

双层复合管道 加油站复合管道生产厂家

产品名称	双层复合管道 加油站复合管道生产厂家
公司名称	河南德远橡塑制品有限公司
价格	10.00/米
规格参数	规格:75/63mm 长度:50m 颜色:橘红色
公司地址	洛阳市西工区金谷园72号院1幢501
联系电话	0379-69930036 17337942260

产品详情

双层复合管道 加油站双层管道 加油站复合管道生产厂家管道优点：

- 1.双重保护:管道系统采用了同轴“管中管”结构,内部是低渗漏油品输送管道,外部是使用内部不受外界影响且再次防止泄露的保护套管。
- 2.全天候监测:石油管道系统还备有配套的泄露检测仪,可对管道进行全天候检测,一旦发现泄露,将自动关闭输油系统。
- 3.导静电安全可靠：特有的导静电图层可在管内流体流动的同时排出静电。
- 4.零渗漏高效环保：防渗层材料未经任何改性，保持材料原有超高阻隔性，杜绝了管内输送介质对土壤及水源的污染，从而留给下一代一个清洁和健康的环境。
- 5.承压能力强，坚韧可靠：其爆破压力超过40个标准大气压，是工作压力的10倍，具有极高的安全性，有很强的抗压、抗冲击、抗穿刺、抗拉伸、抗地动能力。可有效抵抗地应力的作用，不仅地动影响各连接部位的紧密型，从而确保了加油站管道系统的安全可靠。
- 6.应用广：可在土壤温度为-40 —50 的范围内正常工作，适用于土壤腐蚀性强、湿度大的沿海地区、高盐碱地区。
- 7.安装费用低：高密度聚乙烯管道安装费用低于钢管安装费用50%。
- 8.安装安全高效：重量轻，运输、安装方便，焊接采用一种特别的智能化焊接机即可完成，双层管道的连接可一次完成，管道连接后直接埋实即可。确保铺装快速安全。

双层复合管道 加油站双层管道 加油站复合管道生产厂家应用优势:

一、加油站复合输油管材的特点

- 1、由于其令人震撼的T1额定温度，EN14125标准下燃油管道在-40 到50 的操作温度范围内工作，几乎零渗漏，并其爆破压力超过40个标准大气压（bar），从而保持了极高级别的安全性。
- 2、使用高效的电熔焊接工艺系统连接管材与配件以形成无缝直埋管道工程系统。
- 3、消除了从地下储油罐到加油机连接的所有泄漏通路，从而确保完全防止地下水的进入，并消除了燃油溢出到环境中的可能。
- 4、专用特殊材料管道可与各类燃油、乙醇混合物以及添加剂兼用，确保适用于全球可能遇到的所有燃料组型。经过测试并证明可在最高为10个标准大气压（bar）的压力下用于碳氢化合物、乙醇燃料混合物以及生物燃料。
- 5、无需混凝土管沟，因为HDPE在结构上对回填料重量以及动态交通负荷具有可抗力，30年经验显示未发生过材料故障，也未发生过任何损耗到大地中。
- 6、大量模拟燃料流动情况的研究证明不导电的管材在静电放电风险方面具有很大的安全空间，不会成为火源，因此就静电放电风险而言，是一个安全的选择。
- 7、丰富的电熔焊接配件可方便变换管道方向和变径处理，对管道布局提供更大程度的灵活性和控制力。

双层复合管道 加油站双层管道 加油站复合管道生产厂家产品管件：

双层管焊接接头 双层管三通 双层管90 弯头 双层管45 弯头
双层终端焊接接头（带检测口） 双层终端焊接接头（不带检测口） 导静电插件
导静电转换铜接头 单层焊接接头 单层弯管 单层三通法兰 焊机+工具+测压工具