

# 河南三工序下料机 河南双工序开料机

产品名称	河南三工序下料机 河南双工序开料机
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

## 产品详情

河南三工序下料机 河南双工序开料机

优势：

- 1、提高板材利用率，开料机用铣刀开料，可以任意掉转方向，可切割异形，推台锯开料必须一刀到底，板材利用率低，配合自行研发软件自动优化，平均每张板利用率2.7-2.8平方。
- 2、节省人工，推台锯2个人操作一台，开料机一人操作几台，配合封边回转线使用，开料加封边，只需一人操作（限于自动上下料机器）。
- 3、降低劳动强度，推台锯一天干60张板材，一天下来腰酸腿疼，一年下来,肯定得腰病。工人工资高，技术工人难管理。
- 4、开料速度快，开料机工作时是连续的，推台锯则推推停停，板子挪腾来挪腾去，工人的力气，时间都花在了挪腾板子，调靠尺上了，
- 5、开料机灰尘小，开料机的吸尘效果比推台锯要好得多。
- 6、自动上下料为全自动，为选配功能，每天8小时150-200平方；普通开料机每天8小时为120-150平方，普通开料机为人工上下料，机器加工时人工可以中间休息，大大减少人工劳动强度。
- 7、本机器为傻瓜式操作，全部计算为计算机计算，零错误，零故障率。操作简单，任何一个小工，经过厂家3-5小时培训就可直接上岗。

功能特性：

自动上料，优化开料，打垂直孔，自动下料一气呵成，工序无间断，实现效率产出最大

机器控制界面设计人性化，傻瓜式操作，操作员经简单培训即可上岗，无需技术工人。机器动作敏捷迅速，效率高，帮您实现产能飞跃。

该产品采用意大利大功率自动换刀主轴、日本伺服驱动系统和行星减速机、法国施耐德电器元件等进口部件，性能稳定。

台面为真空吸附台面，可强力吸附不同面积的材料。

适用行业：板式家具、定制橱柜衣柜、办公家具、定制家具

机器特点：

- 1.自动上下料，只需搬运1人即可操作，配合封边回转线使用，一人即可完成所有操作。
- 2、板材利用率高，数控开料锯使用铣刀开料可以任意调转方向，配合优化软件，合并订单排版利用率96%以上。
- 3、刀具成本低，开料锯使用铣刀，开料刨花板2400米不崩边。
- 4、功能多，可对异形板就行切割，可连续稳定工作。
- 5、人性化界面设计，操作简单，普通人经过简单培训即可完成操作，无需专业知识。
- 6、采用大功率意大利进口自动换刀主轴，日本进口伺服电机以及行星减速机等进口零部件设备，运行稳定，加工速度快。
- 7、采用加密真空吸附台面，可吸附不同的体积的板材，吸力非常强。
- 8、智能自动注油系统，维护简单省心。

9、自动贴码，确保打包-出库-安装准确无误。

全自动开料机，一年保修，终身维护！

一天开料60-80张木板，用料可达到96%以上！

1.山龙新代系统：简洁、方便、易学，用户能很快灵活掌握设备的使用方法，独立性强。

2.智能加工越界保护功能：防止由于设计版面超过加工幅度引起的机械碰撞现象。

3.独特的气动压板装置，电磁阀控制真空吸附台面，上料准确、高速、效率高。

4.智能加工速度控制：可控制加工速度，真正提高加工效率，延长寿命、提高成品率。

5.先进的文件预处理功能，帮助用户及时纠正加工文件中的错误，并能良好的兼容国内、国外多种软件（如

Mastercam, Typ3, UG, Artcam, Caxa等）生成的加工代码。

6.先进的三位曲线预测算法，折线平稳，确保曲线运行速度和精度。

7.基于Windows平台的嵌入式数控系统，无线升级控制功能。软硬件同步的抗干扰设计，确保系统时间可靠运行。

8.具有断点、断电续雕功能。具备回原点自动纠错功能，有效地保证在长时间工作室的加工精度。

9.整机采用钢结构无缝焊接，性能强，不变形。

10.适用于木工，木门，家具，橱柜，装饰材料，波浪板，工艺相框加工等行业