

济南四工序下料机 济南四工序开料机

产品名称	济南四工序下料机 济南四工序开料机
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

济南四工序下料机 济南四工序开料机

设备特点：

1. 床身采用梯形大方管设计，机器运行更平稳；
2. 功能广泛：镗铣、排钻、切割、侧铣、锯切。
3. 双工位加工，二工位可同时进行上下料操作，无怠工时间，大幅提高工作效率及产能。
4. 台湾新代控制系统，意大利原装进口风冷自动换刀主轴,意大利HSD排钻；
5. 可做整板吸附或点对点吸附。整板加工不需再锯切，既可上线切削，装卸料方便快捷，缩短了辅助时间。
6. XYZ三轴均采用台湾原装上银方轨，XY轴采用国内知名高精度斜齿齿条，Z轴采用台湾原产螺母TBI丝杠；
7. 可根据客户需求定制幅面。
8. 自动润滑系统，独立机箱，吸附夹具两用台面

数控开料机的优势：

- 1、新一代数控开料机，代替传统的推台锯人工操作，是木工行业的佼佼者，提高板材利用率！开料机用铣刀开料，可以任意掉转方向，可切割异形板材，提高了板材利用率。
- 2、节省人工，推台锯2个人操作一台机，开料机一人操作多台机，不用为招人或者人员工资高、不好管理发愁。
- 3、开料速度快，开料机工作时是连续的，推台锯则推推停停，板子挪腾来挪腾去，人工的力气，时间都花在那腾板子上。
- 4、机器为傻瓜式操作，全部数据尺寸都由计算机计算，零错误，零故障率。操作简单，任何一个小工，经过厂家3~5小时培训就可直接上岗。
- 5、机器工作中可随时暂停、增减速度、调节深度，并可预览雕刻路径的平面和立体图,无级调速方便于雕刻不同材质，适用于不同行业.

产品功能：

- 1、自动加工，电脑数控操作，大大的提升设备使用率

通过图形自动生成机器可识别的加工指令，放板即可加工，调机时间几乎为零；在实现产品加工的数码化和自动化的基础上，重组生产设计流程，实现CAD/CNC的无缝连接，让数控设备全能高效运转起来。

- 2、无缝连接，全面提高CNC加工能力，解放了大量劳动力，系统自动生成加工代码，编程时间近乎为零，也无需试加工和测量校准，精确度高，没误差。
- 3.做工：数控开料机做工美观大方，能轻松胜任中高端客户的要求

机器特点：

- 1.自动上下料，只需搬运1人即可操作，配合封边回转线使用，一人即可完成所有操作。
- 2、板材利用率高，数控开料锯使用铣刀开料可以任意调转方向，配合优化软件，合并订单排版利用率96%以上。
- 3、刀具成本低，开料锯使用铣刀，开料刨花板2400米不崩边。
- 4、功能多，可对异形板就行切割，可连续稳定工作。
- 5、人性化界面设计，操作简单，普通人经过简单培训即可完成操作，无需专业知识。
- 6、采用大功率意大利进口自动换刀主轴，日本进口伺服电机以及行星减速机等进口零部件设备，运行稳定，加工速度快。

7、采用加密真空吸附台面，可吸附不同的体积的板材，吸力非常强。

8、智能自动注油系统，维护简单省心。

9、自动贴码，确保打包-出库-安装准确无误。