水性机械漆，水性钢构漆

产品名称	水性机械漆，水性钢构漆
公司名称	东莞市德桦化工有限公司
价格	200.00/桶
规格参数	
公司地址	东莞市洪梅镇新兴路5号二楼之一
联系电话	076988842826 13510690498

产品详情

优点

1、以水作溶剂，节省大量资源;消除了施工时火灾危险性;降低了对大气污染;仅采用少量低毒性醇醚类有机溶剂，改善了作业环境条件。一般的水性涂料有机溶剂(占涂料)在5%~15%之间，而阴极电泳涂料已降至1.2%以下，对降低污染节省资源效果显著。

2、水性涂料在湿表面和潮湿环境中可以直接涂覆施工;对材质表面适应性好，涂层附着力强。

3、涂装工具可用水清洗，大大减少清洗溶剂的消耗，并有效减少对施工人员的伤害。

4、电泳涂膜均匀、平整。展平性好;内腔、焊缝、棱角、棱边部位都能涂上一定厚度的涂膜，有很好的防护性;电泳涂膜有最好的耐腐蚀性，厚膜阴极电泳涂层的耐盐雾性最高可达1200h。

折叠编辑本段发展折叠基本认识

油漆已经在消费者中深入人心，很多消费者对于油漆了解的还是很少，包括一些销售油漆十几年的老板对于油漆的危害都不是很了解。油漆只能在涂刷过后一个月后才能入住，消费者以为这个时候油漆就没有毒性了，其实这是错误的，没有刺激性气味只是甲醛挥发到了人的生理所能接受的程度，而油漆固化剂和稀释剂中所含的苯，甲苯，游离TDI还在挥发，这些东西要完全挥发干净至少需要几十年的时间，而这些芳香烃物质对于婴儿小孩及未出生的小孩的智力发育是有很大影响的，游离TDI还具有致癌的危险，在欧洲发达国家很早就禁止了油漆的使用。

折叠发展阶段

大体而言，水性漆技术主要经历了以下三个阶段:

第一代水性漆以丙烯酸为主要原料，其优点是耐水、耐候性好。其缺点是综合性能一般，化学性能比较低(例如耐醇耐碱性能较差),硬度、耐磨度等物理指标较低，这也是大多数人认为水性漆不好的原因所在。

第二代水性漆以丙烯酸和水性聚氨酯的复合物为主要原料，不但继承了第一代丙烯酸产品耐候性、施工宽容度好的优点，同时也提高了水性漆的硬度,但是化学性能仍然比较低，目前国内也只有少数几家企业可以生产，是水性漆中的中档产品。

第三代水性漆以丙烯酸改性水性聚氨酯为主要原料，在第二代水性漆产品的基础上，又大大提高了产品的综合性能，铅笔法则测试硬度可以达到2H以上，充分满足了日常需要;耐磨性能甚至超过油性漆，使用寿命、色彩调配方面都有明显优势;更重要的是化学性能稳定，耐醇耐碱性较前两者大大增强，为水性漆中的高档产品，该技术被国内外少数几个厂家所垄断。

虽然水性漆有环保漆膜效果好等优点，但单组份水性漆在硬度，和耐高温等性能上和双组份油性漆还是有一定的差距。比如用在餐桌和地板上就非常容易表现出其在性能上的不足。这一功能上的缺陷导致了水性漆的发展。

市场上的假双组份水性漆往往层出不穷。市场上有部分的小涂料厂开始推出了所谓的双组份水性漆，那其实就是一种油漆的改良产品，虽然其硬度等都提高了不少，但其和普通油漆一样含有大量的有毒物质，违背了水性漆以环保无毒保护环境和人体健康的初衷。

发展方向

随着环保政策的施压，消费者环保意识的不断提升;尤其全国各地省市出台了VOC排放限量标准，鼓励使用非溶剂型涂料，给水性漆等环保涂料的发展带来了机遇。虽然传统涂料依然占据着较大的市场份额，但是水性漆是绿色产业，是漆类未来发展的方向，国内本土的水性漆龙头企业正在崛起。

