# 三工序与四工序与双工序的区别和特点

| | |
|---|---|
| 产品名称 | 三工序与四工序与双工序的区别和特点 |
| 公司名称 | 济南诺承数控设备有限公司 |
| 价格 | 65000.00/台 |
| 规格参数 | 品牌:诺承<br>型号:1325<br>产地:济南 |
| 公司地址 | 山东省济南市天桥区海风产业园 |
| 联系电话 | 0531-66890477 15621867710 |

# 产品详情

三工序与四工序与双工序的区别和特点

产品功能：

1、自动加工，电脑数控操作，大大的提升设备使用率

通过图形自动生成机器可识别的加工指令，放板即可加工，调机时间几乎为零；在实现产品加工的数码化和自动化的基础上，重组生产设计流程，实现CAD/CNC的无缝连接，让数控设备全能高效运转起来。

2、无缝连接，全面提高CNC加工能力，解放了大量劳动力，系统自动生成加工代码，编程时间近乎为零，也无需试加工和测量校准，精确度高，没误差。

3.做工：数控开料机做工美观大方，能轻松胜任中高端客户的要求

性能特点

采用进口直线方型导轨，双排四列滑块，承重力行平稳，精度高，寿命长，下刀精确

整机采用钢结构无缝焊接，刚性好不变形，工作台面背衬钢板，强度大刚性好，机器承重力可达一吨以上。床身经过淬火处理，使床身刚性增强

大功率主轴电机，切削力度大，效率高

软件兼容性好，可兼容国内外多款软件

双向刀具冷却系统，有效提高刀具使用寿命

机器特点：

1.自动上下料，只需搬运1人即可操作，配合封边回转线使用，一人即可完成所有操作。

2、板材利用率高，数控开料锯使用铣刀开料可以任意调转方向，配合优化软件，合并订单排版利用率96%以上。

3、刀具成本低，开料锯使用铣刀，开料刨花板2400米不崩边。

4、功能多，可对异形板就行切割，可连续稳定工作。

5、人性化界面设计，操作简单，普通人经过简单培训即可完成操作，无需专业知识。

6、采用大功率意大利进口自动换刀主轴，日本进口伺服电机以及行星减速机等进口零部件设备，运行稳定，加工速度快。

7、采用加密真空吸附台面，可吸附不同的体积的板材，吸力非常强。

8、智能自动注油系统，维护简单省心。

9、自动贴码，确保打包-出库-安装准确无误。

选择数控开料机的八大理由：

1、性价比高。目前在整个开料机行业，价格、质量、服务综合比较，性价比首屈一指。

2、配置高。整机90%的配件都是采用原装进口件，再基础上保证机器质量。

3、精度高。床身横梁立柱由公司大型五面铣精加工，从最基础上保证机器的精度。

4、稳定性强。整机所有配件打表装配，误差控制在五丝以内，保证机器的稳定性。

5、价格优。目前来说的机器是在所有高端机机里边价格最优惠的。

6、售后服务完善。完善的售后服务体制，售后服务团队全国流动，就近安排，以最快的速度解决客户的问题。

7、品牌机。全国百分之九十的开料机是济南生产，而在济南开料机排行中靠前，

8、口碑好。目前来说，经拥有自己庞大的客户群体，车间内1/3的订单都是老客户介绍过来的。