

# 医疗无尘室风淋机械电子互锁传递窗烤漆全不锈钢带

产品名称	医疗无尘室风淋机械电子互锁传递窗烤漆全不锈钢带
公司名称	深圳市一华净化科技有限公司
价格	980.00/台
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区燕罗街道广田路90号新中泰物流园D栋厂房1-2楼
联系电话	0755-23153689 18899774520

## 产品详情

传递窗分为三大类：1、电子连锁传递窗2、机械连锁传递窗3、自净式传递窗传递窗按工作原理可分风淋式传递窗和普通传递窗、层流传递窗。可根据实际要求制做各种型号传递窗。可选配件：对讲机、杀菌灯等相关功能配件。传递窗特点 短距离传递窗工作台面采用不锈钢板，平整光洁耐磨 长距离传递窗工作台面采用无动力滚筒，传递物品轻松方便 两侧门设有机械互锁或电子互锁、电子碰锁装置，确保两侧门不能同时处于开启状态。4、可根据客户需要，订制各种非标尺寸和落地式传递窗。 风嘴出风口风速高达20s以上。 采用有隔板高效过滤器，过滤效率为：99.99%，确保净化级别。 采用EVA密封材料，密闭性能高。 可配对呼式对讲机传递窗工作原理

**机械互锁装置：**内部用机械的形式来实现联锁，当一扇门打开时，另一扇门就无法打开，必须把另一扇门关好后再可开另一扇门。

**电子互锁装置：**内部采用集成电路、电磁锁、控制面板、指示灯等实现联锁，当其中一扇门打开时，另一扇的开门指示灯不亮，告知这门不能打开，同时电磁锁动作实现联锁。当该门关闭时，另一扇的电磁锁开始工作，同时指示灯会发亮，表示另一扇门可以打开。传递窗使用方法传递窗按与之相连的较高级别的洁净区的洁净级别来管理，如：喷码间与灌装间相连的传递窗应按灌装间的要求来管理。下班后由洁净区操作者负责，将传递窗的内部各表面擦拭干净，并打开紫外灭菌灯30分钟。1 物料进出洁净区，必须严格与人流通道分开，由生产车间物料专用通道进出。2 物料进入时，原辅料由配制班工序负责人组织人员脱包或外表清洁处理后，经传递窗送至车间原辅料暂存间；内包材料在其外暂存间拆去外包装后，经传递窗送入内包间。车间综合员与配制、内包装工序负责人办理物料交接。3 通过传递窗传递时，必须严格执行传递窗内外门“一开一闭”的规定，两门不能同时开启。开外门将物料放入后先关门，再开内门将物料拿出，关门，如此循环。4 洁净区内的物料送出时，应先将物料运送至相关的物料中间站内，按物料进入时的相反程序移出洁净区。5 所有半成品从洁净区运出，均需从传递窗送至外暂存间，经物流通道转运至外包装间。6 极易造成污染的物料及废弃物，均应从其专用传递窗运到非洁净区。7 物料进出结束后，应及时清理各

清包间或中间站的现场及传递窗的卫生，关闭传递窗的内外通道门，做好清洁消毒工作。传递窗注意事项1.传递窗适用一般交通工具运输，运输途中，防止雨、雪侵袭，以免造成损坏，锈蚀。2.传递窗应存放在温度为-10 ~+40℃，相对湿度不大于80%，无酸碱等腐蚀性气体的库房中。3.开箱时，应文明作业，不得有粗暴、野蛮的操作，以免造成人身伤害。4.开箱后，首先请确认本产品是否为所定产品，然后对装箱清单内容仔细检查是否有缺件，各部件是否有因运输造成的损坏象。传递窗构成配件 全不锈钢传递窗 紫外线杀菌灯 蜂鸣器 对讲机 电子互锁传递窗操作规范 用0.5%过氧乙酸或5%碘伏液擦拭待传递的物品。 打开传递窗外侧门，迅速放置待传递物品，用0.5%过氧乙酸喷雾消毒传递窗，关闭传递窗外侧门。 开启传递窗内的紫外灯，紫外照射待传递物品不少于15分钟。 通知屏障系统内的实验人员或工作人员，打开传递窗内侧门，取出物品。 关闭传递窗内侧门。传递窗技术参数传递窗标准传递窗名称：电子互锁传递窗；机械互锁传递窗外尺寸（L×W×H mm）785×600×690内尺寸（L×W×H mm）600×600×600门互锁方式：电子互锁 机械互锁箱体材质：优质冷轧钢板，表面静电喷塑处理，哑光白色（可订制各种颜色）内壁材质：不锈钢板传递窗风淋传递窗名称：风淋式机械互锁传递窗；风淋式电子互锁传递窗外尺寸（L×W×H mm）980×700×1800内尺寸（L×W×H mm）660×700×600风速：25m/s以上喷嘴数量：4只风淋周期：15s门互锁方式：机械互锁 电子互锁箱体材质：优质冷轧钢板，表面静电喷塑处理，哑光白色（可订制各种颜色）内壁材质：不锈钢板电源：380V 50HZ 三相 380V 50HZ 三相功率：0.75KW 0.75KW传递窗安装方法在墙体选择方便的位置，然后开孔，孔一般比传递窗外径大10MM左右，把传递窗放入墙体，一般安装在墙体中间，保持平衡固定，用圆角或其他装饰条来装饰传递窗与墙体的缝隙，打胶密封修饰即可。