

PLHJ型立式环流搅拌机

产品名称	PLHJ型立式环流搅拌机
公司名称	江苏如克环保设备有限公司
价格	18800.00/台
规格参数	
公司地址	中国江苏南京六合区横梁街道新篁工业园园区中路3号
联系电话	086 025 66066448 18921417889

产品详情

产品概述:

P/LHJ型立式环流搅拌机，又叫浮筒式潜水搅拌机，是针对要求搅拌温和、均匀，不会对活性污泥的絮状结构和菌胶团产生破坏作用的池深较深的圆形或方形池，进行搅拌而设计的新一代搅拌设备。在总结国内外现有污水搅拌设备的基础上，对产品结构和性能进行了创新，特别是在推进式搅拌机的基础上，创造性地将卧式结构改为立式环流结构，使其在整体结构技术性能、搅拌效率、服务面积、适用性等方面更具显著特点。具有使用寿命长、噪声低、安装维护方便、投资省、运行费用低等优点。

工作机理:

LHJ型立式环流搅拌机，采用大排量、螺旋浆式的推进叶轮、叶桨作为主要水力部件，运行时潜水电机带动推进式叶轮、叶桨工作，使流体产生一定流速和流场，向水池底部和四周形成环状主流带。因为主流带流速较大，形成了以其为中心的紊流区域，促使整个水体形成上下翻动的大循环，从而实现大面积立体环流搅动，使池中污泥始终处于翻动和悬浮状态，达到了均匀、温和搅动的目的，提高了处理效果。

PHJ型浮筒式潜水搅拌机，根据使用场合不同，分为高、中、低三种搅拌系列：

中高速搅拌系列转速相对较高，服务范围相对较小，但搅拌较为温和。可适用于污水处理的厌氧或兼氧处理。

低速推搅拌系列转速低、服务范围大，水力效率高，搅拌均匀，可适用于各类污水处理工程的调节池中使用，也可用于厌氧或兼氧处理。

产品特点:

紊流面积大，作用区域广，搅拌温和、均匀，不会对活性污泥的絮状结构和菌胶团产生破坏作用。

水流采用垂直大循环的流动方案，适用于较深的圆型或方型水池，搅拌污泥充分，辐射面积可达100~800平方米。

搅拌机的动力为潜水电机，应用时潜入液下工作，不仅冷却条件好，适用深度范围广，而且不会产生噪声等二次污染。

潜水电机的主密封为两道机械密封，磨擦付材质为耐腐蚀、耐磨损的合金与碳化硅，所有紧固件均为不锈钢材质。

电机绕组为F级绝缘，防护等级为IP68，配置泄漏检测、绕组过热等保护功能，使产品使用更加安全可靠。

可采取多种安装形势。采用浮动式安装时，可随时移动工作位置，方便灵活；可进行集中自动控制，也可以单机运行，管理方便。

适用范围和适用条件:

可广泛用于石油、化工、印染、制革、医药、食品、造纸、纺织、农药等行业废水和城市生活污水的处理。

介质温度~0 -40

介质PH值~5-9

介质密度不超过1150Kg/m³；

设备通过纤维物有限，应避免塑料编织物、金属线、柴棒等杂物进入池中。

潜水电机必须完全潜入水中工作，不能在易燃易爆和强腐蚀的环境中工作。

型号说明:

P/LHJ - 5

功率-Kw

L立式环流搅拌机（P潜水浮筒搅拌机）

结构简介：

本厂自行开发的潜水型浮筒搅拌机，结构紧凑体积小。中高速搅拌机由浮筒、潜水电机、叶轮、钢丝绳和导杆组成；低速浮筒搅拌机由叶桨、减速机、潜水电机、钢丝绳、主轴和浮筒组成。

安装调试：

中高速搅拌机的安装

.将四只浮筒包箍分别紧固在浮箱四边的中间位置，然后将固定用钢丝绳的一端用卸扣连接在包箍上的耳环上。安装时应根据现场情况，准备四根足够长且牢固的绳索，分别拴牢钢丝绳的另一端。

.潜水搅拌机电缆线应固定在一根钢丝绳上，顺延到岸边接入电控柜。

.检查电机的旋转方向。在潜水搅拌机初次安装启动前，或每次重新安装后，都应检查旋转方向。检查方法是：瞬间启动潜水搅拌机，观察叶轮旋转方向与标牌指示的方向一致。如果旋转方向不一致，只需交换三相中任意两相线的位置即可。如果是多台潜水搅拌机连在同一台控制箱或端子上，各台潜水搅拌机必须单独进行检查。

.用吊具拴牢浮筒注意平衡，不能直接吊在包箍耳环。用起吊设备将整机徐徐吊起，慢慢放入池水中，解开吊具，用绳索将其轻轻的拉到池中位置，浮筒以四角对四池边的菱形位置摆放。然后把钢丝绳微微拉紧，目测对边的两根钢丝绳在一条直线上，四根钢丝绳所形成的两条直线交叉垂直且与浮筒四边成垂直状，沿着钢丝绳的方向，在池壁上端坚固位置钻孔，用膨胀螺栓将地桩固定好，调整四边钢丝绳长度，注意考虑水位可能下降的幅度，放出足够的余量，夹好夹头，用卸扣固定在地桩上。在整吊装过程中，始终要注意保护电缆，决不允许用潜水搅拌机电缆起吊、悬挂搅拌机。

低速搅拌机安装

安装叶浆时，按照轮毂和叶浆的吻合面安装，叶浆的尖角一定是超出主机轮毂。其余安装步骤与中高速搅拌机的安装步骤一致。

注意！叶轮不能在水下反转，否则会给主机和叶片造成严重损坏！