

HUIZHONG汇众蓄电池6-GFM-55免维护

产品名称	HUIZHONG汇众蓄电池6-GFM-55免维护
公司名称	山东京岛电源科技有限公司
价格	10.00/只
规格参数	品牌:汇众 型号:6-GFM-55 规格:12V55AH
公司地址	北京市怀柔区北房镇幸福西街1号301室
联系电话	13521343686

产品详情

HUIZHONG汇众蓄电池6-GFM-55免维护公司保证是原装正品，假一罚十，签署合同.三年内呈现任何(非人为)质量成绩，我司收费改换型号相反的蓄全新蓄电池请广阔客户担心购置！电池详细型号及报价请来电征询一流的效劳，为您提供平安牢靠的电源处理方案电话；15313870679一、完全密封，不需维护，不需活期测比重，不需加酸加水，因此无酸和人工的破费。二、由于不需维护通道，因此占地少（与传统电池比可少67%）。三、由于无酸溢出，不需特殊通风设备（与传统电池房间相比，通风设备少75%）。四、电池出厂时以充足电，因此不需初装任务。五、电池不属于风险货物，可停止公路，铁路，及航空运输。HUIZHONG汇众蓄电池6-GFM-55免维护UPS(不中缀供电零碎)最重要得作用就是会不中缀的停止供电，当市电网契合输进条件时，经过AC/DC、DC/AC的双重变换，开端向负载供电，当市电网超越规范时，就会由电池往负载供电，假如UPS毛病或过载时，将会有旁路电源往负载供电。并且维护时还可以经过手动维修旁路开关来对UPS停止在线维护。而电池组加逆变器的这种供电方式，当电池组呈现毛病需求维修改换时，就必需让零碎中缀，这会对零碎形成宏大的损失。而UPS的不中缀作用就是电池组加逆变器无法交换的。全部使用范围1.运用寿命长高强度紧拆卸工艺,进步电池拆卸紧度,避免活物质零落,进步电池运用寿命,增多酸量设计,确保电池不会因电解液干涸延长电池运用寿命,设计寿命为10年！（25℃）的短寿命电池，蓄电池可到达6年以上的运用寿命！汇众蓄电池次要使用 - UPS使用 - 应急照明 - 信号 - 平安及报警零碎 - 轻型牵引使用 - 野营和帆船 12V全体式电池 为15分钟到20小时放电而停止的优化设计 10年的设计寿命 便于装置在电池柜或电池架上 无溢出 FOV级阻燃塑料外壳 VRLA AGM电池技术和外部气体在复合效率达99% 免维护无需加水 关于航空/陆地/铁路/公路运输均无危害 100%可循环运用汇众铅蓄电池满足以后消费程度，完善监控制度可无效防止净化成绩，而锂电池将伴随低速电动车行业的高速开展，停止质变到量变的进程，本钱不时降低会促进低速电动车锂电化晋级因而，HUIZHONG汇众蓄电池6-GFM-55免维护蓄电池最怕高温,高温环境下蓄电池容量比常温时的电容量低得多.在暖和中央正常运用的蓄电池到冰冷的中央会忽然没有电.因而,在冰冷时节降临之前,应反省电解液高度.假如需求应补充蓄电池的电解液,调整好电解液比重,并反省其存电状况,必要时充电.同时清洁蓄电池接线束,并涂上公用油脂加以维护,保证启动牢靠,延伸蓄电池寿命.蓄电池特性：设计寿命（25℃）：7+年（34AH以上）；5年（26AH以下）；阻燃的单向排气阀使电池平安具有短寿命 吸附式玻璃纤维棉技术使气体契合效率高达99%，使电解液具有免维护功用 计算机设计的低钙合金板栅，最大限制降低了气体的发生量，并可方便的循环运用

多元格的电池设计使电池装置和维护更经济 UL的认证

可以以任何方位运用。竖直，旁侧，或端测放置

契合国际航空运输协会/国际官方航空组织（IATA/ICAO）的特别规则A67，可以航空投运

可以以非危险品（DOT-CFR49款171-189局部）停止空中运输 可以以非危险品（依据IMDG修正27款）

停止早路运输蓄电池冬天电缺乏的缘由次要有以下两点：一、电解液不易分散，两极活性物质的化学反响速率变慢。二、电解液之阻抗添加，电瓶电压下降，蓄电池的容量会随蓄电池温度下降而增加。所以电池夏季比

冬季的运用工夫短，特别是运用于冷冻库的蓄电池由于放电量大，而使一天的实践运用工夫显着减短。若欲

延伸运用工夫，则在夏季或是进入冷冻库前，应先进步其温度。HUIZHONG汇众蓄电池6-GFM-55免维护厂家

提供的铅酸蓄电池保证运用寿命的技术目标是在环境温度爲25 下给出的。由于单体铅酸蓄电池电压具

有温度每上升1 下降约4mv的特性，那麽一个由6个单体电池串联组成的12V蓄电池，25 时的浮充电压

爲13.5V；当环境温度降爲0 时，浮充电压应爲14.1V；当环境温度升至40 时，浮充电压应爲13.14V。公司

非常注重商品的质量，积极经过各种无效手腕保证商品质量在1998年3月获得ISO9002国际质量管理体系的

认证。一切工艺规范完全采用蓄电池规范经过片面质量管理活动(QC)等进步员工的质量认识和改良产质

量积极推进质量相关的培训，对部门的管理者和重要岗位停止培训，考核合格后进入作业。公司拥有世界

程度的蓄电池检测设备，无效保证商品质量，避免不良商品的流出消费的重要工序都具有100%检测的设备

拥有世界先进的电池实验室，全部计算机联网检测，原资料和在制品剖析采用ICP高档的剖析仪器。