1325四工序数控开料机多功能全自动木工雕刻机

产品名称	1325四工序数控开料机多功能全自动木工雕刻机
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

1325四工序数控开料机多功能全自动木工雕刻机

特性：

1、人工成本：摆脱了对技术工人的依赖，并且可以高效完成下料工作。

2、板材利用：因为是用铣刀下料，可以任意调整方向，甚至可以套料，板材的利用率可以达到93%。

3、软件支持：专有的软件支持，NC文件输出，下料不会出错，零出错，没有了意外出错成本，就没有了浪费。

4、异形支持：圆弧，切角，梯形，领带盒一次成型，免去了后期雕刻，
板材利用率高，省去了后期人工二次加工。

5、手动贴标：标签是混合开料中本的显示信息，完善的标签信息可以快速的实现板材分拣，提高效率。

6、加工效果：因为铣刀的特性，加工面会非常的平整，没有黑线爆口，封边效果绝佳，不需要后期弥补切割缺陷，节约了打包清洗工人的工作量，提高的打包效率。

7、后期排孔：因为是精确到0.02mm的尺寸，矩形板子是真正的90度，排孔很容易，组装效果好，排孔工人好定尺子，好打眼。

8、四工序木工雕刻机工作强度：因为可以加配自动上下料，工人工作很轻松，对工人的体质要求低，即使女工也可以轻松胜任开料工作。

9、没有安全隐患：工人和切割铣刀零接触，没有危险，避免了工伤事故的发生，老板省心放心。

10、工作时间：可以二十四小时不间断工作，即使晚上也可以加班，因为机器对光线的要求不高，工人也只是在电脑上操作，极大的提高了工厂的生产能力，实现了一台数控开料机顶四台往复锯的可能。

11、功能延生：可以雕刻模压门酷门型，只要再购入一台覆膜机，就可以上马模压门项目，工厂经营项目增多，盈利点增多，工人可以满负荷工作。

12、四工序木工雕刻机提升形象：客户参观的时候，有面子，与其他用推台锯的工厂档次完全不一样，赢得客户好感，达成订单成交。

操作简单；机器搭配的自动排版软件只需输入板材尺寸即可自动优化排版，并生成加工代码，普通工人培训3-5个小时即可轻松上岗，摆脱了企业对熟练工的依赖。

省时；电脑自动排版，效率大大高于人工计算，节省排版时间。机器配有自动定位气缸，上料后无需重复定位，节省上料时间。真空吸附台面200个孔位，吸力大，可吸附较小的板材，不跑板，保证板材在加工过程中无移位现象，无需再使用夹具固定，节省装夹时间；

省料；电脑自动优化排版，最大限度的提高板材利用率。

省工；以前的推台锯等下料设备，需两个人操作，工人不停的转动板材，调靠尺，工作强度大，开料机一人可操作多台机器，工作强度小，节省人工成本；

异型切割；开料机采用铣刀切割的方式，可切割任意形状，同时自动排版软件也可对异型进行排版优化，让异型切割变得更快更精准。

下料质量高；板材切割无崩边现象且尺寸精准，为后期安装提供了有效保障；

改善工人工作环境；专业的吸尘设计，可在加工过程中吸走96%的灰尘，改变了传统推台锯灰尘满天飞的工作环境。

1.外观：我们的开料机机器整体外观比较敦实，整体看起来高端大气上档次。

2.我们的床身每一台机器轨道部位，床身部位都经过高精密数控铣床进行过加工，床身上的孔位都是用高精密数控加工中心来进行打孔，机器精密度更高。

3.机器整体焊接都是本厂自主焊接，无需外协，大大减少因外协造成的成本更高，因自主焊接床身，所以我们可以根据客户要求定做机器

4.机器整机采用配件都是原装正品，每台机器严格把控决不允许在机器使用配件上有任何侥幸。

5.我们厂区规模大，人员多。每台机器在装配过程中都是有五六年经验的装配工人来装配机器。机器装配完毕后，有高级工程师进行三天以上时间严格验机验机，确保无误后方可发货。

6.我们每台机器的传动部件采用的是进口轨道开料机采用侧挂式轨道，有效的避免了长期使用磨损带来的间隙问题，。

7.我们机器传动衔接部位淘汰了老式的电机配合皮带方式，我们直接采用电机直接连接减速机，在加工过程中机器更稳定，精度更高。我们采用的减速是法国摩多利和日本新宝全是国际一线品牌。

8.不仅有国内销售，还有国外销售,我们机器走的是国际路线。

9.上下料和开料机相对市场上同行价格实惠，性价比高。

10.质量有保障，每台机器都会全面考虑到与客户实际加工产品相对接，使用过程中加工相对应的不会经常出现问题。橱柜门移门加工我们保证到挑角无波纹，直线无波纹。板式家具加工中我们机器保证到客户正反面打孔精确到20丝之内。

性能特点

1、 软件控制主轴运转，自动化强。

2、 速度快，效率高，空程速度可达8米/分以上。

3、 噪音低，力度大，寿命长。

4、 双电机驱动，双齿轮传动，力量大，传动平稳，保证长时间高速运行中不抖动。

5、 钢结构整体，支撑密集，承受力平均，可减少机器变形量。

6、 整体铸造平台，精加工制作，确保机体不变型，采用进口方形直线导轨，双排四面滚珠滑块，承重

力大，运行平稳，精度高，寿命长，进口滚珠丝杠，Z轴上下双面对雕，确保双面图案一致，台面可上下调整，对刀灵活。