

三个头的开料机那家好 木工开料机机械设备

产品名称	三个头的开料机那家好 木工开料机机械设备
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

三个头的开料机那家好 木工开料机机械设备

- 1、一机多用：切割下料、开槽排孔、雕刻机造型一气呵成。
- 2、板材自动定位，省心省力。
- 3、可以对板材进行两面打孔及开槽。
- 4、三头自动智能换刀，效率高、精度高。
- 5、速度非常快，6kw大功率风冷主轴电机，18mm刨花板开料速度可达到20米/分钟。
- 6、兼容性好，兼容多种板式家具软件、门板自动优化排版软件。

定位气缸功能，为板材精确定位，提高放板效率，提高产能！上料辅助功能，滚珠上料辅助，轻松上板！自动下料功能（可选配），机器开完料自动推到后面工作台上，免去人工捡板，提高30%产能！

人工打孔，除了慢，还有误差大。费板率高，一天下来，光费板材少则几十元，多则近百块。一个月下来，光板材报废的钱就近5000元。各位板式家具企业主从此不用再烦恼了。选用开料打孔一体机，这些问题通通解决。

数控开料机多少钱一台配备有气缸定位功能，保证每张板上料放置位置一样，不会出现重复定义工件原点，操作简单，并且气缸和机器通讯，加装越界保护装置，气缸抬起，机器停止工作，防止切到气缸撞

坏机器人和刀具。

配备有Z轴刀具防碰撞系统，使用简单，避免人为操作不当对机器造成的伤害。真空台面为数控开料机专用开发的台面，吸附效果好，孔位多，防止切割时板材刀具带动板材，造成的板材浪费。

诺承数控邀请您进入“智能机器化”时代。人工成本的连年上涨，招工难，板式家具行业的重大难题

我公司对用户单位郑重承诺如下：

- 1、严格按标准生产，不经检测，不试刻，不合格产品不允许出厂；
- 2、特殊订单和专用设备产品，严格按合同生产验收，以客户利益为中心；
- 3、严格执行合同规定的交货期，保证按时交货；
- 4、对符合出厂的标准产品，保证提供完整的技术文件。做好使用培训，提供维修备件，并按用户要求做好维修服务工作。

机器配置介绍：

- 1、机身：整机结构全钢板一体焊接，加厚钢横梁经过回火去应力处理，强度高，消除内应力，稳定性好，坚固耐用，长久使用不变形，保证了机器精度！整机净重2500kg。
- 2、电器原件：主电器原件采用法国施耐德电器，使控制系统更安全有效，保证机器正常运行，不断电；机身采用定制机械限位开关，重复精度高，加工精确；驱动系统配备台湾原装伺服，信号反馈，自动校准。
- 3、导轨：原装台湾上银方型导轨，使机器运行平稳，经久使用，滑块导轨安全可靠不变形
- 4、丝杠与齿条：Z轴采用台湾TBI预紧消除滚珠丝杠，把运动时产生的间隙减小到最小，机器定位准确；齿条为德国高精度斜齿条，传动速度快，精度高
- 5、台面：栅格式双层真空吸附台面，批量加工，吸附简单，上料放料简单；7.5KW吸附泵，吸力强劲
- 6、主轴：大功率风冷主轴，切削力量大，加工速度快；
- 7、操作系统：台湾新代，系统稳定，高速加工不丢步，直接读取U盘数据，操作方便；

怎么选择一台好设备.首先配置好.配置是基础，没有配置说在多都是空谈，但是配置并不需要过度的重视，无论什么配置都是厂家采购来的，再好的配置采购就可以了。配置并不能体现厂家的实力，过度重视反而会导致高配置低能力，第二看用料，这个用料是指配置上无法体现的机器材料部分，比如机器的端固，机器的床身刚梁的厚度.主轴背板的厚度.有没有使用导轨齿条带钢等许多地方，这些地方如果是偷工减料，机器是木办法稳定工作的

好的设备搭配合适的软件才真正能发挥数控设备的作用。所以广大客户一定要在亲自了解设备厂家设备功能、实用性以及厂家实力各方面进行综合考察后再做决定，以便给后期带来不必要的麻烦。

数控设备机型成熟、加工产品误差几乎为零、操作设计人性化，设备和软件完美结合，已经得到用户的广泛好评，期待广大客户到厂现场考察！

一直以来的定位都是中高端机器，而不是以价格低廉为口号并且不能保证质量和售后的小作坊，俗话说“一分钱一分货”，我公司始终坚持以客户的角度出发，认真对待每一位客户，凭借过硬的产品质量和完善的售后服务，立志做雕刻机行业的领先者！

售后服务：

迅速专业的维修服务队伍：

雕刻机厂家的售后服务是由众多专业工程师的技术精英队伍组成的，配备着各种先进测试样品、检测设备和专业的工具，为客户提供全天24小时的专业服务。