

# 环思染整ERP信息管理系统

产品名称	环思染整ERP信息管理系统
公司名称	绍兴环思智慧科技股份有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	绍兴市柯桥区柯桥经济开发区西环路586号科创大厦B座12楼1201-1213号
联系电话	18158742683

## 产品详情

### 环思染整ERP信息管理系统

环思染整ERP信息管理系统系统整体概述：印染ERP是一套完全针对印染行业专门开发的管理系统，本套系统是针对印染企业的物流、信息流、资金流进行全面的控制，进而使企业和生产相关的各个部门建立完整可靠的信息网络，帮助企业的销售跟单人员、采购人员、工艺配方人员、生产调度人员、企业管理人员及时准确地把握各种信息数据，使企业的运作、处理、存取、调用和决策过程中做出快速反应提供支持，迅速拓展更广阔的市场空间，建立一套快速响应机制，在激烈的市场竞争中立于不败之地。印染ERP主要包括练漂管理、染色管理、印花管理、整理管理四大块。系统设计特点：实用性：系统可达到量身定做的效果，数据全程共享、转换、资源自动备份，多种文件格式（如text、dbf、excel等）进行数据交换，支持异地传送和编辑；易操作性：系统采用一次性输入、全程有效，操作方便，界面设计美观、简洁、大方，并提供足够多的操作提示；高度的灵活性：用户可以按照自己的需求进行灵活的配置；多层安全性：本系统具有多层次的安全性：网络安全性、数据库安全性。严格的密码控制、操作员使用表权限表操作控制、操作员使用表字段权限控制等安全性控制，使本系统具有很高的安全性；先进性：系统提供强大的升级功能和开放式接口，支持用户后期的二次开发，还可进行多种常用格式的转换，多系统的无缝连接；报警提示：系统具有超强的提醒功能，如自动向审批人员、业务员进行及时报警提示；支持多种数据库：支持多种常用大型数据库，如SQL、Server、Oracle、Sybase等，适合各种不同规模的纺织印染企业；多语言性：支持多种常用语言，如汉语简体和繁体、英语、日语等。CT&T 印染ERP子系统概述售前管理子系统环思印染售前管理系统通过对客户来样信息登记管理，根据客户来样要求合理安排打样计划，打样结果发客户确认，全程跟踪客户对小样的确认信息，通过对小样配方的有效管理，作为生产车间复制大货配方的参考数据，分析制样成本，知道业务员报价等内容进行详细管理。功能简介客户来样登记管理：安排打样计划；小样配方登记管理；客户确认意见反馈；未确认小样报警管理；小样信息查询管理；打样进度跟踪管理；工人打样产量统计；坯布半制品维护管理；安排制网计划管理。CT&T销售管理子系统环思印染销售管理系统通过对客户资源、销售报价、销售订单、接单能力分析、订单进度控制、出货计划、销售提货处理、出货单、销售发票等一系列销售日常事务管理，适时地为相关部门提供有关的销售目标、销售计划执行情况、订货情况、合同执行情况、销售成果、收款情况等销售过程中的动态信息，通过对这些信息的统计分析，有利于各部门工作的互相衔接，减少订单准备时间，准确及时地掌握市场变化，及早发现企业销售管理、订单服务、产品发运、回款等环节发生的问题；跟踪市场变化情况，使销售部门根据企业内外部环境，采用相应措施，最终使企业在市场

