

RG型伸缩缝A江南RG型伸缩缝厂家报价

产品名称	RG型伸缩缝A江南RG型伸缩缝厂家报价
公司名称	衡水广锐橡胶有限公司
价格	200.00/米
规格参数	品牌:广锐 型号:CEFZRG 产地:河北
公司地址	滨湖新区
联系电话	13303381343

产品详情

RG型伸缩缝A江南RG型伸缩缝厂家报价

RG型伸缩缝1、施工前准备事项 施工前用于工程的伸缩装置成套件及安装设备应运抵施工现场。设置适当的安全标志，设备工具和用料应放在指定区域，所有施工人员应穿戴个人防护用品。

RG型伸缩缝2、梁端缝区准备事项清理槽口区内的所有杂物。将缝区底面混凝土凿毛，以确保新浇注混凝土与梁体混凝土结合牢度。 3、焊接安装

(1) 整理预埋钢筋，使其平顺，并根据预埋钢筋实际尺寸确定伸缩缝体安装的具体方案； (2) 采用专业吊装设备，使伸缩装置的上顶面与桥面标高一致，并调整伸缩缝体的直线度。将装置的锚固钢筋与预埋钢筋焊接牢固； (3) 根据需要在伸缩缝装置两侧混凝土过渡段处铺设防裂网筋。 4、支设模板根据要求支设模板。将泡沫板锯成型钢内腔大小的条状，然后将型钢的内腔塞满。并使用泡沫板将伸缩缝间隙塞满，泡沫板底部应与桥梁贴平，上表面使用钢锯条贴着型钢上表面将其锯平。

5、砼浇注 (1) C50混凝土施工应用自动搅拌机搅拌，根据测试报告确定混合比例，水和水泥的比例和干硬度应严格控制。搅拌的投料次序为，首先将水泥、粗细骨料先干拌不少于1.5分钟，然后加水；

(2) 在规定连续浇筑的过程中，浇筑施工不得中断，拌和料从搅拌机里卸出到浇筑完毕所需要的时间不宜超过30分钟，在浇筑过程中严禁向混凝土中加水