

木工加工中心板式家具双工位四工序数控开料机

产品名称	木工加工中心板式家具双工位四工序数控开料机
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

木工加工中心板式家具双工位四工序数控开料机

人工成本：摆脱了对技术工人的依赖，并且可以高效完成下料工作。

板材利用：因为是用铣刀下料，可以任意调整方向，甚至可以套料，板材的利用率可以达到93%。

软件支持：专有的软件支持，NC文件输出，下料不会出错，零出错，没有了意外出错成本，就没有了浪费。

异形支持：圆弧，切角，梯形，领带盒一次成型，免去了后期雕刻，板材利用率高，省去了后期人工二次加工。

工作强度：因为可以加配自动上下料，工人工作很轻松，对工人的体质要求低，即使女工也可以轻松胜任开料工作。

开料机配置

实用型木工开料机设备特性：

1.实用型木工开料机专为板式家具、定制衣柜橱柜设计，可搭配3个主轴以程序控制可任意切换，能够轻松完成客户设计的3道工序打垂直孔、下料、拉槽（加工工件要求换刀在3把刀以内），即省去了中间手工换刀的繁琐。

2.智能化控制：采用正版控制系统，具有断点、断电续雕功能，具备回原点自动纠错功能，有效地保证在全天候工作时的加工精度；具有高可靠性、高效率的特点，同时简单易学，客户能很快灵活掌握设备

的使用方法。

3.人性化设计：智能加工越界保护功能，防止由于设计版面超过加工幅度引起的机械碰撞现象；智能加工速度控制：可控制加工速度，真正提高加工效率，延长刀具寿命、提高成品率。

4.独特机械设计：任何一主轴都可以任意加工工作台面上的材料，对刀准确、高速、加工效率高，真正的一机多用，提高工作效率而不浪费资源。

功能特性：

可选配自动上下料平台、直排式刀库或斗笠式刀库，是一款性价比高、扩展性强的经济型加工中心。本机配置专用排版下料软件，实现自动排版+板材下料+异形切割+垂直打孔等功能，完全可以代替大锯，节省锯工，节约成本。适合于多元化复合型产品加工，如木门行业、橱柜行业、板式家具批量化、多样化零组件产品（如橱柜）的生产。

优势：

1、提高板材利用率，开料机用铣刀开料，可以任意掉转方向，可切割异形，推台锯开料必须一刀到底，板材利用率低，配合自行研发软件自动优化，平均每张板利用率2.7-2.8平方。

2、节省人工，推台锯2个人操作一台，开料机一人操作几台，配合封边回转线使用，开料加封边，只需一人操作（限于自动上下料机器）。

3、降低劳动强度，推台锯一天干60张板材，一天下来腰酸腿疼，一年下来,肯定得腰病。工人工资高，技术工人难管理。

4、开料速度快，开料机工作时是连续的，推台锯则推推停停，板子挪腾来挪腾去，工人的力气，时间都花在了挪腾板子，调靠尺上了，

5、开料机灰尘小，开料机的吸尘效果比推台锯要好得多。

6、自动上下料为全自动，为选配功能，每天8小时150-200平方；普通开料机每天8小时为120-150平方，普通开料机为人工上下料，机器加工时人工可以中间休息，大大减少人工劳动强度。

7、本机器为傻瓜式操作，全部计算为计算机计算，零错误，零故障率。操作简单，任何一个小工，经过厂家3-5小时培训就可直接上岗。

功能特性：

自动上料，优化开料，打垂直孔，自动下料一气呵成，工序无间断，实现效率产出最大

机器控制界面设计人性化，傻瓜式操作，操作员经简单培训即可上岗，无需技术工人。机器动作敏捷迅速，效率高，帮您实现产能飞跃。

该产品采用意大利大功率自动换刀主轴、日本伺服驱动系统和行星减速机、法国施耐德电器元件等进口部件，性能稳定。

台面为真空吸附台面，可强力吸附不同面积的材料。

适用行业：板式家具、定制橱柜衣柜、办公家具、定制家具