

矿山PPC气箱脉冲布袋除尘器

产品名称	矿山PPC气箱脉冲布袋除尘器
公司名称	上海灵盛涂装设备有限公司
价格	8800.00/台
规格参数	灵盛:灵盛 LMN- -56:LMN- -56 上海:上海
公司地址	上海市奉贤区环城西路3111弄555号3幢-1726
联系电话	16621068538 18513902220

产品详情

矿山PPC气箱脉冲布袋除尘器.

矿山PPC气箱脉冲布袋除尘器

矿山PPC气箱脉冲布袋除尘器

山西新澳华环保设备有限公司

产品介绍

新澳华PPC气箱脉冲布袋除尘器它集分室反吹和脉冲喷吹等诸类收尘器的优点，克服了分室反吹时动能强度不够，过滤与清灰同时进行的缺点，因而使袋式收尘器增加了使用适应性，提高了

新澳华PPC气箱脉冲布袋除尘器它集分室反吹和脉冲喷吹等诸类收尘器的优点，克服了分室反吹时动能强度不够，过滤与清灰同时进行的缺点，因而使袋式收尘器增加了使用适应性，提高了收尘效率。延长了滤袋的使用寿命，是一种性能优良的袋式除尘器。

PPC型气箱脉冲袋式除尘器共有四个系列33种规格，过滤面积从93m²-4361m²,处理风量从69003/h-314000 m³/h，广泛应用于各种行业的粉尘治理，其除尘效果完全达标；也适用于煤磨收尘，但要增设防燃防爆措施，除尘器结构也要相应改变，增加防爆阀。

气象[脉冲除尘器](#)特点：

- 1、除尘效率可达99.9以上，粉尘排放可控制在20mg/Nm³以下。
- 2、可处理100g/Nm³以下的高浓度粉尘。

- 3、先进的密封措施，漏风系数小于2%。
- 4、先进的结构设计，单位体积过滤面积大，设备体积小。
- 5、清灰方式独特有效，延长滤袋的使用寿命。
- 6、关键部位质量可靠，使用寿命长。
- 7、性能稳定，自动化程度高，日常维护管理简单。

气箱脉冲除尘器原理简介：

含尘气体从除尘器进出风箱的进风口进入经斜隔板转向至灰斗，同时气流速度变慢，由于惯性作用，气体中的粗颗粒粉尘落入灰斗，细小尘粒随气流折而向上进入过滤室，粉尘附着于滤袋的外表，净化后的气体透过滤袋进入上部清洁室，由各分清洁室汇集经出风口中，由收尘系统的主风机吸出而排入大气。

随着过滤过程的不断进行，附着于滤袋外表的粉尘逐渐增多，气流通过的阻力也逐渐增大。当过到一定阻力值时(例1770Pa)，根据需要可以手动，也可以经过定太或定时清灰程序电控仪，自动控制启动除尘器的头一个分室的提升阀关闭，切断通过滤室的气流，再开启电磁脉冲阀释放的高压压缩空气，对头一个分室气箱内所有滤袋进行脉冲喷吹清灰(停风清灰)，使每一个滤袋突然鼓胀，从而震落袋表积附的灰尘，使袋内外压差恢复到开始使用状态，粉尘沉落不敷出灰斗，随后程控仪按规定间隔时间打开提升阀，恢复头一室的过滤，再启动第二室的提升阀，关闭第二室的过滤气流，开启第二分室的电磁脉冲阀释放高压压缩空气，对第二分室分箱内所有滤袋进行停风脉冲喷吹清灰，清除第二分室滤袋上的粉尘，之后程控仪打开第二分室提升阀，恢复第二分室的过滤。

气箱脉冲布袋除尘器在运行中注意会出现以下问题：

1 气箱脉冲除尘器设备油水过滤器内油渍过多

气箱脉冲除尘器设备在一次正常启动时，当操作人员按操作规程先开气箱脉冲除尘器设备、再开排风机时，发现气箱脉冲除尘器设备无进口负压，只有出口负压。但气箱脉冲除尘器设备气包压力显示正常，操作盘也无异常。送电系统工作也十分的正常，无电器问题。停

