不锈钢氧气专用截止阀

产品名称	不锈钢氧气专用截止阀
公司名称	上海尼必可阀门有限公司
价格	360.00/个
规格参数	品牌:上海尼必可阀门 型号:YJ41W-16P
公司地址	上海嘉定区环城路125号
联系电话	86-02165445283 18930107251

产品详情

不锈钢氧气专用截止阀是根据氧气管网运行特点以及考虑氧气介质的易燃易爆的特性，以安全可靠和性能优越为设计原则，并参照中华人民共和国冶金工业部制定的《氧气安全规程》的规定而设计、制造的确保氧气管网安全运行的专用阀门。主体材料选用不锈钢或阻燃性极好的铜合金，密封面为本体或堆焊D802，其余内件采用不锈钢或铜合金;传动部位的润滑采用不可燃的润滑脂，并标有明显的禁油标记。在结构上，支架采用全闭封，并有导除静电装置，阀杆上配有防尘帽。

不锈钢氧气专用截止阀结构特点：

1、对于公称压力PN≥1.6MPa、DNl25～200采用内旁通结构;DN250～500采用带外旁通阀结构。其目的是减小阀前、阀后的压力差以避免高流速、高冲刷以及防止产生高温，从而保证了氧气管网的安全运行，同时也减小了操作力矩。

2、介质流向：PN≥1.6MPa、DN≤100介质由阀瓣下方流入阀瓣上方(即低进高出)，DN≥125介质由阀瓣卜方流入下方(高进低出)o对于DN≥125的阀门采用介质高进低出的流向，一方面足内旁通阀结构上的需要，另一方面由于介质压力的作用使阀门的关闭力大大减小。

3、该阀设有导静电安全装置，可避免因静电产生火花。

4、与普通截止阀相比，氧气管路用截止阀的支架部分采用全封闭式结构，且压紧填料时可以打开支架上的防护盖板，起到了防油防尘的作用。并有明显的禁油标记。

5、全部零件采用严格的脱脂处理。

不锈钢氧气专用截止阀性能规范：

公称压力PN

强度试验压力MPa

气密封试验压力MPa

适用介质

适用温度

水

气

氧气

常温

1.6

2.4

1.6

2.5

3.8

2.5

3.0

4.5

3.0

4.0

6.0

4.0

不锈钢氧气专用截止阀主要零件材料：

零件名称

材料

阀体、阀盖、阀瓣

铸铬镍钛不锈钢、铜合金

阀杆

铬镍不锈钢

阀杆螺母

青铜

JY41W-16P JY41Y-16P JY41W-16T外形、连接尺寸及重量：

DN

L

D

D1

D2

b

f

Z-d

H

H1

DO

L1

重量(kg)

15

130

95

65

45

14

2

4-14

240

100

6

20

150

105

75

55

14

2

4-14

270

100

8

25

160

115

85

65

14

2

4-14

270

125

10

32

180

135

100

78

16

2

4-18

280

160

14

40

200

145

110

85

16

3

4-18

350

160

20

50

230

160

125

100

16

3

4-18

400

320

35

65

290

180

145

120

18

3

4-18

530

360

50

80

310

195

160

135

20

3

8-18

560

400

65

100

350

215

180

155

20

3

8-18

618

450

80

125

400

245

210

185

99

3

8-18

675

450

106

150

480

280

240

210

24

3

8-23

743

560

125

200

600

335

295

265

26

3

12-23

850

640

254

250

650

405

355

320

30

3

12-25

975

270

720

380

418

300

750

460

410

375

30

4

12-25

1115

270

800

415

502

400

950

580

525

485

36

4

16-30

1380

280

900

465

980

450

1050

640

585

545

40

4

20-30

1530

350

495

1200

500

1150

705

650

608

44

4

20-34

1700

400

525

1300