

大量二手高周波机器出售处理

产品名称	大量二手高周波机器出售处理
公司名称	锡山区东亭顺捷五金经营部
价格	7000.00/台
规格参数	顺捷:机器 HQ-5000:5000 广东:江苏
公司地址	锡山经济开发区芙蓉工业园蓉兴三路11号
联系电话	0510-83774325 13812188028

产品详情

高周波熔接机主要有单头推盘式高周波熔接机、单头转盘式高周波熔接机、双头油压脚踏式高周波熔接机、双头脚踏式高周波熔接机、非标高周波熔接机等。

单头推盘式高周波熔接机的工作原理：

主要采用高周波设备高压整流自激高周波电子管振荡瞬间产生电磁波电流电场，利用被加工的PVC、TPU、EVA、PET等塑胶、塑料材料在电磁波电场内其塑胶、塑料材料的内部分子产生极极性摩擦生热，加上一定的压力使所需要热合焊接的塑料、塑胶产品达到熔接封口作用。

单头推盘式高周波熔接机的特点：

高周波周率主要采用国际工业波段27.12MHz，符合国际标准。高周波采用了公司自主研发的避免电磁波辐射干扰装置系统，大大降低了高周波电磁波对人体直面辐射强度。高周波可以根据所需要热合焊接的塑料、塑胶产品特性，选择加装无级加热装置，温度可以根据材料的性质随意调节相应的温度，主要针对模具表面加热。高周波采用了公司最新研发的自流保护装置系统，主要作用是可以保护高频电子管因电流过大引起不必要的电子管烧坏。高周波采用美国最新技术防打火装置系统，主要利用NL5557高灵敏火花装置，能瞬间保护高频模具因电流过大而导致高频模具烧坏。

单头推盘式高周波熔接机的主要用途：

高周波主要适用于纯PVC、TPU、EVA或者含有PVC10%的任何软硬塑胶、塑料、人造革、服装面料均可热合焊接封口包装。

单头推盘式高周波熔接机的主要适用范围：

高周波主要使用在医疗用品行业|塑胶、塑料包装行业|服装压花加工行业|汽车内饰件行业|充气玩具行业|家居用品行业以及各种塑胶产品的加工热合焊接封口如：吸塑泡壳封口、PVC塑料泡壳封口、PVC泡壳焊接、PVC塑料泡壳焊接、电池包装封口、五金工具封口、PETG吸塑泡壳封口、吸塑纸板封口、U盘包装封口、内存条包装封口、PVC泡罩熔接、高周波塑胶熔接、高周波塑料焊接、高周波塑胶封口、双面泡壳封口、PVC双面泡罩封口、双面纸板泡壳封口、纸板泡罩封口、塑胶塑料热合焊接等。

单头转盘式高周波机的基本结构：

高周波采用单头转盘式操作，工作台面板分转盘前后两边，操作方式是由操作者180度转动转盘左右转盘交替使用。热合焊接过程全部由时间控制，设备设有四个时间制。高周波主要采用气缸带动两条直线导轨拉动工作台面板操作原理，输出高周波电流强，性能稳定可靠，机头气压压力可以根据所需要热合焊接的塑胶、塑料材料封口包装要求随意调节，主要适用生产吸塑泡壳封口、塑料、塑胶产品的的热合焊接封口。机头主要采用是平板式安装模具方式，模具只需要安装固定在平板上即可，简单方便，平板式机头的主要优点主要是针对高频模具面积较大的塑胶、塑料产品热合焊接或者吸塑泡壳封口，安装模具的平板模架的尺寸在400*200的长方形平板。