

玻璃钢化粪池安装技术

产品名称	玻璃钢化粪池安装技术
公司名称	河北巨卫环保设备有限公司
价格	550.00/立方米
规格参数	巨卫:0
公司地址	河北省衡水市枣强县王均乡前师友村村西（注册地址）
联系电话	15631878898

产品详情

玻璃钢化粪池安装技术

联系电话：15631878898 网址：Juweihuanbao.com

玻璃钢化粪池施工工艺流程为：定位放线 开挖基坑 处理基底垫层 设备就位 池内冲水 分层回填 砌连接井、检查井 硬化地面。

2. 主要施工方法

1)放线、挖槽坑。

根据图纸玻璃钢化粪池的型号，按型号尺寸、标高、放灰线开挖基槽并符合国家有关施工规范的各项规定。在地下水位较高的条件下，开挖坑槽需排水。

2) 处理基础垫层。

玻璃钢化粪池施工现场的地基承载力宜不小于 100kN/m^2 ，无地下水时，采用200mm厚砂垫层；若有地下水或软基层时，先浇筑C10混凝土垫层，铺100mm厚砂垫层；在湿陷性黄土地区，做300mm厚3:7灰土垫层分层夯实，压实系数不小于0.95。施工时注意不得超挖，超挖必须回填夯实并保证密实度。基础垫层处理完后，在垫层上做5cm~10cm的砂垫层，砂垫层要求采用不含有草根等有机质杂物的砂。

3)设备就位。

玻璃钢化粪池到场后，设备就位前先检查表面无裂痕、划伤等明显质量缺陷，检测各处高程是否正确，找准设备进出水方向(有箭头标志)，确认无误后，用吊车将玻璃钢化粪池吊装至基础处理过的基槽内，就位后检查设备进出水管标高是否符合设计图纸要求，水平水流轴线是否与下水管道轴线保持在同一轴

线上。

4)池内冲水。

设备就位符合要求后，向设备内注水。注水时应先注入池体1/3高度的水，同时在玻璃钢化粪池下面围土，以稳定玻璃钢化粪池，然后按照回填高度同步向池内注水，尽量消除回填时的局部冲击力。玻璃钢化粪池

5)分层回填。

安装就位注水后，应及时回填。底部两侧500mm高度内应用黄沙填实(若土壤为粘土，池体周围应全部用黄沙填实)。填砂时，每填300mm厚就向砂中洒水进行夯实，夯实时可用平板振捣器振捣(见图所示)。回填土中不得含有有机物、冻土以及较大的砖石等硬块，不得回填建筑垃圾，应采用细粒土回填；回填时可按每层虚铺厚度250mm进行，宜用人工夯实，不得局部猛力冲击或机械回填，以防池体损坏。

6)砌连接井、检查井。

当回填达到一定高度时，安装进出口连接井和检查井，连接井和检查井井底必须做混凝土垫层，防止基底不均匀沉降造成对玻璃钢化粪池和管道的损坏。石材磨边机，磨边机。

7)硬化地面。

玻璃钢化粪池设在车行道或停车场下时，覆土应不小于1.5m，并进行硬化处理，硬化时宜采用钢混结构处理，以减小玻璃钢化粪池的荷载。

玻璃钢化粪池是指以合成树脂为基体、玻璃纤维增强材料制作而成的专门用于处理生活污水的设备。玻璃钢化粪池工业企业生活间和城市居民生活小区等民用建筑的生活污水净化处理设备。玻璃钢化粪池暂时储存排泄物，使之在池内初步分解，以减少排放污水中的固体含量。