竞争中获得\*\*的经济效益。功能简介客户信息管理；对外报价管理；订单管理；订单审批管理、订单查询；订单与小样对应关系管理；接单能力分析；订单交期预警；销售发货计划与查询；出货管理；销售发票；客户投诉管理。印染erpCT&T 生产指令管理系统生产指令管理是联系销售和生产调度的桥梁，审批通过的销售订单通过生产指令书的形式下达到各相关生产部门，及时同时相关生产部门做好生产前的准备工作，提高企业各部门的沟通能力和工头技巧，使生产和销售部门真正做到无缝连接，极大的缩短了生产准备时间。功能简介安排订单坯布批次；下达生产指令；打印生产任务沟通书；订单内容修改通知；订单信息查询；坯布库存查询；每日发单一览表。印染erpCT&T 样品管理子系统样品室管理是对样品制样数据进行条码和图片管理，以及样品库存统计管理，该系统与业务部门的需求信息，质量管理部门测试信息、财务部门的收付信息一起为公司提供完整的数据管理，并为客户提供所需要的详细样品资料。功能简介样板制作管理；样品登记；样品入库管理；样品出库管理；样品库存管理。印染erpCT&T 工艺管理子系统工艺管理是印染企业生产管理的重要内容之一，是保证企业生产正常运行应采取的技术手段。生产工艺的准确性、先进性是指导控制生产的关键，是生产质量保证的基础，通过对订单生产工艺的详细跟踪管理和历史大货生产配方的有效管理，可以提高翻单生产速度以及产品品质，提高印花染色命中率，从而提高企业的生产效率，可以说他是印染企业生存的命脉。功能简介基础工艺路线维护；订单工艺安排；订单工艺修改；订单生产工艺参数跟踪管理；订单工艺查询；订单工艺抽查报告。印染erpCT&T 生产计划与调度管理子系统生产计划与调度管理既是ERP的核心又是印染企业管理的难点。计划赶不上变化是印染企业普遍存在的现象，如何制定高效而合理的生产计划，使企业的生产能力提升到\*点，是印染企业管理的一大难点。环思印染系统完全按照印染企业以订单驱动的原则，有效管理关键工序的生产状况，合理安排生产计划，以三级计划、逐层分解的方式制定合理的生产计划，分为主生产计划、车间作业计划、机台班组作业计划，将企业的整个生产过程有机的结合在一起，自动驱动物理需求计划，迅速准确的生成坯布、染化料的采购、分配计划，及时跟进计划的执行情况，解决了企业在生产能力分布不均衡情况下如何使计划安排合理化、有序化和可执行化的行业难题，从而使得企业有效的降低库存，提高效率，通过车间半制品物料收付管理，使原本分散的生产流程自动衔接，前后连贯的进行，避免出现生产脱节延误交期现象，提高企业生产能力和准时交货率。功能简介生产能力管理；制定主生产计划管理；安排前处理、染色、印花、整理、成品车间生产任务；车间送布管理；车间收布管理；订单进度查询；几台生产信息查询；车间半制品信息查询；订单会修情况查询；车间报表查询。印染erpCT&T 车间作业管理子系统车间作业管理是印染企业生产管理的重点和难点管理所在。如何提高生产管理流程的规范化；如何合理调配资源，提高生产效率；如何及时准确了解生产进度，提高企业生产管理的透明度；如何有效管理生产物料消耗，降低生产成本等难题一直困扰着企业管理者。环思积累了多年开发印染生产管理系统的经验，在对多家印染企业生产状况分析提炼的基础上，融入国外先进的管理思想，结合国内印染企业的实际情况，设计出实用、高效、先进的车间作业管理子系统，对生产进度控制利用条码技术，准确及时的反馈生产进度信息，对车间染化料的耗用进行严格控制，详细记录每一笔染化料的具体耗用情况，严格控制生产浪费现象，同时提供大量的生产分析图形化报表，如订单生产进度表、机台生产状况表、车间成生产产量日报表、每日染化料耗用表、订单高成本分析表、计划执行情况表等，使企业管理者对生产状况一目了然，从而\*\*限度的提高劳动生产率、降低企业生产成本，提高产品质量，改善企业对外形象，提高企业核心竞争力。功能简介漂练车间作业管理：生产卡管理、车间班组计划管理、安排坯布出仓计划、车间染化料日耗管理、丝光落布物理指标记录；染色车间作业管理：车间任务管理、复样配方管理、大货配方管理、车间日报管理、机台日报表管理；印花车间作业管理：车间任务管理、车间班组计划管理、大货配方管理、车间日报表管理；整理车间作业管理：车间班组计划管理；车间日报管理；车间疵布统计；色布调色、印花布调色、防样布、漂白布、涂层布、抓绒布月报；成品车间作业管理：成品条码管理、成品分LOT色管理、成品装箱管理、成品细码单、成品入库申请、成品投入产出分析表、月报统计查询管理。条码技术在印染ERP的应用流程图条码技术应用介绍：条码技术的出现使数据尤其是物流的数据采集难题迎刃而解，成为迄今为止最经济实用的一种自动识别和数据采集技术，具有操作简单、信息采集数据快、采集信息量大、可靠性高等有点，环思充分的利用了此优点在纺织行业管理软件中广泛应用。印染erpCT&T 成品智能验布管理子系统如何使企业的效益\*\*化；如何提高企业A级布交货率；如何减少零码、次布数量；如何避免人工开剪的盲目性；环思印染智能验布系统帮您解决所有的难题。环思员工根据多年印染企业实施信息化的经验和对纺织行业特有的理解，自行设计的一套十分有效的成品智能验布系统，相信记录每一码成品布检验的疵点记录，根据百码评分标准，自动计算每一匹布合理的开剪位置，从而避免了人工开剪的盲目性，提高了企业A级布的交货率，有效的减少了零码、次布出现数量，使企业的效益达到\*\*化；同时可以给客户提供每一卷陈品的疵点分布情况，提升客户服务水平。成品智能验布系统评

分标准主要有“四分制”和“十分制”一、四分制这一检测专用于肉眼检测布匹质量。按疵点大小和明显程度打1, 2, 3, 和4分。二、十分制这一检测专用于肉眼检测布匹质量。按疵点大小和明显程度打1, 3, 5, 和10分。功能简介成品疵点定义：成品验布记录；计算智能开剪方案；打印开剪方案员工验布产量统计；疵点情况分析