阀门的内部结构设计入手,让每只阀门能够有效地阻止有害细菌在阀体内的衍生,繁殖,杜绝应用企业发生染菌,倒罐现象,不断提高应用单位的发酵收得率和企业的经济效益。

阀门结构主要特点(创新点)

新型抗菌素多功能阀门(以下简称新型功能阀)主要由阀体,排气阀,密封圈,锥形阀瓣,下阀瓣,密封垫,压板,弹

簧座,弹簧,上阀瓣,隔膜片,隔膜瓣,对开环,阀瓣螺盖,阀杆,阀盖,阀杆螺母,手轮,四氟垫片,等等组成(见总图)。但新型功能阀与一般阀门——截止阀对比大不一样,新型功能阀它由原来三种阀门分别操动,现改装为三合一操动,大大改变了原来的面貌,即省事又省钱,打破原来截止阀密封性能差,隔膜片耐温达不到要求,许多药厂靠高额进口隔膜片来维持作业。新型功能阀由节流阀,截止阀,隔膜阀三合一来代替原来抗生阀,而且在抗生阀基础上更上一层楼,它主要具备以下能恩生产的抗生素截止阀五大特点：

(1)从图中可以明显地看出,阀体(序号1)其流道呈螺旋形,在流通过程中没有拐点,无任何死角,上有隔膜片隔离,无物料滞留,可以安全,卫生输送物料,便于清洗,因此不易发生染菌,而且,在底部开有排气孔,完全符合制药行业GMP标准要求。

(2)从总图中可以清楚的看出阀杆(序号18)中的螺纹部位,不管阀门如何开启或关闭,阀杆的螺纹部位均不会与阀门内任何工作介质直接接触,因此彻底避免了物料在阀杆螺纹处粘结和滞留的机会,因而阀杆与物料与世隔离。

(3)从密封圈与锥形面接触后再由截面接触起到双重关闭作用。接触面经激光熔覆强化处理,大大地提高了其表面硬度和耐磨性,延长了阀门的使用寿命。

(4)阀体材料按各企业不同工作介质,工艺(温度,压力)要求选择不同的耐腐蚀材料,如304,316L。

(5)该阀门设计合理,体积小,材质优良,无死角,密封性能好,防腐性能强,运转均匀,操作方便,经久耐磨,清洗方便,消毒彻底,降低能源,节省时间,装配方便,零部件通配等十几大优点。

阀体设计(见图1)

能恩生产的抗生素截止阀阀体是阀门中最重要的零件之一,它作为介质的流动通道和控制咽喉要道,要承受工作介质的压力,温度,冲蚀和腐蚀。阀门设计关键是阀体设计。阀体的结构虽然千变万化,各种各样,绚丽多彩,但两个截面明确的功能分工始终是一样的,阀体的纵截面确定流体的流向,阀体的横截面确定流体流过该截面流体的面积,根据流体力学原理,结合制药行业GMP标准要求,我们把阀门的纵截面设计成先有锥面后有截面,流量形成旋涡形,让物料迅速离开阀内。能恩生产的抗生素截止阀整个流程线路上没有拐点,无任何死角,使流动方向和通道形状不会发生滞留的现象以及达到流体无阻力之目的,阀体上密封圈接触面设计成喇叭形,让物料象喷泉一样喷出(序号3),有利于工作介质的流动。在阀体的底部增设了排气孔,即利于生产开始时管道中的污气排放,又利于生产过程中的消毒。对有些不使用该排气孔的企业,我们还专门为上述企业设计了不开排气孔阀体。

5.密封面的激光处理

阀门密封面长期在较高的温度和压力下承受工作介质的各种腐蚀和冲蚀,有的还承受密封面之间的檫伤磨损。采用高科技激光机(HGL — 90型5KW)聚焦后的激光术来对阀体与阀瓣(序号3)密封层面进行单道激光扫描(工艺参数为:激光功率W=3kw,扫描速度U=8-20mm/s,光斑尺寸= φ 5- φ 10mm),控制好能量密度与扫描速度,可使熔层与基体不但牢固结合,互熔区小,而且对阀体热应力长使用寿命。

6.密封材料的选择

密封材料及其性能同阀门的质量密切相关,有些密封材料不适应这个流体工况,不利于密封,有些密封材料适应这个流体工况,有利于密封。我公司出厂的阀门产品结构不一,品种规格不同,密封件因企业的工况要求而选用不同的材料。我们配有耐热性,耐磨耗性,耐碱性,耐酸性,常用的四种工况条件,列成下表,按表配选。

密封材料性能比较表：

序号	工况性能（密封材料）	耐温性	耐溶媒性	耐酸性	耐碱性

1	芳纶纤维	较好	一般	较好	较好
2	氟橡胶	优良	较好	优良	优良
3	酚醛纤维	较好	较好	优良	优良
4	碳纤维	优良	一般	较好	较好
5	聚四氟乙烯	优良	优良	优良	优良
6	三元乙丙	较好	一般	优良	优良

展望未来：

抗生素截止阀在发酵工业获得了开发前期预想的结果,是一件很值得欣慰之事,今后制药企业使用该阀门后效果一定会很好,该阀门完全可取代国内现有抗生素阀及隔膜阀,因为它有独特一招,花同样价格买三样东西何乐而不为?该阀门设计及质量完全符合制药行业GMP标准(Q/WJF01-2002)规定的要求,此项研究已申报国家新型实用专利,外观专利和发明专利,所以这项研究只是万里长征跨上第一步。发酵行业要做的事情还很多,在历年的全国医药会议上总结工业发酵经验时曾指出:“ 在大多数工业发酵中,微生物污染是令人关切的主要难题,如能把许多生物工程技术用于培养基和设备灭菌,则发酵染菌的机率可以降低于10% — 20% ”。民族工业的振兴,阀门行业的发展,就是要依靠技术创新。我公司决心加大资金投入,加强信息沟通,加强新产品开发力度,用高科技,先进工艺再开发出抗菌素多功能阀门第二代,第三代。我公司坚持以信息化带动工业化,以工业化促进信息化,走出一条科技含量高,经济效益好,资源消耗低,环境污染少,人力资源优势得到充分发挥的新型工业化路子。阀门行业是充满希望的行业,发酵工业是我们奋斗的主战场,我们一定要全力以赴,继续为医药,生物发酵工业的日益壮大和繁荣昌盛而努力奋斗。能恩生产的抗生素截止阀影响小。激光一次熔覆Co基或Ni基合金层厚度可达3mm,涂层表面光滑平整,可提高硬度20% — 40%。测试与生产应用表明,经激光熔覆处理的阀门密封面在恶劣工况下具有良好的耐磨损,抗冲蚀气蚀,抗腐蚀疲劳和抗高温冲击疲劳等性能优点,提高了阀门使用的可靠性,安全性。

能恩生产的抗生素截止阀主要应用于生物发酵,医药和啤酒发酵等领域,底部可以根据客户需要开设排泄孔,耐高温使用寿命长,无死角达到零泄漏水平。

能恩生产的抗生素截止阀具有较强的杀菌,清毒功能,防止产品染菌。

密封垫采用耐高温聚四氟乙烯复合材料制成。(最高温度可达≤120°C)

密封垫,阀体中道密封圈,阀杆填料全部采用优质聚四氟乙烯材料。寿命长,耐腐蚀,确保无内外漏。

流线型的流道,使得压力损失小。

密封垫可更换,拆卸更方便,维护费用低。