

西门子加工中心工控机死机启动不了维修

产品名称	西门子加工中心工控机死机启动不了维修
公司名称	上海迪昊自动化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	西门子:德国工控机维修厂家 PCU50:PCU50开机死机维修 德国:西门子工控机维修
公司地址	上海市金山区漕泾镇致富路7号9幢125室（注册地址）
联系电话	15221690326 18202126385

产品详情

西门子加工中心工控机死机启动不了维修, 西门子工控机死机维修, 西门子840D PCU50黑屏维修, SIEMENS/西门子系统840D开不了机维修, 西门子加工中心840D PCU50黑屏无显示维修, 西门子龙门铣床840D开机进不了系统维修, 德国西门子840D PCU50黑屏维修中心, 我公司是国内较早从事工控设备维修单位, 是德国SIEMENS西门子专业维修单位, 目前拥有专业的维修工程师和先进的维修设备, 具有丰富的维修技术和经验。我们一直专注维修技术的研究, 保证不二次损坏机器, 不收取任何检测费用, 维修西门子就找专修西门子公司!

西门子840D PCU50黑屏维修故障分析该机床在未断电状态下突然黑屏, 屏幕上无任何信息, 而MCP和NCU上的指示灯都显示正常, 按下MCP上的键, 机床能正常响应。说明机床控制部分并无大碍。处理方法
先检查PCU50的供电单元, 测量PCU50电源模块的输入电压为+24V左右, 与理论电压一致, 说明供电正常。将个人电脑的显示器外接在PCU50的VGA接口上, 发现能点亮, 并能正常进入操作界面。因此判断西门子840D的OP单元损坏。

德国进口数控六轴钻床, 840D系统配PCU50.3。关机重新上电后, 停留在SINUMERIK画面, 屏幕下方显示CALERROR: CAN'T READ NETNAMES.BIN。操作面板都正常, 使能也可以加载, 各轴都可以运行, 但屏幕不切换到坐标画面。["H7 o3 T: m(a! y' z/ Y- W7 e故障分析 PCU50启动失败, 提示CAL ERROR: CAN'T READ NETNAMES.BIN。说明HMI无法与NCU达成通信条件。原因一般有 HMI网络链接文件缺失损坏。连接PCU和NCU之间的DP通信电缆出现问题。处理方法 将备份好的硬盘GHOST镜像重新还原到一个新的硬盘上, 更换到机床上做试验。发现故障依旧。检测PCU50连接至NCU、MCP之间的Profibs—dp总线电缆连接情况, 插头上的终端电阻开关状态为: 两头ON, 中间OFF; 检查Profibs—dp总线电缆插头有无松动, 如松动将其紧固。打开总线插头检查内部接线, 如松动将其紧固; 测量金属屏蔽层接地是否可靠。经以上对DP通信总线一系列排查, 机床正常进入到加工界面。结论 PCU50要和NCU进行通信采集数据后才能正常进入加工界面。通信总线容易受到外部信号干扰, 所以应合理布置通信总线, 避免与动力线离得太近, 做好通信总线的屏蔽, 严格按照《电磁兼容(EMC)安装规范》来布置DP网络。综合以上几例, 可以将PCU50的故障分析及维修步骤大致分为以下几步: 检查PCU50的供电单元, 可以用万用表测量电源插头(输入电压

是+24V DC)，测量时需注意电压值是否稳定。 打开PCU50的后盖，检查系统板件的连接，检查内存条是否插牢，CPU的风扇转动是否正常。 将原备份好的硬盘镜像还原到一个新的硬盘上做试验。注意要保留好原来机床上的硬盘，不要用它做镜像的恢复。； 检查PCU50与NCU、MCP之间的通信总线插头连接是否紧固，总线插头内接线是否松动，金属屏蔽层接地是否可靠，插头上的终端电阻开关是否设置正确。 用电脑显示器替换OP单元看是否能够点亮。 用新的同版本的PCU50进行替换测试。 5 W- e. d1 h\$: Q J合理运用以上手段并结合个人电脑的维修知识，可以迅速定位PCU50的故障并将其排除。 西门子840D数控系统黑屏,白屏,花屏,死机,开不了机，进不去系统，启动卡死不动进不了主界面，显示竖条,通讯连不上,无背光,系统不断重启,面板显示驱动未就绪,报编码器故障,程序走一半,电源亮红灯,西门子伺服电机抖动,不能带负载，系统报警，伺服故障，控制模块亮红灯，机床不能正常运行维修。