

# 河南四工序下料机价格河北四工序下料机多少钱

产品名称	河南四工序下料机价格河北四工序下料机多少钱
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

## 产品详情

河南四工序下料机价格河北四工序下料机多少钱

产品介绍：

结构稳定：工业机型，重型全钢结构焊接，回火失效处理，经抗震实效处理，坚固不变型，稳定性好；

部件优良：进口工业数控系统，9kw大功率进口自动换刀主轴电机，主轴轴承为高精度陶瓷轴承，噪音低、生命长。采用台湾产

上银30直线导轨。德国进口滚珠丝杠，承重力大，下刀精确。日本进口伺服系统（可选台湾品牌），扭矩大且拥有完善的完全系

统；

模块化结构设计：选加各种加工主轴的配置，可进行雕刻、镂空、切铣等工作；

简易安全的操作模式，先进的文件预处理功能，确保运行的速度和精度；

直列式后置自动换刀结构，经济实惠，刀库容量10把（可选加）；

双层真空吸附台面，7.5kw大功率真空吸附泵，高附着力，可吸附任意尺寸的板材；

软件兼容好：开放式软件接口，可兼容type3/artcam/castmate/文泰等多种CAD/CAM设计软件生成的加工

代码，确保设计无障碍；

适用范围：

橱柜门、衣柜门、移门软包、实木门、室内门、免漆门、烤漆门、实木家具、电脑桌、麻将桌、儿童家具、板式家具、办公家具

、木质音箱、木制工艺品等各种非金属材料的多工序加工、铣形。

产品特点：

气动多头主要用于对一个产品在加工中的换刀简便而设计生产的，在加工产品时有时需要2把或3把刀具雕镂出不同花样效果，为了减短换刀，对刀的时间，选用气动多头是非常合理的一个多次换刀的工艺文件。在一次对刀开机后全部完成并且可选用一个横头加工的锁孔和槽孔，这样能大大提高精确度及附加时间

整体焊接床身，经震动时效处理，性能可靠，经久耐用。部分机型可选铸造床身。

独特的多主轴设计，可根据客户需求选择机头数量和电机功率，并可根据工件自由调节机头之间的距离。

一台机器可同步完成几台机器的工作量，为您大大节省了生产时间和投入成本，提高了生产效率

传动系统：传动部件采用高精度传动方式，台湾直线方轨，

强劲动力系统：3个3KW恒功率主轴（或选择380V5KW主轴），多工序控制，一次完成不同形状加工，节省换刀时间。

高速度加工：曲、直线速度一致，先进数控系统：

便捷润滑系统：手动供油润滑机床活动部件，快捷安心。

多种软件兼容：可兼容Type3/Artcam/Casmate/Proe/UG/文泰等多种CAD/CAM软件

长时间无忧作业：拥有断电恢复、断点续雕，自动对刀等功能，并支持9个坐标系定位，真正的人性化设计

产品介绍优势：

床体钢结构厚壁方管焊接，经震动时效处理，坚固耐用，不易变形。

Z轴采用德国产滚珠丝杠，台湾高精密直线导轨，精度高更耐用。X、Y轴采用齿条传动，速度更快，更好的提高效率，节省成本。

软件兼容性强，可兼容type3/artcam/castmate/文泰等多种CAD/CAM设计制作软件，具有刀具补偿、中文显示、后台编辑、主轴多点定位、模拟操作显示、故障显示功能。

台湾宝元、新代控制系统，操作更简便，斗笠式自动换刀系统，更省时安全。

驱动系统采用安川伺服电机、驱动器。功能齐全、性能稳定、可靠性高。

手动油路润滑系统，维护、保养更方便。

真空吸附夹具两用台面，加工异型工件更加轻松自如，吸力更强，可达250立方/小时。

拥有断点续雕、断电恢复、加工时间预测等功能。

设计更加人性化。不论大力切割还是精雕细琢都能得心应手。

本款机型关键机构均采用精密零部件装配而成。

- 1.功能:四主轴+推料系统，适用于板式家具高效开料、打孔、开槽、铣型加工；
- 2.结构:高强度厚壁钢管焊接机身，退火时效喷砂处理，结构稳固，精度保证；
- 3.配件:配件均采用世界知名品牌：台湾导轨丝杠/台湾减速机/施耐德电气元件；
- 4.精度:优良的配件，精密的检测装置，使产品获得完美的定位及运行精度；
- 5.高速:大功率伺服电机与精密丝杆链接设计、高扭矩、高动能、运行平稳、效率高；
- 6.台面:双层PVC真空台面设计，结构坚固，不变形，具有瞬间吸附，瞬间释放的功能；
- 7.推料装置：简捷高效，提高工作效率；