

## CHAMPION蓄电池NP150-12详细、价格

产品名称	CHAMPION蓄电池NP150-12详细、价格
公司名称	山东京岛电源科技有限公司
价格	10.00/只
规格参数	品牌:冠军 型号:NP150-12 规格:12V150AH
公司地址	北京市怀柔区北房镇幸福西街1号301室
联系电话	13521343686

## 产品详情

### CHAMPION蓄电池NP150-12详细、价格

冠军蓄电池NP (FM) 大众系列说明：

广东冠军蓄电池NP(FM)12V系列阀控密封铅酸蓄电池产品描述：

免维护无须补液；

内阻小，大电流放电性能好；

适应温度广（ - 35 - 45 ）；

自放电小；

使用寿命长（8 - 10年）；

荷电出厂，使用方便；

安全防爆；

独特配方，深放电恢复性能好；

无游离电解液，侧倒90度仍能使用

免维护无须补液；

冠军蓄电池中密结构特点

冠军蓄电池电解质；呈凝胶状态，电解液无分层，电池循环性能好电解液密度低，减缓对板栅腐蚀，电池浮充寿命长 气相二氧化硅，

采用铅德国进口，分散性能好，性能稳定 板栅合金；正负极板栅采用铅钙多元合金，耐腐蚀，水耗少隔板；采用高品质胶体电池专用隔板，内阻小，孔率高，使用寿命长，过量电解液设计；电解质裁液量高，充满极板，隔板和壳体型腔，不易发热失控现象 冠军铅酸蓄电池属于高污染产品，其制粉和加酸两个生产环节对周边环境污染较大，国内生产企业虽有一定的防护措施，但其制铅粉时形成的大量粉尘和硫酸灌注过程中产生的酸雾仍会有部分弥散到空气中

穿壁焊的原理是，两单体的级柱通过压力压紧，然后短时间内通过大电流，由接触电阻产生热量使接触部位熔化焊接。通常焊件间的接触电阻是1个变数，圣阳蓄电池影响接触电阻的因素如下：

1.焊件的压力：压力越小电阻越大，压力越大电阻越小。正常焊接时，压力减小会导致过热甚至溅铅，压力增大会导致焊接不良。

2.焊件存放的时间：焊件存放的时间越长，蓄电池表面氧化越严重、电阻就越大，焊接时造成溅铅的可能性越大。

3.焊件的温度：温度越低焊件的电阻越小，温度越高焊件的电阻越大。在蓄电池的连续生产中，穿壁焊之前的工序是铸焊级群与装槽，铸焊的级柱会有一定温度，在穿壁焊时焊件要冷却，以保证焊件的电阻趋于稳定。正常焊接时，如果焊件的温度过高会引起溅铅。

4.焊头挤压焊件所形成的平面大小：与焊头的形状及压力有关，焊接面积大，可造成焊接不良。总之，在穿壁焊的过程中电阻值的影响因素较多，也处于变化过程中，因此蓄电池电阻值是一个复杂不易控制的参数。

CHAMPION蓄电池NP150-12详细、价格

现在市场上有很多汤浅蓄电池和代理平台，很多商家在生产蓄电池（汤浅蓄电池），都是经过一些测试方案和加工制造出了系列和不同品牌的产品，使更多消费者在购买过程中不知这样选购，那么小编就在购买过程中应注意的事项总结出以下观点，供各位消费者参考和辨别各种蓄电池的品牌和系列！

首先第一：蓄电池的配置和商标来做辨别，然后选用合理的物件和工具来识别，比如电力测试笔等，因为这些装置都具备着一定的差异，所以购买续谨慎。

第二：通过官网查询相对应的蓄电池品牌和系列参数来做辨别！

第三：通过朋友介绍或者用过的品牌来作为购买参考。

第四：市场上很多汤浅蓄电池价格层次不齐，是消费者更为难以选择，小编就今天对价格来谈，现在很多产品他都是有官网报价和详细参数说明的，不要选择市场上特别便宜的汤浅蓄电池来购买。便宜没好货，但价格贵并非就是好货，所以得看准品牌，

充电方法：

充电方法，对电池来讲很重要，不正确的充电方法会对电池过充或欠充，影响电池的性能和寿命。

常用的充电方法有以下两种。

A、恒压限流充电，

B、恒流充电

4.恒压限流充电：

对阀控铅酸电池，该充电方法是阀控铅酸蓄电池最好的充电方法。控制的充电电压与环境温度和电池的使用方式有关。

备用电池充电：2.23 ~2.30/单格，在25 时，

循环用电池充电：2.40~2.50/单格，在25 时。

CHAMPION蓄电池NP150-12详细、价格

## 注意事项

- (1)非专业人士不得打开蓄电池，以免危险，如不慎电池壳破裂，接触到，请用大量清水冲洗，必要时请就医。
- (2)使用多个电池时，要注意电池间的连线正确无误，注意不要短路。
- (3)使用过程中应避免强烈震动或机械损伤
- (4)使用上、下带有通气孔的电池容器以便散热。
- (5)请不要让雨水淋到蓄电池，或者将电池浸入水中。
- (6)电池的清扫请用尽量拧干的湿抹布进行，请不要使用干布或掸子等，请勿使用化学清洗剂清洗电池。
- (7)请勿在同箱中混用容量不同，新旧不同，厂家不同的电池。

化成电流大小是化成工序的最主要的工艺参数，化成电流大小是化成工序的最主要的工艺参数，圣阳蓄电池的化成电流过小，化成反应比较慢，从而生成大量的PbSQ。

会难以化成、化成时间长、生产效率低，而电流过大，水分解的副反应就会增加，降低充电效率，同时正负极板上产生气体会增加，会产生脱粉与气泡。所以选择合适的电流密度是非常重要的。

## CHAMPION蓄电池NP150-12详细、价格

这里所说的电流密度为表观电流密度，蓄电池而实际的真实电流密度和极板的孔率及厚度有关，在相同表观面积条件下，厚的极板活性物质的量比薄的级板多，实际真实的面积要更大些。

化成电流和电量的计算。除此之外还要考虑电池能承受的最高温度，和电流较大时电解液搅拌对极板与隔板的影响，一般电池化成的电流要比相同理论容量极板化成要小，且蓄电池量略高一些。

## 冠军蓄电池怎么样

没有购买过或者不了冠军蓄电池的朋友们/

需要注意的是必须到正规的官网或者指定的代售点去咨询购买，不能为了图便宜而去去买一些假货，这样就得不偿失。

那怎样辨别怎样的冠军蓄电池是真的？

首先看标识和品牌型号，最直接的就在网上查看相关资料

第一

安全性优质的冠军蓄电池可以杰出操控压力和漏液。残次蓄电池易发作外壳鼓涨，电池漏液等表象，并能够导致电池焚烧等安全事故

第二优质电池的功能指标显着优于残次电池，特别是均衡性趋于共同

第三寿命优质蓄电池运用寿数长;残次电池寿数短，放电时刻提早中止，影响供电和系统安全残次电池迸发时刻通常为一到二年。