

错位箩筐模具定制生产厂家 台州黄岩注塑模具工厂

产品名称	错位箩筐模具定制生产厂家 台州黄岩注塑模具工厂
公司名称	台州市黄岩迈骏塑料模具有限公司
价格	89600.00/副
规格参数	名称:错位箩筐模具 价格:面议 产地:台州黄岩
公司地址	台州市黄岩区北城开发区惠民路8-1号
联系电话	0576-88877770 18958505353

产品详情

错位箩筐模具定制生产厂家 台州黄岩注塑模具工厂 欢迎新老客户来图来样加工制造

错位箩筐模具设计摘要根据塑料制品的要求，了解塑件的用途，分析塑件的工艺性、尺寸精度等技术要求，选择塑件制件尺寸。本模具采用一模一腔，大浇口进料，注射机采用海天450X2C型号，设置冷却系统，CAD和UG绘制二维总装图和零件图，选择模具合理的加工方法。附上说明书，系统地运用简要的文字，简明的示意图和和计算等分析塑件，从而作出合理的模具设计。

错位箩筐模具制作好后，因为产品使用量比较大，所以每天都要打产品，所以保养就是每天的重中之重，保养的好，模具寿命可以提高一倍，模具要如何保养？

模具上机前，先检查下顶针是否弯曲、在注塑机上测试下动作是否顺畅，有没有异响等情况

然后生产中，主要产品脱模是否顺畅，不顺畅的时候应该拆开检查下，或者喷上脱模剂，防止产品牢在型腔。

生产后，检查模具的所有导向的导柱,导套是否损伤,包括模具导柱.行位等部件,定期对其加油保养,每天上下班保养两次. 模具合上之前喷上防锈剂。

脱模剂建议不要长期使用，如果产品实在无法脱模，一定要检修。

迈骏塑料模具有限公司承诺：每套模具50万模、或1年保修，以及终身完善的后期服务。

迈骏模具有限公司一直尊崇“科技是第一生产力”之格言，以技术求发展，以品质、创造您的价值为核心思想，与您真诚合作。

我司本着“以客户为本，以诚信求发展”的理念，以低价位、高品质和准时交货的3大原则，深

得客户的好评和信赖。

公司总部设在台州黄岩北城经济开发区。台州市黄岩迈骏塑料模具公司拥有完整、科学的质量管理体系。我司的诚信、实力和产品质量均获得业界的认可。欢迎各界朋友莅临我司参观、指导和业务洽谈。

迈骏塑料模具已通过ISO9001:2000国际质量体系认证！技术要求如下：

1. 对产品成型工艺、模具结构及制作工艺进行分析。保证模具寿命高达100万次以上。
2. 必须设计完整的模具结构及加工零件，并提出装配要求及注塑工艺要求。
3. 造成塑件外观质量缺陷（如收缩等）或模具结构问题（如分型面设置、浇口设置、模具寿命无法保证等问题）。
4. 模具外观：模具外观必须保证无锈迹、无撞痕、无残缺勤等模块缺陷。
5. 模具运输：模具运输必须装上锁模片，包装坚固、防锈。
6. 模具资料：在模具交货的同时，必须提供一整套模具易损件和维修保养参考资料。

质量是企业的灵魂 客户的满意是我们永恒的追求——台州市黄岩迈骏塑料模具有限公司。