

专业高端木板开料机 圆盘换刀排钻加工中心

产品名称	专业高端木板开料机 圆盘换刀排钻加工中心
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

专业高端木板开料机 圆盘换刀排钻加工中心

选择数控开料机的八大理由：

- 1、性价比高。目前在开料机行业，价格、质量、服务综合比较，性价比首屈一指。
- 2、配置高。整机90%的配件都是采用原装进口件，再基础上保证机器质量。
- 3、精度高。床身横梁立柱由公司大型五面铣精加工，从最基础上保证机器的精度。
- 4、稳定性强。整机所有配件打表装配，误差控制在五丝以内，保证机器的稳定性。
- 5、价格优。目前来说的机器是在所有高端机机里边价格最优惠的。
- 6、售后服务完善。完善的售后服务体制，售后服务团队全国流动，就近安排，以最快的速度解决客户的问题。
- 7、品牌机。全国百分之九十的开料机是济南生产，而在济南开料机排行中，
- 8、口碑好。目前来说，经拥有自己庞大的客户群体，车间内1/3的订单都是老客户介绍过来的。

特点

- 1、自动排料

开料机排料软件可以实现智能化排料，实现板材利用率最大化，最大程度地节省板式家具的材料费用。

过去专业排料工人需要一天才能完成的排料任务，现在普通工人只需几秒钟就可以用排料软件计算出来，计算结果要远远优于人工排料。

2、自动输出刀路

开料机排料软件可以自动输出刀路G代码文件。以前需要专业排料工人借助文泰、精雕等专业软件半自动生成刀路文件，比较繁琐。

3、一笔画刀路优化技术

雕刻机排料软件输出的刀路还采用数学方法进行的优化处理。普通的矩形材料轮廓线切割，输出的刀路采用一笔画技术，实现不抬刀的情况下，一次落刀完成整张板切割，切割效率提升明显。

4、共边切割刀路优化技术

共边矩形切割采用了最短路径优化技术，通过最短的刀路和最少的抬刀次数，实现高效切割。

5、打孔、开槽功能

开料软件支持雕刻机打孔、开槽功能，这样只需开料一道工序，即可实现传统的开料、打孔、开槽三道工序的作业，提供可工作效率，也减少了设备投资。

6、独特的防漂移技术

提供的异形路径导出，还提供了独特的防漂移技术。板件的切割顺序、下刀点位置，都通过专门的数学方法优化选取，使得小板件漂移的可能性将至最低。

为进一步减少漂移的可能性，还提供了斜坡下刀技术和多层切割策略，进一步减少小板件漂移的可能性。

7、支持换刀

开料软件支持可换刀具的开料机，在切割过程中，可以依据事先设定的刀具编号自动换刀。为减少换刀次数，开料软件会自动汇总分类各种刀具的切割路径，按照刀具编号逐步完成全部路径。

8、支持排钻

开料软件支持排钻作业。软件在开料时可以打印条形码、二维码标签，把排钻作业指令包含在条形码、二维码中。在完成开料后，排钻设备扫描对应的条码标签，自动钻孔。

9、支持自动上料、下料 不带上下料平台的需要4个人轮班抬板

床身是五面铣加工中心作为加工母机加工，全机械打孔、攻丝、铣导轨台，误差小，精度高

床身经过去应力处理，坚固耐用，永不变形。

本机适合多元化复杂性产品加工或多样加工,用途广泛：可下料、钻孔、切割、导边、铣型等，目前主要用于切割与镗铣

方形龙门立柱，承重力更强，更稳定。吸附台面为12分区小网格分布模式，吸附力强。

机头件：Z轴丝杆为悬杠式，精度高，机头行进过程中阻力小

Z轴为直连式结构，克服了传统雕刻机皮带传动弹性误差的产生。

导轨 X轴 为背跨式 两导轨在不同的基准面，增加了Z轴的稳定性和刚性。

本款机型的各项机械、电器部件均为国际顶尖产品。如德国的真空系统及传动系统、日本的伺服驱动系统，意大利原装进口主轴等。

1、板式家具随着中国市场的需求量不断增加近一年形成井喷式发展，数控开料机摆脱了传统开料锯操作单一、无法切割异型、操作单一的缺点，数控开料机可做任何异型切割，一人就可操作，板材利用率达到2.85个平方。

2、传统开料锯需要两个人来回抬板调尺寸，长时间下料累的腰酸背痛，并且开料机没有吸尘装置对操作者的身体会带来很大的伤害。

3、数控生产的全自动下料开料机，配合封边回转线一人操作就能完成开料和封边，加高生产效率和节省了大量人工，企业成本更低。

4、普通开料机开料板材120-150平方左右，自动上下料开料机150-180平方左右尤其是定制板式家具行业，以前让您头疼的异型产品现在都能轻松解决。

5、开料机为数控傻瓜式操作，无论是普通开料机还是自动上下料您只要招一个女工就能搞定。

6、数控开料机摆脱了您图纸上画图算尺寸，只要在电脑上输入尺寸就能完成板子的自动优化排版，并且零错误让您不用再担心计算错尺寸造成板材废品。

7、开料机同样也可以雕刻浮雕，也可以切割镂空，开料机和雕刻机除了配置不同结构也不同，开料机要的是速度快、精度高、长时间切割性能稳定，切割出的板材没有锯齿，颗粒板不崩边、切割面光滑无毛刺，切割板材不易断刀等特点，数控开料机采用合理配置，独特的设计工艺、具备板材定位功能，电控式真空吸附省时省力节省时间。