车检查除尘器，打开上盖，提升气缸阀盖也全部关闭，用手动启动换向阀，提升阀无反应。又检查气包压力表，其压力值为0.41MPa，在正常的控制范围内，空压机设备及参数均正常。然后问题集中于除尘器控制气管(接提升阀及换向阀)管路上的小型油水过滤器上，但打

开上面的放水阀，也没有太多的油水。最终将其卸掉，拆除后发现里面油渍较多，用煤油清洗里面的残留油水后重新安装，除尘器启动后运转正常。

2 除尘器漏风

一台除尘器运行了几个月后，发现其冒灰严重，收尘效果明显降低。检查收尘器、更换破损的袋子后，问题仍未解决。检查脉冲阀、提升阀、换向阀以及压缩空气全部正常。更换全部袋子后，问题仍没有得到解决。最终检查除尘器箱体，主要检查收尘排风通道。首先，

在除尘器出风口附近箱体上开一个大小能够使人进入的检查孔，但进入检查凭肉眼很难发现漏风点。此时可以开启排风机，同时应关小风门，然后进入。若能听到/哧哧0的漏风声，即可确定问题出在此处。对漏风处施焊后，问题就可以得到解决。

3 电磁脉冲阀气孔漏气

在除尘器运行中，气包压力急剧下降，进口负压迅速降至零。此时空压机运行正常，检查压缩空气风路也没有异常，但站在远处就能听到尖锐的压缩空气放气声。对除尘器进行检查，发现有一个仓的电磁脉冲阀的放气孔不停地向外放气。将这个仓的风管阀门关上后，气

包压力缓慢上升。解决这个问题可拆除脉冲阀检查，从3个方面查找原因并采取措施。

(1)更换电磁脉冲阀的双膜片。该膜片一大一小，对脉冲阀压缩空气起到密封作用，可以伸张。若使用时间过长，易发生老化，起不到密封的作用。因此，大的膜片应每两年更换1次，小的膜片每年更换1次。更换时需注意磨片上的大约51mm的小孔是否透气，安装后一定要

保证透气。 厂家直销

(2)更换用于压紧膜片的弹簧，该弹簧也是一大一小。弹簧由于长时间、高频率地使用会使弹力减弱，难以压紧膜片而造成漏风，因此，两个弹簧应每年各更换1次。

(3)更换电磁脉冲阀磁铁的连接弹簧，其规格大小约为52mm-20mm。弹簧生锈断开或弹力不够，使得电磁脉冲阀断电后电磁铁无法弹起，造成电磁脉冲阀气孔持续漏气，必要时应予以更换。

4 连接皮管老化

在夏季高温季节，易出现除尘器进、出口负压差波动较大的情况，造成收尘器工作不正常。其产生原因是由于控制气管、换向阀、提升阀之间的连接软皮管老化、破损漏气，提升阀因得不到所需的压缩空气，不能及时地提起或关闭，造成整个系统不畅。生产中如发现这

类问题，应及时更换皮管。

5 提升阀工作失常

在设备运行中，除尘器进口压力值突然出现周期性的变小，且进口压力最小值无法满足正常生产。通常出现这种情况的原因是由于除尘器某仓的提升阀工作失常。

(1)提升阀所提升的盖板与提升杆脱开。提升阀虽然工作，但盖板却一直盖在这个仓的通风口上，造成系统断路，阻力损失大，除尘器进口压力变小。

(2)提升阀阀体内部的活塞虽然工作，但由于提升杆失去了活塞的带动，即失去了提升的功能。以上这两种情况，从表面上都很难发现问题。处理办法是先停机，打开除尘器收尘仓上盖，手动控制换向阀，观察盖板的工作状况，即可发现问题。

6 建议 www.shjs888.com

为了确保系统的正常运行，除尘器生产厂家及使用厂家应对以下几点多加注意:

(1)除尘器气包前使用高效除油过滤器。

(2)除尘出风风道的连接钢板的焊缝应满焊。

(3)使用厂家应制定相应的使用规定，例如压缩空气的压力、高效除油过滤器的油水排放、除尘器的进出口负压差及除尘器的巡检制度等。