

矿泉水瓶压缩打包机 废塑料快速打包设备

产品名称	矿泉水瓶压缩打包机 废塑料快速打包设备
公司名称	济宁信立达机械设备有限公司
价格	5900.00/台
规格参数	品牌:鸿运 型号:YD2-100 产地:山东
公司地址	济宁市兖州区恒茂商都A6-1-202 (注册地址)
联系电话	15275475238

产品详情

矿泉水瓶压缩打包机 饮料瓶快速打包机厂家定做

矿泉水瓶压缩打包机 废塑料快速打包设备

鸿运牌YD2-80型矿泉水瓶压缩打包机、饮料瓶快速打包机是于废旧矿泉水瓶、饮料瓶、可乐瓶、塑料瓶及各类废塑料压缩打包的**设备；该设备有别于传统的立式液压打包机，具备以下特点：

- 01 设备料仓更，减少投料次数，可搭配输送带上料；
- 02 油缸行程更长，压缩比例更，具备更效果；
- 03 柱塞泵配置，压力更大，性能更；
- 04 匹配低压组合系统，油缸运行速度快，效率；
- 05 匹配尾部油缸推包、底部油缸翻包装置，出包方便。

设备优点：

鸿运YD2系列快速饮料瓶打包机、矿泉水瓶打包机能够真正通过压力将瓶盖挤烂，将瓶体挤破，达到真正压缩打包的实际效果；设备采用加厚**钢材，整机坚固耐用，抗压不变形；防锈漆喷涂，露天操作不怕风吹雨淋，更加耐用。

设备配置：

YD2-100型立式矿泉水瓶打包机 主要参数：

设备压力：（kn）：1000

台时产量：（包）：6-8

包型尺寸：（mm）1200*900*1000

外形尺寸：（mm）：1550*1250*3650

整机重量：（kg）：2000

包块重量：250-300公斤/包

出包方式：底部油缸翻包/尾部油缸推包

匹配电机：（kw）：15

匹配油缸：2支

液压系统：柱塞泵配置

机器保养：

本机应由专人负责操作、保养，每天下班后关断总电源，清理机器周围异物，清理机器内异物，活动位置加上适当润滑油，减少机器磨损。

定期检查机器各部位螺丝是否松动，新机容易反松部有：中轴小法兰螺丝、压盘内四个5/8大螺丝，要定期加固。

检修维护：

- 1、使用中班前班后应查看螺栓是否松动，机架有无变形或开焊等异常，发现异常及时维修，消除隐患后再使用。
- 2、液压系统的液压油初次使用一个月后更换或过滤一次，以后每隔六个月更换或过滤一次，以保证液压油的清洁和液压系统的正常运行，（加油前必须把油箱清理干净）。
- 3、闲置不用时应先检修，再用蓬布封存，活塞杆裸露部分应涂上防锈油，以免雨淋、受潮、锈蚀。
- 4、重新启用时应首先检查液压油是否变质，并按调试的要求进行试机，运行正常方可进行打包的操作。更多设备使用注意事项，请认真阅读鸿运YD系列立式打包机使用说明书。

警示说明：

- 1、本产品出厂时压力已调，换向阀、溢流阀的增压螺杆已铅封，（或锁紧背母已锁紧）使用中不允许拆掉铅封或松动背母进行压力的调整，以防调压过大造成机件损坏，影响正常使用。
- 2、油泵不允许反向旋转，否则极易损坏。
- 3、包箱大小门未关牢或开门后（扣丝前）严禁加压，否则会造成活塞杆弯曲。
- 4、活塞杆下行时（压排下降时）严禁向送料口伸入头和手或向箱内送料。
- 5、机体必须接地良，以防漏电造成事故。
- 6、有棉绒飞扬的场地，配电箱或刀闸应远离机体，以防电弧引起火灾。
- 7、打包物料属易燃品，应加强防火措施，以免发生火灾。因违反以上警示说明，造成的人身设备事故，厂家概不负责。

关于厂家：

信立达机械（鸿运液压）**生产各类立式、卧式液压打包机数十年，依靠专注**的生产能力，一丝不苟的敬业精神，积极负责的售后服务赢得了众多客户的信任与认可。

我们坚持从抓生产，向管理要效益的原则，认真做每一台设备的生产与检验，保证同类行业**品质，同等价位质量更优。

售后服务：

鸿运YD2系列饮料瓶快速打包机、矿泉水瓶打包机自动推包、立式饮料瓶打包机系列产品，畅享行业设备两年质保；两年内出现质量问题，免费更换核心部件；根据设备实际情况和客户需求，提供备机服务和上门维修服务。