

济南柜门柜体下料机 山东柜体柜门下料机

产品名称	济南柜门柜体下料机 山东柜体柜门下料机
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

济南柜门柜体下料机 山东柜体柜门下料机

生产能力：全自动滚压式开料机在工业生产中，开料机用途非常广泛。其功能主要是利用成型刀模，通过冲裁动作而获得人们所需的片材或半成品

应用领域

通型和面包型、免拉手型，吊柜，地柜，高柜，转角柜，切角柜（含双头切角），功能柜有：烟机柜，水盆柜，落地气瓶柜，消毒柜，灶台柜，落地高柜，普通高柜及任意定制柜体类型。

适用物料

加工各类皮革、布料、纺织物、塑胶、橡胶、纸板、毛毡、石棉、玻璃纤维、软木、其它合成材料等柔性片状物料

床身是五面铣加工中心作为加工母机加工，全机械打孔、攻丝、铣导轨台，误差小，精度高

床身经过去应力处理，坚固耐用，永不变形。

本机适合多元化复杂性产品加工或多样加工,用途广泛：可下料、钻孔、切割、导边、铣型等，目前主要用于切割与镂铣

方形龙门立柱，承重力更强，更稳定。吸附台面为12分区小网格分布模式，吸附力强。

机头件：Z轴丝杆为悬杠式，精度高，机头行进过程中阻力小

Z轴为直连式结构，克服了传统雕刻机皮带传动弹性误差的产生。

导轨X轴为背跨式两导轨在不同的基准面，增加了Z轴的稳定性和刚性。

本款机型的各项机械、电器部件均为国际顶尖产品。如德国的真空系统及传动系统、日本的伺服驱动系统，意大利原装进口主轴等。

1、板式家具随着中国市场的需求量不断增加近一年形成井喷式发展，数控开料机摆脱了传统开料锯操作单一、无法切割异型、操作单一的缺点，数控开料机可做任意异型切割，一人就可操作，板材利用率达到2.85个平方。

2、传统开料锯需要两个人来回抬板调尺寸，长时间下料累的腰酸背痛，并且开料机没有吸尘装置对操作者的身体会带来很大的伤害。

3、数控生产的全自动下料开料机，配合封边回转线一人操作就能完成开料和封边，加高生产效率和节省了大量人工，企业成本更低。

4、普通开料机开料板材120-150平方左右，自动上下料开料机150-180平方左右尤其是定制板式家具行业，以前让您头疼的异型产品现在都能轻松解决。

5、开料机为数控傻瓜式操作，无论是普通开料机还是自动上下料您只要招一个女工就能搞定。

6、数控开料机摆脱了您图纸上画图算尺寸，只要在电脑上输入尺寸就能完成板子的自动优化排版，并且零错误让您不用再担心计算错尺寸造成板材废品。

7、开料机同样也可以雕刻浮雕，也可以切割镂空，开料机和雕刻机除了配置不同结构也不同，开料机要的是速度快、精度高、长时间切割性能稳定，切割出的板材没有锯齿，颗粒板不崩边、切割面光滑无毛刺，切割板材不易断刀等特点，数控开料机采用合理配置，独特的设计工艺、具备板材定位功能，电控式真空吸附省时省力节省时间。

1、我公司坚持质量为本的原则，在生产过程中对产品进行严格把关。

2、设备用配件的采购严格控制，每批配件必须通过质检后入库，每季度合格率必须保证97%以上，如果不能保证将扣押供应商货款，以保证采购配件合格率。

3、设备装配过程中，精度校准严格控制，必须保证精度在 $\pm 0.02\text{mm}$ ，确保整机加工精度与机器运行的稳定性。

4、设备装配完成后，进行生产试加工检验，对加工出的成品进行精度检验，必须满足客户要求标准。

5、设备发货前，对整机进行外观检查，所有配件组装、外观钣金件、标识牌等等进行统一检查，严格按照客户要求或公司标准检查。

6、系统的售后服务

7、设备安装和调试

设备到达现场后，技术工程师当天到达用户现场进行安装、调试培训。

贵公司需在工程师到达现场前，将准备工作就绪。如：卸货设备、设备场地、电源、电脑、插排、漏电保护器，请用户给予积极配合。设备调试完请用户验收。

8、培训

设备调试过程中，对操作员进行系统的培训，包含操作系统、软件操作、设备操作、维护保养、设备简单故障判断等内容。

受训人要具备一定的相关学历和知识，供货方将对客户进行编程、操作、加工和日常维护方面的培训，受训人要固定，认真学习。

供货方技术工程师不定期对客户进行回访，与客户进行机器操作、产品加工方面的技术交流，用户可以随时咨询任何问题