

双面贴膜铝板 1070铝板比重2.8

产品名称	双面贴膜铝板 1070铝板比重2.8
公司名称	安阳哈曼建材有限公司
价格	22.30/公斤
规格参数	品牌:美铝 型号:1070 产地:美国
公司地址	内黄县城硝河大道北段东侧
联系电话	0769-81589613 13925832846

产品详情

双面贴膜铝板 1070铝板比重2.8 双面贴膜铝板 1070铝板比重2.8

1070纯铝简介：1070铝纯铝是用于制造一些具有特定性能的结构件的材料，具有塑性高，耐蚀，导电性和导热性好的特点。

1070纯铝化学成分：硅Si：0.20；铁Fe：0.25；铜Cu：0.04；锰Mn：0.03；镁Mg：0.03；锌Zn：0.04；钛Ti：0.03；钒V：0.05；铝Al：99.7

1070纯铝力学性能：抗拉强度 b (MPa)) 75条件屈服强度 0.2 (MPa)
) 35试样尺寸：所有壁厚注：管材室温纵向力学性能

1070纯铝热处理工艺：进行油淬回火。这类钢丝的强度不如铅浴处理的钢丝，但性能均匀一致，成本较低。冷卷成形后，进行去应力处理。拔到规定尺寸，再进行退火处理。软化后的冷卷成形后，需经过淬火+中温回火后才能获得所需的力学性能。

1070纯铝介绍：1070铝具有塑性高，耐蚀，导电性和导热性好的特点，但强度低，不通过热处理强化，切削性不好，可接受接触焊，气焊。多利用其优点制造一些具有特定性能的结构件，如铝箔制成垫片及电容器，电子管隔离网，电线，电缆的防护套，网，线芯及飞机通风系统零件及装饰件。

与1070铝同类的还有1070A铝，为工业纯铝，具有铝的一般特点，密度小，导电、导热性能好，抗腐蚀性能好，塑性加工性能好，可加工成板、带、箔和挤压制品等，可进行气焊、氩弧焊、点焊。1070工业纯铝不能热处理强化，可通过冷变形提高强度，唯一的热处理形式是退火。广泛应用于对强度要求不高的产品，如化工仪器、薄板加工件、深拉或旋压凹形器皿、焊接零件、热交换器、钟表面及盘面、铭牌、厨具、装饰品、反光器具等。

选择欧艺德铝材的理由：我们经常遇到各种铝材选购问题？如何选择优质的铝材是大家共同点，在选择上会遇到各种问题，购买途中常见问题请悉知。如下！1.加工性能：选购铝材先要了解铝材加工性能，

加工性能直接影响到铝材后期的使用和寿命，并且最终影响到产品的质量。2.二次处理：铝材的质量和内部问题影响到阳极氧化和表面拉丝、硬质氧化等工序。3.交货状态：选择合适的铝材状态是对工件的使用需要过行分析，根据不同的材料性能对应的状态也有不同。4.包装运输：包装好坏也是铝材受到外作用下的一个环节，可重可轻。包装材料也会影响到铝材的。5.轧制工艺：也就是国内外的技术之分，目前高稳铝板一般都采用进口的（美国ALCOA加铝ALCAN）为代表的。6.为保障买家权益!烦请各位买家在本公司配送、快递或物流公司将材料送至时,请仔细检查材料品种、数量和外观是否完整无破损,在签收,谢谢!7.如买家验收当场发现材料品种/数量与购买不符或材料严重变形、损坏请拒绝签收快递单，并马上和我们售后服务。谢谢！8.买家在签收后，即表示材料品种数量正确无误且完好，如是快递，本公司失去了对快递公司索赔的权力！特此说明*如买家不在,请买家告知同事或门卫请他们仔细检查确认无误后再在快递单签字，谢谢！

铝材保养：1.铝材在冲压、拉升、铸造、锻造或机加工过程中会使用冲压油、拉升油、脱膜剂、切削液等加工液。所以，铝材产品在生产完毕入库前进行清洗-干燥-防护处理是必要的。2.铝合金产品在敞开或半封闭空间存放是很容易氧化、霉变的。根据合金材料的差异，产品变色的时间有所不同。清洗干净烘干后的产品，在普通环境下，通常在3天后就开始氧化，逐渐明显，以至肉眼也能看到，严重的甚至表面产生不平整情况。3.铝材针对已经氧化的产品，可以通过去氧化清洗来进行弥补，并做好防护处理，把损失降到zui低。

东莞欧艺德金属为满足市场需求和质量稳定。近年来一直致力于钻研于高品质产品研发、生产，售网点遍及全国各地，并成功为各大机械厂、机电厂、造船厂、模具厂、等大型工业制造商订制加工了一系列高品质铝制原材料广泛用于航天.仪表.化工.建筑.包装.空调.太阳能.电冰箱等行业，多种产品获国家.省.部级优质产品称号.产品国内已占领市场黑龙江、吉林、辽宁、河北、河南、天津、北京、山西、内蒙古、宁夏、甘肃、江苏、浙江、安徽、福建、山东、湖北、湖南、广东、广西、四川、陕西、上海、新疆等国内24个省、市、自治区。公司下设销售分公司地处交通要道.可辐射到全省,全国各地.本公司以"交货快捷,方便及时,质量稳定,价格低廉,服务周到"为宗旨.建有大型仓库，形成了品种多的供应优势。我们可为客户进行铝板贴膜，宽厚铝板切割。

东莞市欧艺德金属公司储货量大，库存充足，规格齐全，包装完好，价格优惠！欢迎您的来电垂询，我们将竭诚为您服务！