衣柜门吸塑门自动换刀开料机 门板覆膜机价格

产品名称	衣柜门吸塑门自动换刀开料机 门板覆膜机价格
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

衣柜门吸塑门自动换刀开料机 门板覆膜机价格

功能特性:

1、本机适合多元化复杂性产品加工或多样加工机型,用途广泛：可下料、钻孔、切割、导边、铣型等，目前主要用于切割、镂铣与打孔。

2、本款机型的各项机械、电器部件均为国际顶尖产品。如高性能的真空泵及台湾原装导轨、日本的伺服驱动系统，意大利原装进口排钻。

3、机器具备自动换刀功能。

4、双轨双边传动机台，属重切削型加工机型。

5、台面真空吸附。整板加工不需再锯切，即可上线切削，可省略模具的制作。

雕刻玉石、金属等则需要功率在1500W以上。大功率雕刻机可以做小功率雕刻机的东西。最适合做大型切割、浮雕、

6、配备自动润滑系统，只需轻轻一按可同时对所有导轨滑块注油。

机器特点

1.整机采用优质钢结构无缝焊接，装配接触面均采用刮研工艺处理，整机高温时效处理，其中立柱、托板采用铝制铸造工艺，稳定性强。

2.大功率风冷主轴，双主轴自动切换，可以装夹两把不同刀具进行分步加工，同时配备排钻系统，在切

割开料的同时可以进行打孔，加工效率更高、运行平稳，能充分发挥本机高速的优势。

3.高性能变频器，高频电子抗干扰系统。

4.进口日本安川伺服驱动系统，衣柜开料机，扭矩大，济南衣柜开料机，速度快，同时配备日本新宝减速机，确保运行性能稳定。

5.采用进口25mm方型直线导轨，双排四列滚珠滑块，承重力大，运行平稳，充分保证机械加工精度和耐磨性。

6.原装台湾TBI进口研磨滚珠丝杠精度高，下刀精准。

7.标配双主轴 排钻。能进行正面钻孔、打眼、雕刻、镂空、铣面等工作。满足大中型加工企业的需求、

应用范围家具：板式、办公家具、木门、橱柜。

木制品：音箱、游戏机柜、电脑桌、缝纫机台、乐器。

功能特性:

1、本机适合多元化复杂性产品加工或多样加工机型,用途广泛：可下料、钻孔、切割、导边、铣型等，目前主要用于切割、镂铣与打孔。

2、本款机型的各项机械、电器部件均为国际顶尖产品。如高性能的真空泵及台湾原装导轨、日本的伺服驱动系统，意大利原装进口排钻。

3、机器具备自动换刀功能。

4、双轨双边传动机台，属重切削型加工机型。

5、台面真空吸附。整板加工不需再锯切，即可上线切削，可省略模具的制作。

雕刻玉石、金属等则需要功率在1500W以上。大功率雕刻机可以做小功率雕刻机的东西。最适合做大型切割、浮雕、

6、配备自动润滑系统，只需轻轻一按可同时对所有导轨滑块注油。

机器特点

1.整机采用优质钢结构无缝焊接，装配接触面均采用刮研工艺处理，整机高温时效处理，其中立柱、托板采用铝制铸造工艺，稳定性强。

2.大功率风冷主轴，双主轴自动切换，可以装夹两把不同刀具进行分步加工，同时配备排钻系统，在切割开料的同时可以进行打孔，加工效率更高、运行平稳，能充分发挥本机高速的优势。

3.高性能变频器，高频电子抗干扰系统。

4.进口日本安川伺服驱动系统，衣柜开料机，扭矩大，济南衣柜开料机，速度快，同时配备日本新宝减速机，确保运行性能稳定。

5.采用进口25mm方型直线导轨，双排四列滚珠滑块，承重力大，运行平稳，充分保证机械加工精度和耐

磨性。

6.原装台湾TBI进口研磨滚珠丝杠精度高，下刀精准。

7.标配双主轴 排钻。能进行正面钻孔、打眼、雕刻、镂空、铣面等工作。满足大中型加工企业的需求、

应用范围家具：板式、办公家具、木门、橱柜。

木制品：音箱、游戏机柜、电脑桌、缝纫机台、乐器。

四工序开料机（自动换刀）控制一体机，是一款简易的换刀机器，也是一款性价比超高的机器，可一次性装卡四种不同刀具，实现四工序简易自动换刀，即可以实现加工中心所具有的换刀功能，四工序开料机的换刀功能采用多种坐标系对刀，坐标系内部补尝，操作更加简单方便。

数控开料机.板式家具，橱柜，衣柜常见的几种问题：

1、切割工件尺寸和图纸尺寸和图纸尺寸有误差

2、精度有误差，相同尺寸、每一张切割板的尺寸有误差

3、精度不稳定、相同尺寸在机器不同位置切割出来的板件尺寸大小不同

4、切割崩边

5、板材定位精度，重点在于正反面打孔有误差

6、如果传统的精密据和雕刻机下料出以上问题，整台机器就只能报废、以上故障的机器切割的工件将无法组装一个合格的橱柜衣柜，不仅浪费时间、减少订单、而且影响商家信誉。