

济南双工序排钻下料机 山东双工序加排钻包开料机

产品名称	济南双工序排钻下料机 山东双工序加排钻包开料机
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

济南双工序排钻下料机 山东双工序加排钻包开料机

1、数控开料机底座很大一部分原因是因为导轨，需要检查铜轮的磨损情况，铜轮磨损裁切运行肯定不平稳，影响了开料精度。

2、锯台的平整度是影响加工精度的最主要原因，而这个点大都被忽略，新设备的锯台看起来都很平整。时间久了以后，锯台面会承受很大压力。所以说锯台的稳定性，时间久了以后肯定会影响裁切效果。这里要注意的是，如果机体受压力而变形对裁切精度有影响时，最终的解决法就是换设备。

3、用过数控开料机的朋友们大家都了解，数控开料机是小锯开路，大锯进行开料。比方说小锯跟大锯不在一条直线上，裁切口不一样，朋友们就可以清楚的看出锯切口不平整，这个时候只要调整小锯进出位置就可以完美解决。

在这里笔者要提醒广大购买机器的朋友，目前开料机市场杂乱无章，大到上市企业，小到家庭作坊，无可避免会出现些无良商家只见眼前利润，使用雕刻机改用大主轴当做开料机销售给客户，很多客户贪图便宜而上当受骗。设备运回去，用不了多长时间就会出现这样、那样的问题。那么，如何选购好的数控设备呢？

1.功能全面：本机为橱柜衣柜生产厂家设计的专用板式家具雕刻机，针对橱柜、衣柜等组件切割、雕刻、铣型、开槽、打孔，一机多用，省成本省时间省人力，适用于板式家具、橱柜、衣柜、鞋柜、博古架

、办公家具、定制家具的批量化和定制化生产。

2、独特设计：本机遵循一机多用原则设计，将气动装卡、真空吸附融合在一台设备上，为客户消除上料装卡的劳累，为客户节省人力成本与生产时间；其独特设计可以加工大中小橱柜、衣柜，省时省力，快捷精确。

3、专用软件：配置操作简单、功能强大的数控开料软件，可自动生成切割清单、CNC加工条码、全部五金件安装打孔孔位，并有自动排版功能，专用于橱柜、衣柜生产厂家。

全新板式家具生产线机器人带来的好处

1.降低成本：主要包括人工成本（开料机一个普通员工，家具生产小工就可独立操作，推台锯必须两个人操作，还必须一个大师傅），材料成本（使用数控开料机是计算机进行优化排版，排版速度快，板材利用率高，推台锯大师傅排版，人工排版速度慢，板材利用率低）

2.提高生产效率：数控开料机每天8小时平均可以加工60多张板，推台锯累死累活也就30张板。

3.定制高端数控加工中心四工序数控开料机可以做出和索菲亚，欧派等一样的各种精品高端橱柜衣，推台锯只能做传统的，直边旧式的板式家具。

4.安全生产：全新的数控生产线整个加工过程都绝对的安全，不会造成工伤，传统的推台锯很容易就造成工伤，一般小厂家造成工商，重则可能使工厂倒闭，轻也会生产造成很大的重创。

可选配自动上下料、辅助上下料功能二、开料机选配专业研发的设计3D立体效果图、一件拆单、优化开料、生成条码、打印、材料清单功能的专用软件，可以适应任何规模的板式家具（橱柜、衣柜、浴室柜、沙发木架、酒柜、鞋柜、办公家具、酒店家具等）企业从设计到生产、从门店到工厂、从前端到后端的各种需求，程度的展现数控自动化的完美优势：开料[开异形料]开槽不崩边不跑料，板材利用率高达95%，8小时开料可达百张板材。如此优势可完全代替传统的推台锯，为您省人工、省时间、省板材，减少技术工人的依赖，降低人力资源的成本，杜绝生产错误与工伤，轻松增产提效，达到机器人换人的完美自动化生产。

橱柜衣柜专业软件：前端设计+自动拆单+优化开料+扫码排孔+开放式后台，可以随意添加、修改模板，直接呈现三维效果图、报价单、板材[开料排孔]清单和、五金清单、包装清单等，操作简单灵活易上手，可直接对接数控设备开料开槽、扫码排孔等主要功能软件的应用，完美诠释了柔性家具生产线的核心，数控设备与行业软件的完美结合应用，迎合了如今工业革命4.0的发展趋势太原板式家具开料机

1.床身龙门尺寸、厚度随便您选，主轴功率，可以自主选择

2.生产效率大大提高，效益翻倍

3.海量雕刻图库，供您选择，公司给您提供，傻瓜式生产

4.相同的机器看价格，相同的价格看配置，一切相同看服务，售后服务不会让您感到购后被抛弃！