

木工数控加工中心 木工加工中心开料机

产品名称	木工数控加工中心 木工加工中心开料机
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

木工数控加工中心 木工加工中心开料机

性能特点

- 1、采用进口直线方型导轨，双排四列滚珠滑块，承重力大，运行平稳，精度高、寿命长。进口滚珠丝杠精度高，下刀。
- 2、一体电脑控制柜，更加方便、整洁。设计更具人性化，采用独特的智能预算法则，充分发挥电机潜能，实现高速加工，曲直线同步，曲线更完美，不占电脑内存并可实现切削主轴的自动起停。
- 3、软件兼容性好，可兼容 type3/Artcam/Castmate/ 文泰等多种 CAD/CAM 设计制作软件。
- 4、采用全套高精度高稳定性全套伺服电机，Y轴采用了双电机驱动，使之高速运行可达30米/分以上的空行速度，配合大力切割主轴可使雕刻速度更为提高。
- 5、配备自动润滑系统，只需轻轻一按可同时对所有导轨滑块注油。

1. 四工序开料机可用于各类板式家具、办公家具、实木家具、橱柜柜体、衣柜柜体、橱柜门、衣柜门、实木门、工艺木门、免漆门、电视柜、电脑桌、床头柜、餐边柜、鞋柜、书柜、玄关柜、展示柜、药柜、木质音箱、木制厨具、屏风、工艺扇窗等家具板材的高速、智能切割下料、雕刻开槽、打孔钻孔的四工序加工。

2. 四工序开料机可用于大面积、大产量的密度板、实木板、刨花板、生态板、细木工板、中纤板、人工合成板材、绝缘件、塑料化工件，PCB，动车内体、保龄球轨道，抗倍特板、环氧树脂、ABS、PP、PE等碳化混合物镂空雕刻、切割、下料、开槽、打孔。

3. 四工序开料机可用于工艺礼品、水晶饰品、广告标识标牌、迷你字、亚克力、PVC、密度板、塑料、以及铜铝等软金属板材的切割下料、雕刻开槽、打孔。

1、气动四工序换刀雕刻机采用进口台湾上银直线方型导轨，双排四列滚珠滑块，承受力大，运行平衡，精度高，寿命长，进口滚珠丝杠精度高，下刀精确

2、完全脱离计算机远程操作的USB接口式DSP操作系统，手柄式操作，操作更简单，设计更人性化，采用独特的智能预算法则，充分发挥电机潜能，实现高速加工，曲直线同步，曲线更完美，不占电脑内存并可实现切削主轴的自动启停

3、兼容性好，可兼容TYPE3/Artcam/Castmate/文泰等多种CAD/CAM设计制作软件

4、真空吸附台面，可有效针对不同大小板材进行吸附，真空泵选取进口品牌的无油真空泵已解决寒冷天气下的水循环真空泵麻烦换加水的问题

5、四工序换刀雕刻机Y轴采用了双电机驱动，使之高速运行可达36米/分以上的空行速度，配合大力切割主轴可使雕刻速度更为提高

1：降低和节省人工成本。传统机器需要多人人工操作，工作强度大，我们的机器一人就可轻松操作，而且我们的智能系统学习起来十分简单，经过我们的培训，即可上岗操作。摆脱工厂对熟练技术工人的依赖，不怕工人辞职，便于工人管理，同时省去几名员工，降低工资成本；

2：提高和增强板材利用率。全自动智能优化排版软件，不用人工计算，电脑自动生成机器加工代码，利用率高，出错率低，更大化的利用板材，降低材料成本。

3：产品加工速度快，效率高。我厂的机器加工速度快，一台机器一天（8小时）可以轻松开料60-70张板材，劳动强度低。传统机器需要工人不停的操作，挪动板材，工人工作一天下来腰酸腿疼，而我们的机器可以加配自动上下料，使工人工作轻松，即使女工也可以轻松胜任这个工作；

4：产品加工精度高，效果完美。传统机器的精度低，用旧了更不好了，而我们的开料机精度可以控制在0.1mm以内，对角线会自动调整，这是传统机器永远无法比拟的。同时，加工面非常的平整，不爆边，不需要工人后期弥补切割缺陷，节约了打包时间。

5：改善工厂生产环境。专业吸尘装置，吸尘效果好，彻底改变传统机器“灰尘满天飞”的现象，给工人一个良好健康的工作环境。

6：没有安全隐患。这是每个老板都关心的问题，员工不小心受点工伤，既浪费人力又浪费财力，用我们的机器就不会出现类似的事情了，电脑数控一键搞定，保证安全。而且设备装有安全防护罩，工人和切割铣刀零接触，没有危险，避免了工伤事故的发生，老板省心放心。

7：提升公司形象。我们的机器与其他工厂的机器档次完全不一样，拥有核心技术，外观简洁大方，客户来参观的时候，赢得客户好感，促进订单成交。