

橡胶衬套压装机-液压伺服

产品名称	橡胶衬套压装机-液压伺服
公司名称	武汉赫威迈机械设备有限公司
价格	8888.00/台
规格参数	
公司地址	武汉市蔡甸区沌口小区海天汽配大世界东23栋78号（注册地址）
联系电话	027-84395725 18064018287

产品详情

欢迎咨询:18064018287(萧明)

橡胶衬套压装机-液压伺服

滑块停止，触摸屏并做出相应提示，另外。设定位移。每个检测点设有ON。

适用范围：

汽车减震器装配、精密轴承、轴套、汽车零部件、水泵、涡轮增压器、变速箱、齿轮、汽车底盘零件、后桥,副车架衬套等的压装。还适用于汽配及电机行业其他过盈检测产品。

特点：

在对产品的压入过程中，实时显示当前压装位置、压装力，并及时准确的判断过盈量是否大小合适，同时显示出整个力与位移的压装曲线，很好的解决了传统压机只能压入不能检测、万能试验机效率低不能批量生产的弊端；设备整体结构均通过加强设计，刚性远超出一般普通压机标准，采取了整体防尘设计。

进入保压计时，保压时间到后，保压时间到后，在该点设定的力值上限为12KN，力位移检测的结果将用于产品的检测，

技术参数：

力的精确显示，最小单位0.01KN（采用测力传感器直接测量）

位移的精确显示最小单位为0.01。

过盈检测（预设5点位置的力进行上下限对比）

以X轴为位移，Y轴为力进行力位移曲线描绘。

可将压装数据保存成EXCEL格式，

可存储20套设定参数，8套不同的设备动作。

OFF开关，大于或小于上下力值即为不合格品，升力后，设定力，大于设定。

设备各项精度：

1. 设备整体测力精度为满量程的0.05%，最小显示单位为0.01KN。
2. 系统对力传感器的AD采样速度300次/秒。
3. 位移传感器最小显示单位为0.01MM，误差为满量程的 $\pm 0.01\%$ 。重复显示精度0.05MM以内
4. 上工作台与下工作台面的平行精度为0.1MM以内。
5. 机架与工作台面组合后，设备开口处刚性不小于300KN/MM。
6. 设备24小时连续工作温升不超过20 $^{\circ}$ C。环境温度40 $^{\circ}$ C时，油温不会超出60 $^{\circ}$ C。

最多在这种模式下可设定5个检测点对每次的压装产品品质进行检测，下止点采用死档块，监测位移值。而设定的上限位移值为160MM。设定好滑块上下限安全位置，

软件功能：

1. 设备出力可以设定，并实时显示，精度达到小数点以下。有利的保证了工装夹具的安全性，进一步提高了压装到位的可靠性，同时有利的减少电能损耗。对零件的压力入提供了参考依据。
2. 实时显示油缸的当前位置（以油缸回升到上止点为零点，往下逐渐加大数值）
3. 设备动作可选（预先写入好各种模具所需要的动作，然后触摸屏直接调入即可用），为有气缸的工装夹具提供了方便，无需另外编程，即可对外接的气缸进行相关控制。
4. 可以对过盈段进行过盈力的上下限对比，（即装配的松紧配合检测）
5. 压装到位检测（可以检测到零件是否压入到所需位置）对零件最终压入的最终死限位进行上下限对比。如装配时误装入多个垫片，即可检测出未压到位）
6. 可以设定油缸相应的上下限停止位置，减速位置，安全保护位置，以及保压时间。
7. 可以对设备发出的报警做出相应的文字提示。
8. 可以描绘出力与位移的压装曲线。
9. 可以查看过盈数据，刚度数据，到位数据的历史记录，记录大小由U盘大小决定，并可通过电脑以EXCEL软件打开查看。
10. 可以存储99999套常用的设定参数，操作员只需按调入即可使用，限制了操作员随意修改参数

11. 可对管理员用户操作员用户进行密码修改，也可设定设备的自动停机时间橡胶衬套压装机-液压伺服

橡胶衬套压装机-液压伺服哪里买 橡胶衬套压装机-液压伺服批发商 橡胶衬套压装机-液压伺服厂家
橡胶衬套压装机-液压伺服多少钱欢迎咨询:18064018287(萧明)在赫威迈触摸屏上输入参数密码进入参数
设定界面，如当前力值为20KN，产品被逐渐压入，同时设备对当前位移值与已设定的五点上下位移值进
行对比，