

高配多工序开料机

产品名称	高配多工序开料机
公司名称	聊城市科艺雕刻设备有限公司
价格	48800.00/台
规格参数	品牌:科艺 型号:1325型 产地:山东聊城
公司地址	东昌府区北城街道
联系电话	18563522107

产品详情

使用环境：雕刻机为高科技机电一体化设备，对工作环境有一定的要求。

1. 避开强电、强磁等严重影响雕刻机信号传输的设备。如：电焊机、发射塔等。
2. 使用三芯电源，保证雕刻机良好的接地，减小干扰。
3. 电压要求平稳，避免大的起伏波动，最好使用稳压器。
4. 机器不可在强酸、强碱的环境中长时工作。 保养和维护：雕刻机多用于从事加工业务，加工产生的粉末、灰尘较多。使用中要注意保持丝杆、导轨等部件的清洁和润滑，及时打扫积尘和向传动部件加油；操作人员要及时清扫、加油、严禁带电拔插。

数控雕刻机机床身是由厚壁钢管构造而成。床身经过有限元分析（FEA）和设计，为机床提供了一个刚硬稳定的加工平台并且所有床身部件在床身加工前就已经消除应力。数控雕刻机所有定位轴承、滚珠丝杠、线性导轨、齿条，都有机床控制系统的集中自动润滑系统来保养。这个是滚珠丝杠和线性导轨制造商一致推荐的方法。

数控雕刻机连续运行时间每天10小时以下，保证冷却水的清洁及水泵的正常工作，可使水主轴电机出现缺水现象，定时更换冷却水，以防止水温过高。冬季如果工作环境温度太低可把水箱里面的水换成防冻液。

数控雕刻机每次机器使用完毕，要注意清理，务必将平台及传动系统上的粉尘清理干净，（每周）对传动系统（X、Y、Z三轴）润滑加油。（注：X、Y、Z三轴光杆用机油进行保养；丝杆部分加高速黄油；冬季如果工作环境温度太低丝杆、光杆（方形导轨或圆形导轨）部分应先用汽油进行冲洗清洁，然后加入机油，否则会造成机器传动部分阻力过大而导致机器错位。）

木工雕刻机适用行业：家俱装饰，石材行业，木制工艺品行业，大面积板材平面雕刻、实木家俱、实木艺术壁画、密度板免漆门、复合门、橱柜窗门，床头柜，屏风雕刻等。模具行业：可雕刻各种模具，木模，航空木模，螺旋桨，汽车泡沫模具等非金属。广告行业：亚克力、双色板、PVC板、铝塑板雕刻切割，各类标牌、胸牌、座标牌、铜、字模、字型，各类标志、商标等材料。