

# PBT DR48

产品名称	PBT DR48
公司名称	东莞市晶宏塑胶原料有限公司
价格	.00/KG
规格参数	基础创新塑料:1 DR48:2 美国:3
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞百顺小区三巷5号一楼（注册地址）
联系电话	076989977070 18200646066

## 产品详情

PBT DR48专业介绍：

VALOX DR48 resin

聚丁烯对苯二甲酸酯

17% 玻璃纤维增强材料

ABIC Innovative Plastics

产品说明：

Valox DR48是一种17%玻璃增强，阻燃注射成型PBT树脂。应用：灯插座，连接器，开关，电气外壳和底座，筒管，修剪机和电机外壳。

物理性能：比重 1.51 g/cm ASTM D792, ISO 1183 熔流率（熔体流动速率）(266 ° C/5.0 kg) 90 g/10 min  
ASTM D1238 溶化体积流率（MVR）ISO 1133 250 ° C/2.16 kg 14.0 cm/10min ISO 1133 250 ° C/5.0 kg  
40.0 cm/10min ISO 1133 265 ° C/5.0 kg 70.0 cm/10min ISO 1133 收缩率 1 内部方法 流动 0.50 到 0.80 %  
内部方法 横向流动 0.60 到 0.90 % 内部方法 吸水率 ISO 62 饱和, 23 ° C 0.17 % ISO 62 平衡,  
23 ° C, 50% RH 0.070 % ISO 62

可燃性：UL 阻燃等级 UL 94 0.890 mm V-0 UL 94 3.00 mm 5VA UL 94 灼热丝易燃指数 (1.00 mm)  
960 ° C IEC 60695-2-12 极限氧指数 31 % ISO 4589-2

充模分析：熔体粘度 (260 ° C, 1500 sec<sup>-1</sup>) 105 Pa · s ISO 11443

注射：干燥温度 110 到 120 ° C 干燥时间 2.0 到 4.0 hr 建议的最大水分含量 0.020 % 料斗温度 40.0 到 60.0 ° C 料筒后部温度 230 到 245 ° C 料筒中部温度 240 到 255 ° C 料筒前部温度 245 到 265 ° C 射嘴温度 240 到 260 ° C 加工 (熔体) 温度 250 到 270 ° C 模具温度 40.0 到 100 ° C

注塑的问题聚对苯二甲酸丁二醇酯(PBT)是通用的工程塑料。PBT的聚合工艺成熟、成本较低,成型加工容易。未改性PBT性能不佳,实际应用要对PBT进行改性,其中,玻璃纤维增强改性牌号占PBT的70%以上。

PBT的工艺特性PBT具有明显的熔点,熔点为225~235 ,是结晶型材料,结晶度可达40%。PBT熔体的粘度受温度的影响不如剪切应力那么大,因此,在注塑中,注射压力对PBT 熔体流动性影响是明显。PBT在熔融状态下流动性好,粘度低,仅次于尼龙,在成型易发生“流延”现象。PBT成型制品各向异性。PBT在高温下遇水易降解。

PBT应用：

家用器具 (食品加工刀片、真空吸尘器元件、电风扇、头发干燥机壳体、咖啡器皿等) , 电器元件 (开关、电机壳、保险丝盒、计算机键盘按键等) , 汽车工业 (散热器格窗、车身嵌板、车轮盖、门窗部件等)。