

不锈钢440C性能成分介绍SUS440C

产品名称	不锈钢440C性能成分介绍SUS440C
公司名称	上海圆鼎金属材料有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市金山区张堰镇花贤路69号1幢B2775室（注册地址）
联系电话	02167898067 19921478144

产品详情

走进上海圆鼎，了解本产品共享世界级的优质材料。上海圆鼎：本产品关注最新（新）材料科技，现货库存仓储加工配送，以推广全球先进特钢为己任，为高端制造业服务。

今天小圆将带大家了解以下这款产品不锈钢440C详细信息，对一款产品的了解，将是对客户在采购或生产中少走一些弯路。

不锈钢440C介绍：

不锈钢440C是一种马氏体型不锈钢。含碳量1.0%，含铬量16-18%。抗锈能力强，是优质不锈钢。

适用：主要用于制造在腐蚀环境和无润滑强氧化气氛中工作的轴承零件。不锈钢440C具有较好的高温尺寸稳定性，所以也可以作为耐腐蚀高温轴承钢使用。

不锈钢440C化学成分：

碳 C：0.95—1.20

硅 Si：1.00

锰 Mn：1.00

硫 S：0.030

磷 P：0.035

铬 Cr：16.00—18.00

镍 Ni：允许含有 0.60

HRC : 57——62

不锈钢440C特性：

较高硬度和中等的耐磨性能，在打磨时，它的缺点是粘性比较大，而且升温很快。建议选用铬刚玉或者微晶刚玉的砂轮进行打磨。440C的退火温度很低，作为刀具和轴承进行热处理的时候，推荐的硬度在HRC57-59，如果进行了深冷处理，硬度可以达到HRC60。耐腐蚀性和韧性都很强，现更广泛应用于手制刀及优质厂制刀具。

440：高强度刀具钢，含碳稍高，经过适当的热处理后可以获得较高屈服强度，硬度可以达到58HRC，属于最硬的不锈钢之列。最常见的应用例子就是“剃须刀片”。常用型号有三种：440A、440B、440C，另外还有440F（易加工型）

不锈钢440C应用：

在国内不锈钢牌号中，440C具有较高的硬度。主要用于制造在腐蚀环境和无润滑强氧化气氛中工作的轴承零件。440C具有较好的高温尺寸稳定性，所以也可以作为耐腐蚀高温轴承钢使用。另外，还可以用来制造高质量的刀具，如医用手术刀，剪刀，喷嘴、轴承等。440F是提高440C钢的易切性能的钢种，用于自动车床、马氏体型不锈钢与普通合金钢一样具有通过淬火实现硬化的特性，因此可通过选择牌号及热处理条件来得到较大范围的不同的力学性能。440C承受动载荷的能力较低。

440C淬火后硬度高，耐腐蚀性好（有磁性）餐具（刀）、涡轮机叶片
淬火后，比440A钢硬度升高（有磁性），刀刃、管嘴、阀门、板尺、餐具（剪刀）。

不锈钢440C力学性能：

不锈钢440C硬度：退火， 269HB;淬火回火， 633HV

不锈钢440C机械性能：内应力（250 N/mm²）抗拉强度（560 N/mm²）EL（18%）HB（250）

不锈钢440C热处理工艺：

不锈钢440C热处理规范及金相组织：热处理规范：

- 1、不锈钢440C退火，800——920 缓冷;
- 2、不锈钢440C淬火，1010——1070 油冷;
- 3、不锈钢440C回火，100——180 快冷。

不锈钢440C金相组织：组织特征为马氏体型。

不锈钢440C交货状态：一般以热处理状态交货，其热处理种类在合同中注明；未注明者，按不热处理状态交货。

不锈钢440C参考资料：《冶金建设》《钢铁冶金学》

如果本篇文章描述不够全，致电本公司021-67898067获取详细资料，采购产品选圆鼎，价格更多优惠，质量更好。