

螺栓球和螺栓球承包合作就找天维钢结构

产品名称	螺栓球和螺栓球承包合作就找天维钢结构
公司名称	山西天维钢结构工程有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	山西省晋中市祁县大运路南谷丰段
联系电话	13453268183 13453268183

产品详情

在选择焊接方法的时候，主要的是在保证网架结构质量的前提下，从焊接效率、经济性以及焊接成本等方面进行考虑。螺栓球网架结构连接时常用的方法有：焊接连接，螺栓连接，铆钉连接。施迪翰建筑根据多年加工制作经验，来和大家分析这三种螺栓球网架结构连接方有哪些优点和缺点。

一、螺栓球网架的焊接连接

网架结构焊接连接是通过电弧产生热量，使焊条和焊件局部熔化，经冷却凝结成焊缝，从而将管件连接成一体。螺栓球网架焊接连接优点：任何形式的构件一般都可直接相连，不需要在网架构件上打孔钻眼，省工也不减少钢材截面，使材料得到充分的利用。加工程序方便，连接刚度大，密封性能好，可采用全自动或半自动作业，此法能够提高生产效率。网架焊接连接的缺点：焊缝附近的钢材，在高温作用下形成热影响区，可能会导致材质局部变脆；焊接过程中钢材由于受到不均匀的加温和冷却，使网架结构产生焊接残余应力和残余变形，也使钢材的承载力、刚度和使用性能受到影响。焊接结构对整体不利的一面是，局部裂缝一经发生便容易扩展到整体，焊接结构低温冷脆问题比较突出。

二、螺栓球网架结构的螺栓连接螺栓球网架结构的螺栓连接分为普通螺栓连接和高强度螺栓连接两种。优点：螺栓连接施工工艺简单，安装方便，适用于工地安装连接，能更好地保证工程进度和质量。缺点：螺栓连接因开孔对构件截面会产生一定的削弱，且被连接的构件需要相互搭接或另加拼接板、角钢等连接件，因而相对耗材较多，构造较复杂。三、螺栓球网架结构的铆钉连接

网架构件所用铆钉是由顶锻性能好的铆钉钢制成，进行铆钉连接时，先在被连接的构件上制成比钉径大1.0~1.5mm的孔，然后将一端有半圆钉头的铆钉加热，直到铆钉呈樱桃红色时将其塞入孔内，再用铆钉枪或铆钉机进行铆合，使铆钉填满钉孔，并打成另一铆钉头。铆钉在铆合后冷却收缩，对被连接的板束产生夹紧力，这有利于传力。铆钉连接的韧性和塑性都比较好。但铆钉连接比较费工，且耗材较多，构造复杂。目前只用于承受较大动力荷载的大跨度螺栓球网架结构。在工厂几乎被焊接代替，在工地几乎被高强度螺栓连接所代替。

螺栓球网架结构的连接的加工和安装程序都是比较复杂的，选定合适的连接方案和节点构造是网架结构制作中重要的环节，连接方式不合理会影响网架结构的造价、安全和使用寿命。天维钢结构专业承接钢结构网架设计、网架生产加工、网架安装、网架后期维护一条龙服务。公司具有“建筑企业安全标准化认证”及“ISO9000质量认证”，致力于为客户提供性价比高的钢结构建筑。“没有太好，只有更好”是天维员工的永久承诺。