

专业生产手术无影灯整体反射无影灯值得信赖的厂家

产品名称	专业生产手术无影灯整体反射无影灯值得信赖的厂家
公司名称	曲阜辰达医疗器械有限公司
价格	1.00/个
规格参数	CD/ZF-700/500:整体反射、滤光玻璃
公司地址	曲阜东经济开发区圣阳路东首
联系电话	15166774000

产品详情

1、结构组成：

本公司生产的手术无影灯系列产品为整体反射冷光源式，主要由底座、旋转臂直灯管、平衡臂、y型管、灯体、调光电路系统所组成；灯体由灯壳、灯帽、整体反射光路系统及聚焦系统所组成；调光电路系统由熔断器、开关电源和微电脑调光器等组成；整体反射光路系统由灯泡、灯座、整体反光器等所组成；聚焦系统由手柄、丝杠、行程套、升降套等所组成。

本公司生产的手术无影灯系列产品为整体反射、冷光型，灯壳直径分别为500mm和700mm，灯壳上部的灯盖一律采用圆弧形，既可保护内部元器件，又可防止积尘，美观大方。

手术无影灯的规格型号表示的意义如下表：

规格、型号

描 述

zf-700/500

双灯卤素灯、整体反射子母700/500吊式无影灯，灯头直径分别为 $700 \pm 15\text{mm}$ ， $500 \pm 15\text{mm}$

zf-700/700

双灯卤素灯、整体反射子母700/700吊式无影灯，灯头直径分别为 $700 \pm 15\text{mm}$ ， $700 \pm 15\text{mm}$

zf-700

卤素灯、整体反射700吊式无影灯，灯头直径分别为 $700 \pm 15\text{mm}$

zf-500

卤素灯、整体反射500吊式无影灯，灯头直径分别为 $500 \pm 15\text{mm}$

2、产品性能：

手术影灯采用吊式，可悬挂于手术室房间顶子或大梁之上，以减少占地面积，操轻便灵活，平衡臂采用国产或进口弹簧平衡装置及四维平衡臂，旋转关节一律采用优质轴承旋转，并装有刹车装置，在任何位置均可取得平衡定位。

各部位旋转角度：旋转臂直灯管绕固定座转动连续 360° ，平衡臂绕旋转臂直灯管转动 $<520^\circ$ ，平衡臂上下移动 $<60^\circ$ ，y型管绕平衡臂转动 $<520^\circ$ ，y型管左右转动 $<300^\circ$ ，灯体绕y型管转动 $<300^\circ$ ，在以上角度内能任意调节，取得平衡定位。

各部位起动力和推力：各部位转动时垂直位移最大作用力不超过55n，其他轴向的作用力不超过25n。

产品工作原理：手术无影灯系列产品采用整体反射光路系统，从不同方向射向一齐，灯体距手术部位光束能在800-1200mm距离内聚焦，照明面积可在120-260mm内任意调节，光柱深度不小于600mm，照度在4万-16万lx间可调。

由不同方向的光束射向一齐的光斑能很好地消除医护人员头、肩、手所形成的阴影，柔和而不炫目，从而达到无影的目的，医务人员无眩晕感，病员伤口无灼热感，伤口容易愈合。

【主要技术指标及参考数据】

技术指标及数据名称

规格、型号

500灯头

700灯头

中心照度 (lx)

<160000

<180000

光斑分布直径 d50

$>260\text{mm}$

$>260\text{mm}$

光斑直径 d10

$>120\text{mm}$

>120mm

单遮板剩余照度 (lx)

<5000

<24000

双遮板剩余照度 (lx)

<18000

<40000

深腔管剩余照度 (lx)

<40000

<92000

单遮板深腔管剩余照度 (lx)

<4000

<10000

双遮板深腔管剩余照度 (lx)

<12000

<30000

光柱深度

<500mm

<600mm

色温 (tc)

3000k<tc<6700k

显色指数(ra)

85<ra<100

辐照度(w/m²)

>650

>900

辐照度和照度比值

连续运行

电源电压

ac220v 50hz

输入功率

350va

350va

灯泡使用电压

24v、dc

灯泡功率

卤素灯100w

卤素灯150w

房顶高度

吊式2.8-3.2m，可根据用户实际定做

灯体直径

500 ± 15mm

700 ± 15mm

说明：光斑直径d10表示照度达到中心照度10%的圆的直径。

光斑分布直径d50表示照度达到中心照度50%的圆的直径。

【安装调试】

一、固定式（吊式）的安装：

1、安装在天花板上时，要求在天花板混凝土中预埋四根m12 × 200mm 螺栓，露出天花板30mm（直径240圆周上，360度四等分），以便安装固定圆盘和固定座。亦可用不小于直径20mm圆钢螺栓吊装固定圆盘。然后安装固定座。

2、安装在梁上时，可做一个直径不小于320mm，厚度不小于6mm的吊装底盘，在直径240mm圆周上，360度四等分，钻直径12.5孔四个；在盘的两侧依梁的宽度，各焊一块垂直于底盘，尺寸不小于150 × 90mm，厚度不小于5mm的梁夹板，在梁夹板上按三角形的样式靠上部钻直径14.5孔三个，安装时夹于梁上，用m10膨胀螺栓固定，以便安装无影灯底座。

3、线路的连接：

开关电源与供电线路220v、50hz两相分别对应接好，底座上部有一组两色线路，要分别接在开关电源输出端的正负极线路上（红色接正极）；如为子母式或孪生式还有一组要分别接到另一台开关电源的正、负极上，在安装横臂管、平衡臂、y型管、及灯体时分别将导线对应连接好。（红色对红色，其他颜色相接）。