

# 四工序定制家具开料机 四工序数控开料机

产品名称	四工序定制家具开料机 四工序数控开料机
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

## 产品详情

### 四工序定制家具开料机 四工序数控开料机

定位气缸功能，为板材精确定位，提高放板效率，提高产能！上料辅助功能，滚珠上料辅助，轻松上板！自动下料功能（可选配），机器开完料自动推到后面工作台上，免去人工捡板，提高30%产能！

人工打孔，除了慢，还有误差大。费板率高，一天下来，光费板材少则几十元，多则近百块。一个月下来，光板材报废的钱就近5000元。各位板式家具企业主从此不用再烦恼了。选用开料打孔一体机，这些问题通通解决。

数控开料机多少钱一台配备有气缸定位功能，保证每张板上料放置位置一样，不会出现重复定义工件原点，操作简单，并且气缸和机器通讯，加装越界保护装置，气缸抬起，机器停止工作，防止切到气缸撞坏机器和刀具。

配备有Z轴刀具防碰撞系统，使用简单，避免人为操作不当对机器造成的伤害。真空台面为数控开料机专用开发的台面，吸附效果好，孔位多，防止切割时板材刀具带动板材，造成的板材浪费。

诺承数控邀请您进入“智能机器化”时代。人工成本的连年上涨，招工难，板式家具行业的重大难题

我公司对用户单位郑重承诺如下：

- 1、严格按标准生产，不经检测，不试刻，不合格产品不允许出厂；
- 2、特殊订单和专用设备产品，严格按合同生产验收，以客户利益为中心；
- 3、严格执行合同规定的交货期，保证按时交货；

4、对符合出厂的标准产品，保证提供完整的技术文件。做好使用培训，提供维修备件，并按用户要求做好维修服务工作。

全屋定制家具开料机代替人工衣柜下料机操作简单。全屋定制市场发展很快，在这种消费趋势之下，人们的消费观念已经改变，个性化需求越来越被重视。近年来，很多家具企业也开始介入这一块。装修现场做的家具，做不好工艺，也不环保，而通过全屋定制，在工厂有好的生产设备，工艺、环保也做得更好，装修现场只是安装，也减少消费者装修的时间。当然，对家具企业来讲，介入全屋定制，需要跟设计师打交道，工厂生产设备投入要更加智能化，定制需要准确的数据控制。

一机多用：切割下料、开槽排孔、雕刻机造型无所不能。板材自动定位，省心省力。可以对板材进行两面打孔及开槽。三头自动智能换刀，效率高、精度极准。速度非常快，6kw大功率风冷主轴电机，18mm刨花板开料速度可达到20米/分钟。兼容性好，兼容多种板式家具软件、门板自动优化排版软件。

使用方法：

板式家具生产线以及加工中心生产线的使用方法：配备自动排版软件，可以不同客户的定单同时加工，以最节省材料的方式、最快的速度，直接出成品。工人仅需把板材放到自动上料工作台上，机器会自动取料、定位、自动开料、自动出条码、自动打垂直孔，自动封边，自动打水平孔。完成加工后，自动下料装置将板材推送至传送带上并同时吸尘，此时只需一人在下料处接取即可。

适用行业：1：家具：板式家具、实木家具、木门、橱柜、衣柜、办公、门窗桌椅；2：木制品：音箱、游戏机柜、电脑桌、缝纫机台、乐器；3：板材加工：绝缘件、塑料化工件、PCB、抗倍特板、环氧树脂；4：装饰业：亚克力、PVC、密度板、人造石、有机玻璃、塑料，以及铜铝软金属板材的镂铣切割加工。