水性涂料的发展和所占的市场份额在逐年增长已经是不争的事实，而且有提速的趋势。一些企业已经意识到水性漆广阔的市场潜力，纷纷研发、进军、扩张水性漆市场。

虽然水性涂料在环保性能上优越传统油漆，但在物理性能上，水性涂料产品存在施工难、不耐水、易揭皮、丰满度差、硬度差等缺陷。油漆由于具有硬度强、漆膜丰满度高、施工宽容等特点，仍然是许多人装饰装修时的首选涂料。只有物理性能上的缺陷得到解决，甚至超越传统油漆，消费者才会更加主动选择使用水性涂料。单单在环保性能上迎合消费者，在施工工艺、装饰效果上无法满足消费者，水性涂料的市场依然很难打开。这需要水性漆生产企业在水性漆性能上做技术创新。

另外，由于性能、技术等因素影响，水性涂料的施工宽容性远比油性木器涂料差，往往导致最终的漆膜效果差强人意。对于消费者而言，他们所真正购买的，其实不是涂料，而是涂料使用后的涂装效果。"三分涂料，七分涂装"这句行话用来形容水性涂料更为恰当。要获得与油性木器涂料同等程度的涂装效果，这要求水性涂料企业加倍注重涂料施工工艺，高度重视施工人员的操作培训。经销商朋友要自觉提升水性漆专业知识及施工工艺，保证水性涂料施工后获得优质的涂装效果，并能向消费者推荐介绍水性漆在健康环保上的优越性。

折叠编辑本段分类

凡是用水作溶剂或者作分散介质的涂料，都可称为水性漆。水性漆包括水溶型、水稀释型、水分散型(乳胶漆)3种。

折叠水溶型

水溶型是以水溶性树脂为成膜物，以聚乙烯醇及其各种改性物为代表，除此之外还有水溶醇酸树脂、水溶环氧树脂及无机高分子水性树脂等。

折叠水稀释型

水稀释型是指后乳化乳液为成膜物配制的漆，使溶剂型树脂溶在有机溶剂中，然后在乳化剂的帮助下靠强烈的机械搅拌使树脂分散在水中形成乳液，称为后乳化乳液，制成的漆在施工中可用水来稀释。

折叠水分散型

水分散型主要是指以合成树脂乳液为成膜物配制的漆。乳液是指在乳化剂存在下，在机械搅拌的过程中，不饱和乙烯基单体在一定温度条件下聚合而成的小粒子团分散在水中组成的分散乳液。将水溶性树脂中加入少许乳液配制的漆不能称为乳胶漆。严格来讲水稀释漆也不能称为乳胶漆，但习惯上也将其归类为乳胶漆。

折叠编辑本段缺点

1、水性涂料对施工过程中及材质表面清洁度要求高，因水的表面张力大，污物易使涂膜产生缩孔;

2、水性涂料对抗强机械作用力的分散稳定性差，输送管道内的流速急剧变化时，分散微粒被压缩成固态微粒，使涂膜产生麻点。要求输送管道形状良好，管壁无缺陷。

3、水性涂料对涂装设备腐蚀性大，需采用防腐蚀衬里或不锈钢材料，设备造价高。水性涂料对输送管道的腐蚀，金属溶解，使分散微粒析出，涂膜产生麻点，也需采用不锈钢管。

4、烘烤型水性涂料对施工环境条件(温度、湿度)要求较严格，增加了调温调湿设备的投入，同时也增大了能耗。

5、水的蒸发潜热大，烘烤能量消耗大。阴极电泳涂料需在180℃烘烤;而乳胶涂料完全干透的时间则很长。

6、沸点高的有机助溶剂等在烘烤时产生很多油烟，凝结后滴于涂膜表面影响外观。

折叠编辑本段性能

(1)颜料分散性不好。

水性漆属于聚合物分散体系，颜料分散性不是很好，因此须采取措施加以改善。

(2)分散粒子的稳定性差。

溶解的分子对剪切力、热、pH等都很稳定，而分散的粒子不稳定，因此要对分散体系采取稳定措施。分散粒子受剪切力后会被破坏，因而须考虑在制造、输送水性漆过程中避免剪切力的作用。分散粒子对pH值很敏感，漆中混入酸性物质会形成酸性粒子，从而产生胶化破坏水性漆。还有水性漆在运输过程中受寒冻结后分散粒子也会被破坏。

