无线能源监控管理节能改造管理系统

产品名称	无线能源监控管理节能改造管理系统
公司名称	苏州徕卡节能电气技术有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:徕卡电气 型号:www.jngzw.cn 地区:苏州昆山
公司地址	周市镇优比路367号1号房
联系电话	0512-82602908 13405157921

产品详情

苏州徕卡节能，专业从事工业方面节能改造，目前服务内容包含：液压伺服系统节能改造（注塑机、压铸机、油压机、铝型材挤压机、锻压机、陶瓷压机、硫化机、液压站等），余热回收节能（锅炉烟气、空压机），中央空调，循环水，风机水泵，空压机节能，无线能源监控管理，通用智能节能控制系统等工厂专用节能设备与服务，节电率30-80%，节电效果明显。

徕卡节能，成立于2005年，之前也从事节能相关，2005正式成立节能公司，专注工业领域节能改造。经过10多年时间沉淀，徕卡节能已成为工业节能领域的佼佼者，优秀的品牌形象，传承的口碑信誉，为广大客户所认可

无线能源监控管理节能改造管理系统

无线能源监控管理节能改造管理系统

一. 产品概述

无线能源监控系统的建立，可以达到对企业内所有能源消耗状况进行监测分析，包括水、电、气等各种能源介质的用量监测与用能管理，从而达到减少浪费，合理用能的目的。结合前端智能表计，能源监控系统可以实现能源管理自动化功能和用量异常管控功能，避免了恶意透支用能和跑冒滴漏等异常现象。我公司推出的无线能源监控系统可满足企业内各能源消耗单位对能源消耗量的准确、详实的数据需求，为能源成本核算提供及时、准确的数据。无线监控系统基于B/S架构，采用多级用户名权限管理，满足现代企业管理一站式服务的需要。

二. 系统工作原理

系统主要由三部分组成：能源管控中心、能源信息网络和现场监控单元。其中现场监控单元部署在被监测的设备端、可以对各点、各种能源(如水、电、天然气等)使用量进行用量监测及设备运行状态检测。

现场监控单元通过利用各种智能计量设备(如水表、电表、热能表、温度检测装置等)采集原始能耗数据，送入能源信息网络。能源信息网络通过各种网络(ADSL以及企业内部局域网络等)平台，将能耗数据传输到能源管控中心。能源管控中心负责接收和存储用户的各种能耗数据，并实现数据的实时监控、查询与统计分析。通过web界面，实现人机交互，数据展现、数据分析功能。各级管理人员在自己的办公室里就可以利用浏览器访问能源管理系统，根据权限浏览全部或部分相关能源计量信息。也可实现任意地点、任意时间上网查询数据。能耗数据统计与分析功能提供各分类分项能耗数据的逐日、逐月、逐季、逐年的统计图表和文本报表，以及各类相关能耗指标的图表，各级管理人员可以对能源的日用量、月用量、年用量进行比对，分析能源使用过程中的漏洞和不合理情况，调整能源分配策略，减少能源使用过程中的浪费，达到节能降耗之目的。

三.性能特点

1.采用分层分布式网络结构：

监控管理层采用先进的冗余光纤环网结构，便于将分散在企业各处的水、电、汽、气等子系统集成为一体，现场监控层各子系统采用现场总线与各种检测仪表和智能装置连接，具有良好的适应能力和强大的扩展能力。

