

供应模内热切、剪切水口、自动化设备

产品名称	供应模内热切、剪切水口、自动化设备
公司名称	深圳市安德菲尔模内热切有限公司
价格	11.00/台
规格参数	品牌:安德菲尔 压力:油压、高压 定位:中高端
公司地址	深圳市光明新区公明街道薯田埔社区新兴工业区B区13栋三楼D区
联系电话	0755-66619708 15017056090

产品详情

什么是模内热切技术？

通常塑料件在注塑成型后，料头和产品通过浇口相连，工人需要对浇口进行修剪处理，劳动强度大，浇口修剪不美观。现有的解决办法是开模时从顶板上顶出切刀将浇口切断，这两种方法都是在开模后进行剪切，由于此时塑料已经冷却，剪切后的浇口面不美观，产品品质上不去，依旧需要多次人工修剪才能将浇口修剪平整，劳动强度依旧较大，增加了人工成本。

模内热切就是在塑胶模具未开模前，剪切或挤断浇口，从而在塑胶模具开模后，实现件料分离的模具注塑自动化工艺。

简要言之，模内热切就是塑胶件的料头与产品的自动分离技术。

模内热切模具的优点

模内热切模具在当今世界各工业发达国家和地区均得到极为广泛的应用。这主要因为模内热切模具拥有如下显著特点：

1

模内浇口分离自动化，降低对人的依赖度；

传统的塑胶模具开模后产品与浇口相连，需二道工序进行人工剪切分离，模内热切模具将浇口分离提前至开模前，消除后续工序，有利于生产自动化，降低对人的依赖。

2

降低产品人为品质影响；

在模内热切模具成型过程中，浇口分离的自动化保证浇口分离处外观一致性，其结果是品质一致的零件，而传统人工分离浇口工艺无法保证浇口分离处外观一致。因此市场上很多高品质的产品均由模内热切模具生产。

3

降低成型周期，提高生产稳定性

模内热切成型的自动化，避免了生产过程中无用的人为动作，而产品的全自动化机械剪切保证品质一致性，在产品大规模生产过程中较传统的模具有着不可比拟优势。