

PBT B 4520

产品名称	PBT B 4520
公司名称	东莞市晶宏塑胶原料有限公司
价格	1.00/KG
规格参数	巴斯夫:1 B 4520:2 德国:3
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞百顺小区三巷5号一楼（注册地址）
联系电话	076989977070 18200646066

产品详情

PBT B 4520

Ultradur B 4520

聚丁烯对苯二甲酸酯

BASF Corporation

ULUDUR B 4520是中等粘度，快速冻结注塑成型等级。应用典型的应用包括家用电器、办公室和缝纫机的底盘和外壳，以及线圈成型器。

多点数据：等温应力与应变（ISO11403-1）

Secant Modulus

与应变（ISO11403-1）

剪切模量与温度（ISO 11403-1）

比容与温度（ISO 11403-2）

粘度与剪切速率（ISO 11403-2）

物理性能：比重 1.30 g/cm ASTM D792, ISO 1183 溶化体积流率（MVR）（250 ° C/2.16 kg）19.0 cm/10min
ISO 1133 收缩率 - 流动 (3.18 mm) 1.5 % 吸水率 饱和 0.50 % ASTM D570 饱和, 23 ° C 0.50 % ISO 62
平衡, 50% RH 0.25 % ASTM D570 平衡, 23 ° C, 50% RH 0.25 % ISO 62 Viscosity Number (Reduced

Viscosity) 130.0 ml/g ISO 1628

机械性能：拉伸模量 (23 ° C) 2500 MPa ISO 527-2 抗张强度 屈服, 23 ° C 60.0 MPa ASTM D638, ISO 527-2 屈服, -40 ° C 94.0 MPa ISO 527-2 屈服, 80 ° C 22.0 MPa ISO 527-2 屈服, 121 ° C 18.0 MPa ISO 527-2 伸长率 (屈服, 23 ° C) 3.7 % ASTM D638, ISO 527-2 标称拉伸断裂应变 (23 ° C) > 50 % ISO 527-2 拉伸蠕变模量 ISO 899-1 1 hr 1800 MPa ISO 899-1 1000 hr 1200 MPa ISO 899-1 弯曲模量 23 ° C 2300 MPa ASTM D790 23 ° C 2400 MPa ISO 178

可燃性：UL 阻燃等级 UL 94 0.750 mm HB UL 94 1.50 mm HB UL 94 2.80 mm HB UL 94

注射：干燥温度 100 到 120 ° C 干燥时间 4.0 hr 建议的最大水分含量 0.040 % 加工（熔体）温度 250 到 270 ° C 模具温度 40.0 到 80.0 ° C 注塑压力 3.50 到 12.5 MPa 注射速度 快速 背压 < 1.00 MPa