2.能源计量与统计考核：

通过能源动力监控系统实时采集各种能源信息，取代手工抄表、人工统计、手工录入、计算机打印报表的落后模式，自动完成记录、计量、统计、考核等功能。

3.经济运行分析：

通过对能耗情况信息的采集、记录、统计，分析，根据需求自动形成各类数据报表、曲线图、柱状图、饼图，方便管理人员分析用电合理性。

4.能源决策分析：

通过一定时间的数据累积，从不同角度对能源消耗进行分析预测，提供防止能源浪费、降低能源消耗、合理规划使用能源的决策支持。

5.系统管理与信息发布：

能源信息管理系统，可以全面提供实时、可靠、有效的各种能源信息，支持WEB发布，可以通过信息管理网络实现能源信息的浏览和查询。

6.实时性高、通讯量少：

由于采用数据主动上报的方式，大大减少的网络通讯量，同时又保证了数据的实时准确性。

四.适用范围

广泛应用于制造工厂、小区、政府机关、学校、超市、酒店、商业设施等。

注塑机做节能改造，一般都用什么节能方案

注塑机做节能改造，一般都用什么节能方案?注塑机节能改造，目前主流的节能改造方式是：
1、液压动力系统进行伺服系统节能改造。 2、干燥筒的节能改造，余热回收再利用

注塑机伺服节能改造方法： 1、将原电机更换为伺服同步电机 2、原油泵更换为伺服定量泵
3、增装伺服驱动器 注塑机伺服节能改造原理： 改造后的设备，系统压力、流量双闭环，液压系统按照实际需要的流量和压力来供油。克服了普通定量泵系统高压溢流产生的高能耗，在预塑、合模、射胶等高流量工作阶段电机按照设定的转速工作，在保压、冷却等低流量工作阶段降低了工作转速，油泵电机实际能耗降低了 30%-60%; 原定量泵(多为叶片泵)+异步(鼠笼式)电机的运行中，马达高速恒定持续运转，使油泵100%输出，当动作的速度越慢、动作的 时间越长、压力越大，潜在节能的幅度便越大，注塑机的工艺过程一般分为锁模、射胶、熔胶、保压、冷却、开模、顶出等几个阶段，各个阶段需要不同的压力和流量。在定量泵的液压系统中，油泵马达以恒定的转速提供恒定的流量，多余的液压油通过溢流阀回流，此过程称为高压节流。据统计由高压节流造成的能量损失高达36%-68%。 传统的注塑机油温高、噪音大、液压油泄漏大、用户电费成本很高、维护烦，变频器、变量泵相对传统注塑机可以省部分电，但仍避免不了定量泵部分的缺点，如响应速度、低速稳定性等。 注塑机伺服节能改造节电率：
根据注塑机实际工况，节电率可达到30%~80%之间 注塑机伺服节能改造优点： 1、油温降低
2、液压油压稳定 3、同步伺服响应速度快
4、相比变频器节能改造与变量泵节能改造，伺服节能系统节电率更高
5、系统压力重复精度高，产品稳定性保证在3‰左右的

液压机|油压机伺服节能改造：http://www.jngzw.cn

徕卡电气发展历程:

2000徕卡进入节能行业，代理销售节能产品2005成立研发中心，引进德国技术自主研发高科技节能产品2006研发"徕卡"第一台工业节能设备，并正式投入市场使用2007创立"徕卡电气"品牌及商标，通过中国工商管理总局商标注册2008荣获央视网、人民日报等单位组织评比的"中国行业十大影响力品牌"2008~2016徕卡电气获得30多项专利证书2009徕卡电气荣获昆博会"最具影响力的节能产品"2010徕卡电气累计销售节能设备突破一万台2011中国电工装备创新与发展论坛，"徕卡电气"入围2011荣获"十大电气创新企业"和"十大电气创新产品"称号2012成为苏州市节能低碳产业协会常务理事单位、昆山市勘察设计协会建筑节能分会的首届理事单位2013高新技术产品、江苏省民营科技企业、昆山市科技研发机构、昆山节能之星等证书并成为昆山能源网战略合作伙伴2014徕卡电气荣获江苏省技术企业称号、昆山节能低碳协会副会长单位，成为昆山能管系统实施单位2015徕卡电气开启区域代理模式，广泛发展代理商2016徕卡电气在地域拓展、品牌建设、项目实施上取得良好开局，加速前进