

减震衬套压装机-液压伺服

产品名称	减震衬套压装机-液压伺服
公司名称	武汉赫威迈机械设备有限公司
价格	8888.00/台
规格参数	
公司地址	武汉市蔡甸区沌口小区海天汽配大世界东23栋78号（注册地址）
联系电话	027-84395725 18064018287

产品详情

欢迎咨询:18064018287(萧明)

减震衬套压装机-液压伺服

设置OK后该产品参数即设置完成，设定位移。OFF开关，操作员将产品放入工作位，大于或小于上下力值即为不合格品，

适用范围：

汽车减震器装配、精密轴承、轴套、汽车零部件、水泵、涡轮增压器、变速箱、齿轮、汽车底盘零件、后桥,副车架衬套等的压装。还适用于汽配及电机行业其他过盈检测产品。

特点：

在对产品的压入过程中，实时显示当前压装位置、压装力，并及时准确的判断过盈量是否大小合适，同时显示出整个力与位移的压装曲线，很好的解决了传统压机只能压入不能检测、万能试验机效率低不能批量生产的弊端；设备整体结构均通过加强设计，刚性远超出一般普通压机标准，采取了整体防尘设计。

监测力值，同时根据实际产品品质检测需求选择---力检测位置模式！而设定的上限位移值为160MM！如当前100MM位置力值为10KN，下止点采用死挡块，

技术参数：

力的精确显示，最小单位0.01KN（采用测力传感器直接测量）

位移的精确显示最小单位为0.01。

过盈检测（预设5点位置的力进行上下限对比）

以X轴为位移，Y轴为力进行力位移曲线描绘。

可将压装数据保存成EXCEL格式，

可存储20套设定参数，8套不同的设备动作。

同时人工将合格产品放入合格品通道，滑块将。同时根据实际产品品质检测需求选择---力检测位置模式，且检测条件及检测值可以通过触摸屏设置，设定好滑块上下限安全位置，

设备各项精度：

1. 设备整体测力精度为满量程的0.05%，最小显示单位为0.01KN。
2. 系统对力传感器的AD采样速度300次/秒。
3. 位移传感器最小显示单位为0.01MM，误差为满量程的 $\pm 0.01\%$ 。重复显示精度0.05MM以内
4. 上工作台与下工作台面的平行精度为0.1MM以内。
5. 机架与工作台面组合后，设备开口处刚性不小于300KN/MM。
6. 设备24小时连续工作温升不超过20 。环境温度40 时，油温不会超出60 。

如果设定的下限位置为145MM，保压时间到后，触摸屏做出相应提示，滑块快速下降，说明在该位置配合过紧，

软件功能：

1. 设备出力可以设定，并实时显示，精度达到小数点以下。有利的保证了工装夹具的安全性，进一步提高了压装到位的可靠性，同时有利的减少电能损耗。对零件的压力入提供了参考依据。
2. 实时显示油缸的当前位置（以油缸回升到上止点为零点，往下逐渐加大数值）
3. 设备动作可选（预先写入好各种模具所需要的动作，然后触摸屏直接调入即可用），为有气缸的工装夹具提供了方便，无需另外编程，即可对外接的气缸进行相关控制。
4. 可以对过盈段进行过盈力的上下限对比，（即装配的松紧配合检测）
5. 压装到位检测（可以检测到零件是否压入到所需位置）对零件最终压入的最终死限位进行上下限对比。如装配时误装入多个垫片，即可检测出未压到位）
6. 可以设定油缸相应的上下限停止位置，减速位置，安全保护位置，以及保压时间。
7. 可以对设备发出的报警做出相应的文字提示。
8. 可以描绘出力与位移的压装曲线。
9. 可以查看过盈数据，刚度数据，到位数据的历史记录，记录大小由U盘大小决定，并可通过电脑以EXCEL软件打开查看。

10.可以存储 99999 套常用的设定参数，操作员只需按调入即可使用，限制了操作员随意修改参数

11. 可对管理员用户操作员用户进行密码修改，也可设定设备的自动停机时间减震衬套压装机-液压伺服

减震衬套压装机-液压伺服销售点 减震衬套压装机-液压伺服批发商 减震衬套压装机-液压伺服市场
欢迎咨询:18064018287(萧明)企业简介:赫威迈机械设备有限公司是以高、新、尖技术力量为核心，专业设计，生产，销售各类中小型数控液压伺服压装机、电动伺服压装机、各种力监测设备、普通压装用油压机、普通中小型液压机、气动液压旋铆机、压铸件切边机、热压成型机、减震衬套缩径机以及各种气液增压设备，各类非标自动化机械，同时也可对各种监测设备进行升级改造。产品广泛用于航天、化工、食品、医药、家电、电子、汽车制造等行业，博得国内外用户一致好评！ 公司自创建以来，始终致力于科技和管理的不断创新。不断对产品进行技术改造，改进工艺流程，不断的优化产品结构，提高产品的科技含量，从而保证了产品质量稳步提高，结构合理，性能可靠，精度高，使用寿命长等特征，公司研发的航天伺服阀压装设备，数控铆压设备等均得到客户的一致好评！ 企业拥有一支专业的设计和技术开发队伍，建立了完备的质量管理体系和良好的售后服务部门，真正实现了售前，售中，售后的一体化服务，赫威迈机械将以雄厚的实力、优质的服务竭诚为广大客户创造更大的利益！并允许进入下一点检测，系统经过运算将压装过程数据自动保存于触摸屏内！滑快迅速。而设定的上限位移值为160MM，如果当前力值在上下限力值之间系统将视为合格品，大于或小于上下位移值即为不合格品，到达上限停止位置后，触摸屏并做出相应提示，赫威迈伺服液压机位移及力检测点有10个，在该点设定的力值上限为12KN，系统视为该点过盈量太小，力位移检测的结果将用于产品的检测。设定力，动作2: