

KZQZ抗震球型支座技术参数

产品名称	KZQZ抗震球型支座技术参数
公司名称	衡水路泽金属制品有限公司
价格	300.00/套
规格参数	上支座板:285cm 下支座板:235cm 竖向承载力:1000kn
公司地址	河北省衡水高新区北方工业基地迎宾大街10号
联系电话	17303288845

产品详情

KZQZ抗震球型支座主要技术性能

- 1、支座磨擦系数为0.03；
- 2、支座水平剪力大于竖向承载力的20%；
- 3、支座抗拔力抗拉力为竖向承载力的10%-30%；

支座竖向承载力1000-60000KN，分为25级

KZQZ抗震球型支座的养护

- 1、检查支座与上、下连接件是否有破坏，检查螺栓是否剪断或松动，焊缝是否开裂等。
- 2、支座使用期间就定期每查一次、保养一次。
- 3、检查橡胶密封圈有无龟裂和老化现象。
- 4、检查防尘罩内积尘情况，并清除灰尘。
- 5、旋动固定螺母，清洗干净后重新上油，以免锈死。
- 6、检查支座本身高度变化，此变化反应聚四氟板的磨耗状况，当高度变化超过4mm时应大修。
- 7、检查防锈漆完好程度，如有脱落应用砂布磨出钢体并呈现出金属光泽后重新上漆。

8、特殊情况发生后（如地震、破坏性大风等），应及时检查上述内容。

9、支座位置确定好后，即可将上、下部固定，支座与上、下构造的连接方式，可以用焊接也可用地脚螺栓锚固，或两种方法同时使用。当采用焊接时，必须设置预埋钢板，预埋钢板的厚度和平面尺寸，均等于支座顶板或底板的厚度和平面尺寸，与混凝土接触的一面还应焊上锚固筋，以求一定的刚度。预埋钢板应钻适当数目的、直径不大的排气孔。焊接时不应连续施焊，要采用跳跃式断续的焊接方式逐步焊满周边，以避免焊接时局部温度过高而使支座或预埋钢板变形。采用地脚螺栓连接时，建议将支座与地脚螺栓按设计要求放置好后，再浇灌上部混凝土。

KZQZ抗震球型支座详细介绍：

支座受力情况与力学计算假定一致，支座通过球面传力，作用反力分许均匀，传力可靠，通过聚四氟（PTFE）的滑动实现支座的转动，制作可以打转角万向转动，可以实现支座水平滑动，允许位移值大，能够有效的释放结构地震作用变形与温度应力，支座刚度大，变形小，承载能力高，抗震性能好，无老化问题，耐久性好，适用温度范围大。

KZQZ抗震球型支座特点

1、抗震球型钢支座可万向转动、万向承载、能很好的满足上部结构各种荷载（如恒载、活载、风、地震力等）所产生的反力的传递、转动、移动要求，保证反力合力集中、明确、安全可靠。

2、KZQZ抗震球型支座要承受拉、压、剪（横向）力，在巨大的随机地震力的作用下，只要上、下结构本身不破坏，因此种支座存在就不会发生落梁、落架等灾难性后果（一般来说，支座是个薄弱环节，在强大的地震力作用下，极易发生落梁和落架，而此种支座的强度和延性均高于结构本身），故特别适用于高烈度地震区的设防、具备能抗地震烈度9级的能力。

3、KZQZ抗震球型支座通过球面传力，受力面积大，并采用几种材料的优化组合，故与其他铰结构支座相比（摇摆支座、辊轴支座），其体积和高度均大减少，重量轻，便于安装，并与同样承载力的钢支座相比造价较低。