

濮阳全自动四工序开料机 温县四工序开料机多少钱

产品名称	濮阳全自动四工序开料机 温县四工序开料机多少钱
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

濮阳全自动四工序开料机 温县四工序开料机多少钱

一：力度大

影响力度的主要因素就是主轴电机功率。一般功率都在三千瓦以上。刀具可夹到12.7。影响力度的方面还有木工雕刻机的驱动电机、驱动器等，同时这些配件也影响了雕刻机价格。

二：速度快

现代加工行业，要求的就是速度，也就是要讲究加工效率。在力度能达到的前提下能多快就多快，还要考虑到机器的使用寿命。优质的数控开料机配备大功率电机或者伺服电机，大驱动器（上海富凌变频器），在保证长时间快速加工的同时，驱动系统不会发烫，且不会超过数控开料机板材加工中心的负载。

三：精度高

精度是检验木工雕刻机（数控开料机）首要参数，木工雕刻机（板材加工中心）在保证高速加工的同时还要保证稳定高精度，这不是一件容易的事，但这是一个优质雕刻机必须具备的能力，这也考验到雕刻机厂家的生产水平，不管雕刻与切割都要达到长时间工作不错位，且雕刻圆滑平直。

四：结构合理，床身稳定

木工雕刻机，板材加工中心（数控开料机）的床身就像房子的地基，必须要坚固不变形，济南诺亚雕刻机床身经过振动时效处理，坚固不变形，保证了长期使用能够保持绝佳性能。

部件优良：台湾控制系统，主轴轴承为高精度陶瓷轴承，噪音低，寿命长。台湾产PMI直线导轨：德国产滚珠丝杠，承重力大，下刀精确。

模块化结构设计：选加各种加工主轴的配置，可雕刻、镂空、切铣工作。

功能齐全：加工件如需三把刀完成，省去了换刀的繁琐，具有加工中心的功能，中间主轴可以垂直或单向水平工作，在需要侧面工作时，中间轴又作为水平轴完成开槽、打孔的工作。

高附着力真空吸附装置，可达230立方/小时。

三工序木工雕刻机性能优势：1、三工序木工雕刻机高速加工、台湾进口直线导轨、操控方便、性能无忧、断点续雕、断恢复、加工时间预测。2三工序木工雕刻机大功率主轴电机，切割力度强，经久耐用。3、三工序木工雕刻机使用高速驱动器、步进电机，提高工作效率。4、三工序木工雕刻机可选配独特的防尘、防水装置，有效防止机械传动部分的清洁、生锈、维护工作更轻松。5、三工序木工雕刻机具有业内先进的各种优点，多大10个断电记忆功能，大大减少了废工废料的现象6、三工序木工雕刻机强大的兼容性，适合各种数控软件：type3,Artcam,Castmate,pore,文泰，各种CAD/CAM软件。可轻松做出浮雕，影调和三维艺术字等加工方式。7、三工序木工雕刻机该木工三工序木工雕刻机采用龙门式结构，导轨支撑面稳定，齿条传动方式，传动平稳，保证长时间高速运行不变形，不抖动

性能特点

- 1、 软件控制主轴运转，自动化强。
- 2、 速度快，效率高，空程速度可达8米/分以上。
- 3、 噪音低，力度大，寿命长。
- 4、 双电机驱动，双齿轮传动，力量大，传动平稳，保证长时间高速运行中不抖动。
- 5、 钢结构整体，支撑密集，承受力平均，可减少机器变形量。

6、整体铸造平台，精加工制作，确保机体不变型，采用进口方形直线导轨，双排四面滚珠滑块，承重力大，运行平稳，精度高，寿命长，进口滚珠丝杠，Z轴上下双面对雕，确保双面图案一致，台面可上下调整，对刀灵活。

随着三工序木工雕刻机在橱柜门板加工行业的应用逐渐普及化，三工序木工雕刻的功能越来越被人们进一步认识。从2013年，以来数控木工开料机、和木工加工中心逐渐代替精密锯和电子开料锯，并展现出极大的优势。到2014年数控木工开料机可以说是出现井喷式发展。实际上高端三工序木工雕刻机要比以上两种机型还要有优势。我们首先来认识下数控木工开料机和木工加工中心。数控木工开料机实际上是高配置的单头木工雕刻机加上相关配套设施。数控开料机一般配备伺服系统、进口的电主轴、打码机、数控开料软件等组成，特点就是速度快、精密度高。而木工加工中心在速度和精密度的高的基础上，具备自动换刀功能。功能强大，但是相对来说成本也较高。目前市场上的三工序木工雕刻机质量和价格参差不齐。但大多数都采用普通的步进系统，主要用于橱柜门板和实木门板铣型。其实我们完全可以采用高端配置集成数控开料机的功能，用上伺服系统和大功率的主轴电机，配上智能板式家具数控开料软件。自动优化排版，速度和效率得到很大的提升。而且三工序雕刻机同时具备自动换刀功能又不像木工加工中心那样成本高，因此性价比极高，甚至可以在板式家具自动上下料生产线中配套使用。