

# 日本旭化成POM(集团)总代理商

产品名称	日本旭化成POM(集团)总代理商
公司名称	上海琦塑工程塑料有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市奉贤区南桥镇国顺路 936 号 5 幢
联系电话	13585896258

## 产品详情

日本旭化成POM(集团)总代理商

POM日本旭化成代理商 日本旭化成POM 日本旭化成

日本旭化成pa66代理商 宇部集团

pa66日本旭化成代理商 日本旭化成pa66 日本旭化成

供应POM日本旭化成4013A

供应POM日本旭化成5013A

化供应POM日本旭化成GA520

化供应POM日本旭化成GN705

供应POM日本旭化成LT805

供应POM日本旭化成FS410

供应POM日本旭化成LA543

供应POM日本旭化成LM511

供应POM日本旭化成LS701

供应POM日本旭化成2010

供应PA66 日本旭化成90G33  
供应PA66 日本旭化成90G50  
供应PA66 日本旭化成90G55  
供应PA66 日本旭化成14G25  
供应PA66 日本旭化成14G33  
供应PA66 日本旭化成54G33  
供应PA66 日本旭化成53G33  
供应PA66 日本旭化成FR370  
供应PA66 日本旭化成 1300S  
供应PA66 日本旭化成 1300G  
供应PA66 日本旭化成 13G30  
供应PA66 日本旭化成 13G50  
供应PA66 日本旭化成1402G  
供应PA66 日本旭化成1402S  
供应PA66 日本旭化成93G33

#### POM特点：

- (1) POM加工前可不用干燥,最好在加工过程中进行预热(80 左右),对产品尺寸的稳定性有好处.
- (2) POM的加工温度很窄(0~215 ),在炮筒内停留时间稍长或温度超过220 时就会分解,产生刺激性强的甲醛气体.
- (3) POM料注塑时保压压力要较大(与注射压力相近),以减少压力降.螺杆转速不能过高,残量要少;
- (4) POM产品收缩率较大,易产生缩水或变形.POM比热大,模温高(80~100 ),产品脱模时很烫,需防止烫伤手指.
- (5) POM宜在“中压、中速、低料温、较高模温”的条件下成型加工,精密制品成型时需用控制模温
- (6) 具高机械强度和刚性
- (7) 最高的疲劳强度
- (8) 环境抵抗性、耐有机溶剂性佳

(9) 耐反覆冲击性强,良好的电气性质,复原性良好,具自己润滑性、耐磨性良好,尺寸安定性优.