做整体衣柜怎么选择数控开料机设备需要多少钱

开料机怎么样 橱柜衣柜门自动下料机切

不仅仅可以自动下料，还可以自动打垂直孔和拉背板槽。精度高，效率高，成本低。

数控开料机的优势：

1，提高板材利用率，开料机用铣刀开料，可以任意掉转方向，可切割异型，

以往的推台锯开料必须一刀到底，板材利用率低，而且不能切割异型，效率低下。而诺承数控研发的数控开料机配合自行研发软件自动优化，平均每张板利用率2.7-2.8平方。

2，节省人工，推台锯2个人操作一台，开料机一人操作几台，配合封边回转线使用，

开料加封边，只需一人操作（限于自动上下料机器）。

3，降低劳动强度，推台锯一天干60张板材，一天下来腰酸腿疼，一年下来，肯定得腰病。工人工资高，技术工人难管理。

4，开料速度快，开料机工作时是连续的，推台锯则推推停停，板子挪腾来挪腾去，

工人的力气，时间都花在了挪腾板子，调靠尺上了，

5, 开料机灰尘小, 开料机的吸尘效果比推台锯要好得多。

6.自动上下料为全自动, 为选配功能, 每天8小时150-200平方

普通开料机每天8小时为120-150平方, 普通开料机为人工上下料, 机器加工时人工可以中间休息, 大大减少人工劳动强度。

7.本机器为傻瓜式操作, 全部计算为计算机计算, 零错误, 零故障率。

诺承数控专业数控开料机为解决以上问题采用以下几种解决方案

1、诺承数控开料机所有的精密部件全部采用进口的五轴联动的金属加工中心加工完成, 从而保证机器精度控制在2mm以内

2、提高装配精度、全部安排从业3年以上的机械工程师装配, 装配过程精密量具检测

3、台湾原装进口导轨、耐磨损斜齿条

4、标配伺服电机、速度快、运行稳定、精度高

5、标配日本新宝或法国摩多利减速机、扭度大精度高

可选配自动上下料、辅助上下料功能

数控开料机的优势:

1. 开料机相同也能够雕琢浮雕, 也能够切开镂空, 开料机和雕琢机除了装备不同结构也不同, 开料机要的是速度快、精度高、长期切开功用安稳, 切开出的板材没有锯齿, 不崩边、切开面润滑无毛刺, 切开板材不易断刀等特色, 诺承数控开料机采用合理装备, 共同的规划工艺、具有板材定位功用, 电控式真空吸附省时省力节约时刻

2. 提高板材运用率, 开料机用铣刀开料, 能够恣意掉转方向, 可切开异性, 推台锯开料有必要一刀究竟, 板材运用率低, 合作自行研制软件主动优化, 均匀每张板运用率2.7-2.8平方。

3. 一般开料机一天开料板材120-150平方左右, 主动上下料开料机150-180平方左右, 尤其是定制板式家具行业, 曾经让您头疼的异型产品现在都能轻松解决。

4. 节约人工, 推台锯2个人操作一台, 开料机一人操作几台, 节约推台锯的大工师傅薪酬, 板材每张多运用0.3平方, 运用数控开料机开料比推台锯每张板节约10元。

5. 数控开料机, SCW-5每天8小时50张板, SCW-7高端开料机每天8小时为80张板, 一般开料机为人工上下料, 机器加工时人工能够中心歇息, 大大减少人工劳动强度。

6. 本机器为傻瓜式操作, 悉数核算为核算机核算, 零过错, 零故障率。操作简略, 任何一个小工, 通过厂家3-5小时训练就可直接上岗。

7. 下降劳动强度, 推台锯一天干30张板材, 一天下来腰酸腿疼, 一年下来, 肯定得腰病。工人薪酬高, 技术工人难管理。

8. 诺承数控开料机为全数控傻瓜式操作，无论是一般开料机仍是主动上下料您只需求招一个女工就能轻松搞定。
9. 诺承数控开料机摆脱了图纸上画图算尺度的繁琐操作，只需求在电脑上输入尺度就能完结板子的主动优化排版，而且零过错让您不必再忧虑核算错尺度造成板材废品。
10. 开料机开料速度快，开料机作业时是连续的，推台锯则推推停停，板子挪腾来挪腾去，工人的力气，时刻都花在了挪腾板子，调靠尺上了，
11. 传统开料锯需求两个人来来回回抬板调尺度，一天下料累的腰酸背痛，而且开料机没有吸尘设备对操作者的身体会带来很大的损伤。
12. 开料机尘埃小，开料机的吸尘效果比推台锯要好得多。
13. 诺承数控出产的全主动上下料开料机，合作封边反转线只需一人操作就能完结开料和封边，大大提高出产功率和节约了大量人工下降企业本钱。