

汨罗汉高真空吸塑胶地区招商吸塑胶水销售

| | |
|------|--|
| 产品名称 | 汨罗汉高真空吸塑胶地区招商吸塑胶水销售 |
| 公司名称 | 义乌市嘉邦胶粘制品有限公司 |
| 价格 | 380.00/桶 |
| 规格参数 | 汉高/嘉邦:免漆门吸塑胶 FD1011/143/3139:亚光吸塑胶 中国:PVC膜吸塑胶水 |
| 公司地址 | 浙江省义乌市江东街道九联隔塘7幢2单元302室 (自主申报)(注册地址) |
| 联系电话 | 13588297509 |

产品详情

【湖南汉高真空吸塑胶代加工】—长沙汉高模压门真空吸塑胶、株洲汉高橱柜门板真空吸塑胶、湘潭汉高免漆门真空吸塑胶、衡阳汉高PVC真空吸塑胶、岳阳汉高高光膜真空吸塑胶、郴州汉高真空吸塑胶生产厂家、永州汉高真空吸塑胶厂家、邵阳汉高真空吸塑胶代理商、怀化汉高真空吸塑胶代理商、常德汉高真空吸塑胶、益阳汉高真空吸塑胶、张家界汉高真空吸塑胶代加工、娄底汉高真空吸塑胶—浏阳市汉高真空吸塑胶、醴陵市汉高真空吸塑胶、湘乡市汉高真空吸塑胶代加工、韶山市汉高真空吸塑胶代加工、耒阳市汉高真空吸塑胶代加工、常宁市汉高真空吸塑胶、武冈市汉高真空吸塑胶代加工、临湘市汉高真空吸塑胶代理商、汨罗市汉高真空吸塑胶代理商、津市市汉高真空吸塑胶代理商、沅江市、资兴市汉高真空吸塑胶代理商、洪江市汉高真空吸塑胶代理商、冷水江汉高真空吸塑胶市汉高真空吸塑胶代理商、涟源市汉高真空吸塑胶代理商、吉首市汉高真空吸塑胶代理商

产品简介

汉高FD-1011是一款性能优异的水性真空吸塑胶产品。本产品以聚氨酯乳液为主要组成成分，具有良好的成膜性能，发生交联后具有优异的耐热及耐水性，可用于密度板、多层板、复合板、实木与PVC等塑料基材的贴合，适用于移门、衣柜门、免漆门等产品。该产品不含甲醛、乙氧基烷基酚（APEO）、有机锡等有害物质，溶剂：丙酮 < 1%。

真空吸塑胶FD3139/3189两个相当,一般应用于电脑桌、门、或者要求不高的地方，也有人用于橱柜

真空吸塑胶FD1011，应用于高光效果，如橱柜，雾化效果好，在国内已经属于很好的产品

真空吸塑胶FD143，耐热，高光，进口产品，特别应用的地方

适用范围

密度板、实木、PVC等基材

应用领域

衣柜移门、免漆门、复合门等产品

嘉邦胶粘剂有限公司是集水性高分子材料研发、生产、销售于一体的现代化环保节能科技企业，致力于水性粘合剂行业领域，为各行业提供全方位水性化产品和应用解决方案。拥有水性鞋胶、压敏胶、PUR热熔胶、水性真空吸塑胶等核心产品，在鞋材，服装，家具等行业广泛应用，水性系列产品综合性能达到国际标准。

嘉邦胶粘剂，业务辐射至世界各国。目前拥有营销中心和专业研发生产基地，营销中心位于福州东二环泰禾广场，研发生产基地位于福州闽侯经济技术开发区，占地面积15000平方米。

嘉邦胶粘剂拥有资深高分子材料研究员、高级实验师、工程师组成的专业研发和服务团队，获得几十项产品发明专利，产品均通过国家材料质量监督检验中心检验和国际SGS质量认证；生产和研发管理体系均已通过ISO9001质量管理体系认证、ISO14001环境管理体系认证；与万华化学、陶氏杜邦、巴斯夫、普为、科思创等世界知名化工企业达成战略合作。

嘉邦胶粘剂始终以技术融合、跨界合作、建立生态、合作共赢作为合作理念，以国家经济战略转型和新环保可持续发展战略为导向；华夏蓝作为粘合剂应用专家，拥有专业的创新团队和完善的服务体系，公司始终坚持掌握自主核心专利技术，通过不断的技术创新来驱动行业转型升级，提供水性化和自动化行业解决方案，为企业实现效益化。

嘉邦胶粘剂公司始终以“保护并改善人类生活环境”为企业使命，与合作伙伴不断进行技术融合，并创造共同的核心价值；华夏蓝科技致力成为水性粘合剂领域应用专家、智造者、引领者。

【简介】

真空吸塑胶是水性胶黏剂聚氨酯胶的一种。水性聚氨酯胶以其水性，无毒便捷使用等特点被市场广泛使用，它广泛应用于有形部位的真空吸塑热复合，如聚氯乙烯(PVC)等软体材料和密度板、刨花板、木材等的真空吸塑成型，主要用于木门、橱柜、音箱板、电脑桌等的真空吸塑成型。

【特性】

a.无毒、安全、无异味、无刺激性、无甲醛等有害气体释放、易清洁的特点;b.软硬度可调，以及耐高温、弹性好等优点;c.低粘度值、良好的喷雾及优异的粘接性能。

【用途】

主要用于聚氯乙烯(PVC)等软体材料和密度板、刨花板、木材等的真空吸塑成型，主要用于木门、橱柜、音箱板、电脑桌、汽车控制台等的真空吸塑成型。

【产品名称】真空吸塑胶

【主要成分】聚氨酯乳液等

【产品外观】水性乳白液体

【活化温度】60 -80

【固含量】50% ± 2%

【产品粘度】1200mpa.s

【成膜温度】5

【涂胶方式】胶枪喷涂

【涂胶用量】60-80 g/m²

【干燥时间】25 需30mins ; 50 需10mins

【凝固时间】72h完全固化

【保质期】5 以上40 以下密封贮存 180天

【包装规格】20KG/塑桶

【执行标准】欧盟ROHS指令、GB18583-2008 环境标志产品认证标准、HJ/T2220-2005

a. 防止冷冻，储存条件为5 以上;b. 不要与其他不同胶粘剂混合使用;c . 加入3-5%固化剂，能有效提高耐温性。【粘合效果】以被粘合材料样品用力撕扯时材质破坏但胶层完好无损为合格。

1.建议涂胶量平面 $65 \pm 2\text{g/m}^2$ ，边及凹槽部位为 $90 \pm 10\text{g/m}^2$ ；2.使用前要将基材清理干净，保证没有油污和杂质；

3.涂胶方式：胶枪喷涂，预热时间，真空时间和施压时间应保证胶层至少在70-75 ；

4.机器设定温度参数130 左右；

5.建议薄PVC加热时间为15-25秒，真空加压时间60-100秒；厚PVC加热时间为25-35秒，

真空加压时间 80-120秒。

产品性能及应用资料来自长期的实践经验和特定实验条件下获得的，供用户在选择产品及作业时参考。但鉴于在实际操作过程中，有诸多因素非本公司所能控制的，如：作业时周围环境、气候条件、操作管理、木材含水率与树种的选择、被粘物的质量、加压时间和压力条件，施胶方法，施胶量及调配比例等都会影响粘结效果。因此，建议用户在使用前，按使用说明，先做小样试验，以确保该产品对您具体用途的适用性。