

# 三工序橱柜门开料机橱柜门开料机衣柜橱柜木工开料机

产品名称	三工序橱柜门开料机橱柜门开料机衣柜橱柜木工开料机
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

## 产品详情

### 三工序橱柜门开料机橱柜门开料机衣柜橱柜木工开料机

现代工业的新型产物，过程分解为：量尺—设计—厂家生产—物流配送—安装—售后。就设计上而言，定制橱柜衣柜行业更先进，设计更专业。就工艺上而言，定制橱柜衣柜行业更多变，更个性化。板式家具全屋定制行业在传统生产工艺基础上，加上现代工业的机器生产与科学工艺，生产的橱柜衣柜门板种类繁多，色彩与造型更符合现代人的需求。

屋定制家具开料机代替人工衣柜下料机操作简单。全屋定制市场发展很快，在这种消费趋势之下，人们的消费观念已经改变，个性化需求越来越被重视。近年来，很多家具企业也开始介入这一块。装修现场做的家具，做不好工艺，也不环保，而通过全屋定制，在工厂有好的生产设备，工艺、环保也做得更好，装修现场只是安装，也减少消费者装修的时间。当然，对家具企业来讲，介入全屋定制，需要跟设计师打交道，工厂生产设备投入要更加智能化，定制需要准确的数据控制。

一机多用：切割下料、开槽排孔、雕刻机造型无所不能。板材自动定位，省心省力。可以对板材进行两面打孔及开槽。三头自动智能换刀，效率高、精度极准。速度非常快，6kw大功率风冷主轴电机，18mm刨花板开料速度可达到20米/分钟。兼容性好，兼容多种板式家具软件、门板自动优化排版软件。

传统的板式家具开料通常用开料锯等专用开料设备。这类开料设备不仅价格高，操作复杂，而且只能用于一刀切式的直线切割，无法加工圆弧、拐角类的异形件。如果板件需要开槽、打孔等操作，还需要购买其他专用设备，配备专门的工序和工人来操作。不仅设备造价高，而且专业技术工人的工资也通常要高很多。板式家具下料机.全屋定制开料机

可以看出，传统的开料锯功能简陋，采用这类设备开料的话，还需要专门打孔、开槽的设备和工人，总体使用成本高、工作效率低。

近年来，越来越多的家具企业把雕刻机用于板式家具开料。开料机价格低廉、功能灵活，不仅可以切割直线，而且可以切割任意复杂的曲线线条，实现打孔、开槽、开料一体化。

借助开料机，可以实现一个人同时操作多台设备，一位普通的工人可以同时完成过去多名高级技术工的工作。

借助于诺亚数控这类专业的开料机排料软件，开料机更可以超越原来人工作业的粗放式生产，实现智能化作业。

开料机用铣刀开料，可以任意掉转方向，可切割异形板材，平均板材利用率2.8平方，推台锯开料必须一刀到底，板材利用率较低。节省人工！推台锯2个人操作一台，开料机一人操作几台，质量保证，欢迎咨询洽谈。

数控开料机的优势：

1，提高板材利用率，开料机用铣刀开料，可以任意掉转方向，可切割异型，

以往的推台锯开料必须一刀到底，板材利用率低，而且不能切割异型，效率低下。而诺承数控研发的数控开料机配合自行研发软件自动优化，平均每张板利用率2.7-2.8平方。

2，节省人工，推台锯2个人操作一台，开料机一人操作几台，配合封边回转线使用，

开料加封边，只需一人操作（限于自动上下料机器）。

3，降低劳动强度，推台锯一天干60张板材，一天下来腰酸腿疼，一年下来,肯定得腰病。工人工资高，技术工人难管理。

4，开料速度快，开料机工作时是连续的，推台锯则推推停停，板子挪腾来挪腾去，

工人的力气，时间都花在了挪腾板子，调靠尺上了，

5，开料机灰尘小，开料机的吸尘效果比推台锯要好得多。

6.自动上下料为全自动，为选配功能，每天8小时150-200平方

普通开料机每天8小时为120-150平方，普通开料机为人工上下料，机器加工时人工可以中间休息，大大减少人工劳动强度。

7.本机器为傻瓜式操作，全部计算为计算机计算，零错误，零故障率。

全屋定制开料机哪个品牌好价格多少诺承数控

板式家具 橱柜 衣柜常见的几种问题：

1、切割工件尺寸和图纸尺寸和图纸尺寸有误差

2、精度有误差，相同尺寸、每一张切割板的尺寸有误差

3、精度不稳定、相同尺寸在机器不同位置切割出来的板件尺寸大小不同

4、切割崩边

5、板材精度，重点在于正反面打孔有误差

6、如果传统的精密锯和雕刻机下料出以上问题，整台机器就只能报废、以上故障的机器切割的工件将无法组装一个合格的橱柜衣柜，不仅浪费时间、减少订单、而且影响商家信誉。