(3)表面张力大。

水的表面张力大(见表2)，故水性漆的表面张力也较大，在施工过程中要加强管理，否则涂装时

易产生下列缺陷和漆膜弊病:

a.易流挂;

b.展平性不好;

c.易产生缩孔、针孔;

d.不易伸入被涂物表面的小细缝中。

(4)蒸发热和热容值高，受温度、湿度的影响大。

水的高蒸发热和热容值(见表2)使水性漆中的水蒸发慢。溶剂型漆中溶剂总量的50%在喷涂雾化过程中挥发掉，而对于水性漆仅为25%。水蒸发慢在涂装时易产生流挂，且使涂装效率变差。因此，需设置中间加热区将水从水性底漆涂层中强制挥发出去。在喷涂清漆前必须把90%的水从水性底漆涂层中除掉(防止在最终烘烤时沸腾的水穿过清漆挥发出来)以获得最佳的漆膜外观，从而避免水性底漆被清漆返溶。

水的蒸发速率与相对湿度密切相关，相对湿度高时，水的蒸发速率很低。因此，喷漆室的相对湿度和温度必须控制在一定范围内，以确保喷漆雾化过程中适量的水挥发掉，并且使水和有机溶剂在涂膜中保持适当平衡。这个适当的平衡是很重要的，其可使涂料有合适的表面张力以润湿喷涂表面(见表2)。

(5)导电性好。

水的介电常数大(见表2)，因此水性漆的导电性好，一般水性漆的电阻小于0.1MΩ)，而溶剂型漆有一定的电阻:0.5~20MΩ。水性漆的导电性好，当采用静电喷涂时有特殊要求。

(6)腐蚀性大。

水性漆含有大量水，因而对容器、输送管路、喷漆室体等易受潮部位有腐蚀性，需用不锈钢或塑料制品。

(7)流变行为。

流体粘度随剪切率的增加而减少时称为假塑性流体。假塑性流体的流变行为与其流变所走路径有关，也就是对时间有依赖，故称之为触变性流体。基于水性漆的特性，用流杯测量粘度值不具有重现性，只有用旋转粘度计测出包括低剪切速率下和高剪切速率下的数据点完整流变曲线才能给出水性漆流变行为的完整特性。

折叠编辑本段真假辨别

1、真正的双组份水性漆无论是主剂还是固化剂在开罐后都是基本闻不出气味的或是只有非常轻微的气味;

2、真正的双组份水性漆是用清洁的自来水稀释的，如果还需要专用的稀释剂或是酒精类的物质来稀释那就一定不是了;

3、双组份的水性漆也属于非危险化学品而假的双组份往往是易燃的危险品;

4、看环保指数:其是否含有苯、重金属和高含量的VOC等有毒物质。

折叠产品概要

种类: 超耐久水性双组分聚氨脂清漆

成份: 主剂:水性聚氨酯合成树脂、水

硬化剂:水性聚氨酯合成树脂、助剂。

干燥时间: 常温表面干燥:30分钟~1小时 (标准涂刷量:80~100g/m2)

标准涂刷次数: 2次

标准涂刷面积: 吸水性较强的木材面:2.5~3.2㎡(600g)

吸水性不强的木材面:3.7~4.7㎡(600g)

颜色: 高光透明和哑光透明

用途: 木制桌面、木地板面、复合木地板、木楼梯、木制家具以及其它室内外木制品表面的涂刷。

折叠产品特长

◎高环保清漆。属于水性清漆。高环保・气味低,作业时没有危险性,也没有强烈的刺激气味。

◎涂膜具有良好的耐热耐磨耐药品腐蚀性能。几乎和溶剂型聚氨脂清漆具有相同的涂膜性能,可以保持长时间坚韧的涂膜效果。

◎强耐热性能可以涂在桌面上放置盛有沸腾水的茶壶(即可以耐100°C温度),同时涂在地板等处也可以发挥其强耐擦痕的涂膜特长。

◎是无变黄的聚氨脂清漆,遇紫外线和可视光也不会变黄的聚氨脂清漆,涂刷在白色面上也不会泛黄。

◎具有防滑功能,也适合于涂刷楼梯和走廊等处。

折叠应用技巧

随着水性漆越来越多的接触到对大家的生活，想必大家对水性漆也不会很陌生了，这里给大家介绍一些水性漆的使用小技巧。希望能给大家带去帮助。

1、水性木器涂料类型和应用技术

通过对市场上销售水性木器漆产品的分析，按基料的品种来分析水性木器漆的应用技术大致有以下几类:

①丙烯酸酯型:其中有苯丙乳液、丙烯酸酯(改性)乳液，适宜做底漆、哑光面漆。这种基料所做涂料相对成本较低，硬度一般，不易产生缩孔，但成膜性能较差、光泽差,不宜做高光漆。耐磨性差，消泡困难，一般拼混使用;②聚氨酯分散体:包括芳香族和脂肪族聚氨酯分散体,后者的耐黄变性优异，更适于户外。它们成膜性能都较好，自交联光泽较高、耐磨性好、不容易产生气泡和缩孔。但硬度一般，价格较贵，适合于做亮光面漆、地板漆等;③丙烯酸改聚氨酯分散体:包括有芳香族、脂肪族聚氨酯与丙烯酸酯分散体的混合物，兼具了上述两类的优点，成本比较适中，可以自交联亦可用于双组分体系，硬度好、干燥快、耐磨、耐化学性能好、黄变程度低或不变黄，适合于做亮亚光漆、底漆、户外漆等;

④水性氨酯油:属单组分，类似油性氨酯油,氧化还原干燥型，成膜时需加入催干剂，干燥较快，光泽好、硬度好、耐磨、耐水性好,适合做亮光面、地板漆;⑤水性双组分聚氨酯:一组分是带-OH的聚氨酯分散液;二组分是水性的固化剂，主要是脂肪族的。此两组分混合后施工，通过交联反应，可以显著提高其耐水性、硬度、丰满度，光泽亦有一定的效果，综合性能较好，涂料不易黄变，尤为适合于户外涂装。

2、产品技术现状

市场上的水性木器涂料从包装上看，有单组分与两组分之分，其中单组分占据绝大多数;从货源看，有原

装进口产品，有国外品牌在国内生产的产品，有国内厂家自行研发生产的产品。其中以前二者居多，后者销售份额较少。通过对国外品牌、合资品牌、国产产品的一些分析测试，其产品性能综合如下。

①产品外观:有乳白色的、微黄的,亦有微红色的粘稠状;

②固体含量:一般在30%~45%,相比溶剂型的要低许多;

③耐水性:脂肪族聚氨酯分散体、水性氨酯油比芳香族/丙烯酸乳液型要好很多;

④耐酒精性:其趋势基本与耐水性相同;

⑤硬度:以丙烯酸乳液型最低，其次芳香族聚氨酯为中等，脂肪族聚氨酯分散体及其双组分聚氨酯、氨酯油为最高，并随着时间的延长，其硬度会逐渐增加，尤其是双组分交联型。但硬度增长慢且较低，远不如溶剂型。铅笔硬度能达H的已很少;

⑥光泽:亮光的很难达到溶剂型木器涂料的光泽，普遍低20%左右。其中以双组分的较高，而氨酯油、聚氨酯分散体次之，丙烯酸乳液型最低;

⑦丰满度:由于固体含量的影响，差别较大，加之本身固体含量低、丰满度较差,固含量越高，丰满度越好，双组分交联型比单组分好，丙烯酸乳液型较差;

⑧耐磨性:以氨酯油与双组分交联型为最好，其次为聚氨酯分散体，再次为丙烯酸乳液型;

3、水性聚氨酯漆的应用技术

水性聚氨酯漆作为一种新型的绿色环保产品进入中国市场也只不过是近几年的事情，其最大优势就是从应用技术上解决了国内消费者比较注重于漆膜的丰满度、手感与硬度、对漆膜的耐热、耐烫、耐醇、耐水、耐污染性能;

突破了水性木器漆的弱点;而且水性聚氨酯漆在施工时不易产生气泡，易打磨，不易受气温与湿度的影响，为了全面解决水性木器漆的市场应用打下了坚实的基础。

折叠编辑本段注意事项

市场上还存在一部分伪水性漆.使用时需要"专用稀释水"等等，对人体危害很大