铝型材挤压机伺服节能改造

产品名称	铝型材挤压机伺服节能改造
公司名称	苏州徕卡节能电气技术有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:徕卡电气 型号:www.jngzw.cn 地区:苏州昆山
公司地址	周市镇优比路367号1号房
联系电话	0512-82602908 13405157921

产品详情

苏州徕卡节能，专业从事工业方面节能改造，目前服务内容包含：液压伺服系统节能改造（注塑机、压铸机、油压机、铝型材挤压机、锻压机、陶瓷压机、硫化机、液压站等），余热回收节能（锅炉烟气、空压机），中央空调，循环水，风机水泵，空压机节能，无线能源监控管理，通用智能节能控制系统等工厂专用节能设备与服务，节电率30-80%，节电效果明显。

徕卡节能，成立于2005年，之前也从事节能相关，2005正式成立节能公司，专注工业领域节能改造。经过10多年时间沉淀，徕卡节能已成为工业节能领域的佼佼者，优秀的品牌形象，传承的口碑信誉，为广大客户所认可

铝型材挤压机伺服节能改造

铝型材挤压机工作原理

开始挤压前，将挤压筒、挤压模具、铝棒先进行加热，达到工艺温度时由控温仪自动控制，使其保持恒温。挤压时，装上规格模具后合上中动板，使模具端面与挤压筒面锁紧，将已加热的铝棒放进挤压筒的内孔，放入挤压饼，然后主缸活塞带动挤压杆快速前进，当挤压饼进入挤压筒内孔时主缸快进速度由于受压力继电器的作用上位机电脑发出指令自动转为挤压速度进行挤压加工，挤压速度根据铝型材的生产工艺来调节，挤压完成后开中动板，中动板开到中位时主缸自动后退，中动板开停后由剪切装置将模具上的压余残料部份剪除，完成后等待下一个工作循环。

铝型材挤压机节能原理

在VFD控制系统中，交流伺服电机驱动定量泵按照对应要求的转速旋转，输出满足系统要求的工作流量实现挤压机挤压速度的即时控制，具体过程是：根据挤压机不同种类和不同工艺的需要，选择合适的挤压速度控制主信号，单独或采用检测速度，压力，转矩，位置，等物理变化的传感器，来反映积压进程

中电气及物理量的实时变化，并将变化量的电信号反馈给PLC或者上位机的CPU,与原设定速度之电信号进行比较，师傅公子气完成输出的频率校正，既达到控制伺服电机的瞬时转速，伺服电机执行伺服控制器给定的转速命令，驱使液压油泵输出流量达到控制挤压速度所需的液压油排量，终实现挤压速度的伺服控制。

铝挤压机节能改造优点1.节电率高正常节电率30%-80%。2.安全稳定单独系统运行，对设备本身无影响，系统稳定保证产品生产质量3.精密由于采用了流量和压力的双闭环控制，电机转速和转矩可以快速调整，从而实现对油泵的流量和压力输出联系精确控制，大大改善了注塑机的重复精度。4.高效流量、压力响应速度，流量响应时间50MS， 压力响应时间100MS。利用电机和油泵的瞬时过载能力，显著提高系统的动态响应性能，从而缩短生产周期，提高生产效率。5.降低油温采用伺服液压驱动控制系统的注塑机油路系统自身发热明显减少，使油温保持在较低温度，明显延长液压系统元器件及液压油的使用寿命，减少液压系统故障率。系统油温大幅降低，冷却用水可节省30-60%左右。6.降低噪音采用伺服液压驱动控制系统,噪音明显降低 改善工作环境更加环保。7.减少冷却水使用8.设备保护减轻开、锁模冲击,延长机械设备和模具使用寿命。

可以根据设备产品的生产工艺的要求提供液压动力，节能效果明显，可达到15~30%的节电率，产量提高5~8%。

改造后数据对比

测试项目	挤压机伺服改造前	挤压机伺服改造后	比较
1000吨挤压机铝棒规格	120×580mm 6063	90×580mm 6063	
平均日成品加工产量	11460公斤	12387公斤	+ 92
平均日铝棒加工产量	13562公斤	14590公斤	+ 10
平均每吨成品耗电量	259.7 KW.h	201.2 KW.h	- 58
平均加工每吨铝棒耗电量	219.4 KW.h	170.8 KW.h	- 48
成品率	84.5%	84.9%	+ 0.
加工每吨成品电机耗电量	202.4 KW.h	145.8 KW.h	- 56
非挤压时间	26秒	21秒	- 19

连续生产30天后的数据对比

结论：改造后本机成品加工量提升：8.08%

铝型材挤压机节能改造厂家优势

1.15年专注工业节能领域研究与应用，行业口碑

2.一站式节能，提供多类型节能解决方案，节能一步到位

3.10年以上行业经验，30多位在线工程师，1200家客户案例

4.节电率高30%-80%，回收周期短1.2-1.5年

5.可持续发展，与政府、高校长期紧密合作

6.优质合作伙伴：富士康、上汽集团、海航集团、捷安特、好孩子等

7.顶尖的研发能力，30多项专利技术，10多项自主研发，品质保障

8.高效的运作系统：采用OA、CRM、ERP等整套信息化管理系统，保证每个环节的可控性，优化公司资源流程，提高工作效率，提升企业价值，增强企业竞争力。

9.在线报修系统，全方位保证客户服务的及时性、便利性、效率性

伺服节能改造有哪些重点案例 ？介绍一下

伺服节能改造有哪些重点案例?介绍一下
苏州徕卡节能电气专注于工业伺服节能改造，下面是我们徕卡重点成功案例：
1、注塑机伺服节能改造：①、坤武精密模具(昆山)有限公司
②、圣美(台湾盛美)精密工业(昆山)有限公司 ③、富士康集团 2、压铸机伺服节能改造：
①、苏州春兴精工股份有限公司 3、油压机伺服节能改造：①、飞宇精密 ②、六丰金属
4、铝型材挤压机伺服节能改造：①、捷安特轻合金 5、液压站伺服节能改造：①、联鑫钢铁

液压机|油压机伺服节能改造：http://www.jngzw.cn

徕卡电气发展历程:

2000 徕卡进入节能行业，代理销售节能产品 2005 成立研发中心，引进德国技术自主研发高科技节能产品
2006 研发"徕卡"第一台工业节能设备，并正式投入市场使用 2007
创立"徕卡电气"品牌及商标，通过中国工商管理总局商标注册 2008
荣获央视网、人民日报等单位组织评比的"中国行业十大影响力品牌" 2008~2016
徕卡电气获得30多项专利证书 2009 徕卡电气荣获昆博会"最具影响力的节能产品" 2010
徕卡电气累计销售节能设备突破一万台 2011 中国电工装备创新与发展论坛，"徕卡电气"入围 2011
荣获"十大电气创新企业"和"十大电气创新产品"称号 2012
成为苏州市节能低碳产业协会常务理事单位、昆山市勘察设计协会建筑节能分会的首届理事单位 2013 高新技术产品、江苏省民营科技企业、昆山市科技研发机构、昆山节能之星等证书并成为昆山能源网战略合作伙伴 2014
徕卡电气荣获江苏省技术企业称号、昆山节能低碳协会副会长单位，成为昆山能管系统实施单位 2015
徕卡电气开启区域代理模式，广泛发展代理商 2016
徕卡电气在地域拓展、品牌建设、项目实施上取得良好开局，加速前进