酿酒商用燃气蒸汽发生器

产品名称	酿酒商用燃气蒸汽发生器
公司名称	广州市宇益能源科技有限公司
价格	19800.00/台
规格参数	品牌:宇益 型号:LSS0.1-0.7-Y/Q 蒸汽量:100KG/H
公司地址	广州市白云区北太路1627号敏捷科创中心
联系电话	020-29176609 13926161245

产品详情

我们的地址：广州市白云区北太路1627号敏捷科创中心电话：020-29176609联系手机：13926161245
期待您的咨询

100KG燃气蒸汽发生器

特点：

1、安全：炉膛内燃烧，炉膛外无明火，所有蒸汽锅炉出厂前都经过额定负荷点火试验，经过严格测试，保证了锅炉的性能、燃烧设备、自动控制系统及相关安全装置的可靠性;配有高低水位报警及极限低水位停炉，并有水泵自动控制，永无缺水事故之忧采,用优质罐体制造，全自动连锁控制，安全可靠；

2、节能：采用优质燃烧机，燃料消耗低，采用立式三回程，热效率在90%以上；

3、环保：无黑烟，噪音小，无环境污染；

4、方便：全自动燃烧和水位控制，燃烧机故障自动检测；

5、控制系统采用传统电器元件，检修方便,

6、小型蒸汽锅炉采用整体出厂，随装随用

7、 结构紧凑，单层布置，占地少，安装简便

8、免年检蒸汽发生器5分钟产汽，每天节约30分钟燃料费用

9、配置宇益专利温控技术，可根据用户要求调节蒸汽温度，同时可以有效防止干烧及导致的气爆

10、进水口和排污口为同一口径，减少炉胆结垢，增加使用寿命。

11、全国免年检：锅炉水容积小于30L，可免报装免年检费用和烦琐的手续。

12、操作方便：全自动智能化控制，无需专人值守。可设置为手动或自动模式；压力、水位全自动控制，只需按一下按钮，既进入自动运行状态，控制器对压力自动控制，控制系统可在负荷变化时对给水泵起到保护作用。

技术参数：

LSS-0.1-0.7-Y(Q)

额定蒸发量

100 KG/H

传热方式

燃烧机

额定蒸汽压力

0.7MPa

适用电压

220V/50Hz

额定蒸汽温度

171 ° C

燃气消耗

8.1 Nm3/H

结构方式

立式

设备净重

480 kg

蒸汽出口径

DN20

排污口径

ND20

设备尺寸L×B×H（mm）

1000*850*1950mm

【宇益蒸汽发生器】电蒸汽发生器燃油燃气蒸汽发生器生物质蒸汽锅炉应用广泛，可用于食品蒸煮（蒸包、蒸馒头、蒸米饭、蒸鱼、煲汤、熬粥、茶叶消毒蒸煮压饼、豆制品加热）、加热、烘干、发酵消毒，屠宰场加热除毛，公路桥梁水泥制品养护，瓦楞纸烘干线，板材厂烘干压机定型，服装整烫，洗涤烘干烫平，电缆厂加热交联，木材蒸煮烘干，橡胶压机加热，电镀电泳氧化除油加热，胶粘化工加热，化妆品加热搅拌，标签包装膜加热收缩，发泡定型，皮具染色蒸煮加热烘干定型，拉丝退火烘干等，80%的企业都可使用

特别提示：所有蒸汽锅炉禁用自来水与地下水等，锅炉进水须通过软化处理达标后方可使用

应用领域：

包装机械行业：收缩膜套标机、贴标机、封口机配套使用

洗涤熨烫行业：干洗机、烘干机、水洗机、脱水机、熨平机、熨斗、等设备配套使用。

食品机械行业：豆腐机、豆浆机、洗碗机、蒸箱、灭菌罐、包装机、涂料设备、封口机、等设备的配套使用

生物化工行业：发酵罐、反应釜、夹层锅、搅拌机、乳化机等设备的配套使用

其他行业：（油田、汽车）蒸汽清洗行业、（宾馆、宿舍、学校、搅拌站）热水供应、（桥梁、铁路）混凝土养护、（休闲美容会所）桑拿洗浴、热交换设备等

该产品不仅节能环保，而且解决了用户***头疼的问题--免去了办理锅炉使用证的麻烦，因为该产品的容积小于30L，不属于锅炉检验的范围

功能特点：

1、 整体化的燃烧配置系统

将蒸汽锅炉和燃烧器作为一个整体来设计，这种按照锅炉特点量身定做的设计，是我厂的一贯传统，使锅炉的燃烧系统达到配比，是节能与环保技术的有机结合。

2、 先进的全自动控制功能

采用全自动控制，集成自动压力控制、火焰检测、缺水保护、自动报警等智能控制，傻瓜式一键控制，只需轻轻一按即可进入全自动运行状态，所有安全保护装置均开始工作，无须专人值守，使操作人员更安心、省心。

3、 安全科学的结构设计

配备了安全阀、压力控制器、水位控制保护器等多重连锁保护装置，安全可靠。

4、 优质快速的蒸汽

小水容积大蒸汽窖的独特设计，可以使您在***短的时间内获得蒸汽，内置汽水分离装置，确保**度优质蒸汽。

制造规范：

1. 锅炉设计及制造均遵照《蒸汽锅炉安全技术监察规程》中规定选取。

2. 锅炉所用受热面材料和焊条焊丝应有质量证明书。

3. 锅炉制造按JB/T1618《锅壳锅炉受压元件制造技术条件》进行。

4. 锅炉焊接按JB/T1613《锅炉受压元件焊接技术条件》进行。

5.
锅炉受压元件的焊接必须由《锅炉锅炉压力容器压力管道焊工考试与管理规则》考试合格的焊工担任。

6. 锅炉无损探伤检测按JB/T4730《承压设备无损探测》及《蒸汽锅炉安全技术监察规程》第82条规定对焊接缝应进行100%探伤,质量不低于II及为合格。

7. 锅炉本题制造完工后,按JB/T1612 《锅炉水压试验技术条件》进行,试验压力为1.2MPa。