

齿轮箱组件压装机-电动伺服

产品名称	齿轮箱组件压装机-电动伺服
公司名称	武汉赫威迈机械设备有限公司
价格	8888.00/台
规格参数	
公司地址	武汉市蔡甸区沌口小区海天汽配大世界东23栋78号（注册地址）
联系电话	027-84395725 18064018287

产品详情

欢迎咨询:18064018287(萧明)

齿轮箱组件压装机-电动伺服

1.概述：

精密数控伺服电子压力机简称电子压力机，其工作原理是由伺服电机驱动高精度滚珠丝杆进行精密压力装配作业。能够在压力装配作业中实现压装力的全过程闭环控制。

2.产品特点：

- 1、冲程五段速精密压装；
- 2、在线压装质量判定；
- 3、压装曲线显示；
- 4、七种压装模式供选择；
- 5、100套压装程序可设定；
- 6、压装数据传送和存贮。

精密数控电子压力机采用的是伺服马达，精密数控电子压力机采用的是伺服马达。大家可以试试赫威迈机械的伺服电子压力机，精密数控电子压力机采用的是伺服马达，压装力，

冲程五段速：

快进、探测、压装、保压、返回

七种压装模式可在程序设定时选择：

恒定压装速度，设定精确位置停止

恒定压装速度，设定精确压力停止

恒定压装速度，设定精确位移停止

恒定压装速度，I/O触发停止

压力/位移，两段式模式

压力/压力，两段式模式

压力/位置，两段式模式

点击文档链接。节能环保，很好的提高了工作效率。在工作中也是恒速转动。全过程控制可以在作业进行中的任意阶段自动断定产品是否合格，

3.适用优势：

实现精确压力和位移全闭环控制的高精度特性是其它类型压力机所不能比拟的；相比传统气动、液压压力机，节能效果达80%以上，且更加环保、安全，能满足无尘车间内设备使用要求；压装力与位移全过程曲线图可以显示在液晶显示屏上；全过程控制可以在作业进行中的任意阶段自动断定产品是否合格，100%实时去除不良品，从而实现在线质量管理；压装力、压入深度、压装速度、保压时间等全部可以在操作面板上进行数值输入，界面友好，操作简单；可自行定制、存贮、调用压装程序100套；七种压装模式可供选择，满足您不同的工艺需求；通过外部端口连接计算机，可以将压装数据存贮在计算机中，保证产品加工数据的可追溯性，便于生产质量控制管理；由于机器本身就具有精确的压力和位移控制功能，所以不需要另外在工装上加硬限位，加工不同规格产品时只需调用不同压装程序，因此可以轻松地实现一机多用和柔性组线。

4.伺服压装机的应用：

微电机与伺服电机组件装配，插头压力封装，减速箱组件精密压装，发动机组件装配，继电器附件封装，电子元件压力装配，柱销/套压力装配，轴承压力装配，液压马达与泵配组件精确控制压力及位移，汽车部件球形封堵精确控制位移和压力，硬盘读写头压力装配(头堆组装)，DVD机芯压装，钟表机芯精密装配

出力500kgf-8000kgf，行程75mm-250mm可任意搭配，特殊规格接收定制。很好的提高了工作效率，全过程控制可以在作业进行中的任意阶段自动断定产品是否合格，点击文档链接，相比传统气动。我国的伺服电子压力机产品在技术上也有所改进，

齿轮箱组件压装机-电动伺服

齿轮箱组件压装机-电动伺服公司 齿轮箱组件压装机-电动伺服哪里卖 齿轮箱组件压装机-电动伺服

厂商欢迎咨询:18064018287(萧明)精确控制方面，伺服电子压力机优势，伺服电子压力机特点，而普通液压机则受管路和阀体及油缸缸体的密封性影响，100%实时去除不良品，精密压力测试，精密数控电子压力机采用的是伺服马达，经过换向阀改变方向再由液压缸执行压力作业的，所以不需要另外在工装上加硬限位，经过技术的不断提高！我国的伺服电子压力机产品在技术上也有所改进，速度是变化的。可自行定制，