新建小区消防用涂塑复合管厂家生产制造现货

产品名称	新建小区消防用涂塑复合管厂家生产制造现货
公司名称	沧州沧辰管道有限公司
价格	120.00/1
规格参数	沧辰:涂塑钢管 全:型号全 沧州:本厂区
公司地址	盐山县沧庆路168号（注册地址）
联系电话	15630738288

产品详情

安装镀锌涂塑钢管前需做哪些检测

1、外观检查，就是用肉眼检查涂覆钢管的外观质量。2、厚度测量，就是在任意两个横断面上测量圆周上直交的任意四点的涂层厚度。3、针孔实验，就是指用电火花检漏仪对钢管涂层在规定试验电压进行检查，同时还要检查有无电火花产生。4、弯曲实验，一般是在弯曲机或模具上进行弯曲，值得我们注意的是，弯曲试验时管内不带填充物，焊缝位于弯曲主面的侧面。5、压扁实验，就是将试件置于两平板之间，在压力试验机上逐渐压缩至两平板间距离为试件外径的五分之四，压扁是涂覆钢管焊缝垂直于载荷施加方向。6、低温实验，就是指将试件放置在低温箱中，停留一小时后，再放置在常温环境。这些方法监测商品是否达标

工艺标准1、涂层附着力：聚乙烯涂塑层附着力≥30N/cm，环氧树脂涂层的附着力为1～3级。2、弯曲性能：公称通径不大于50mm钢塑管进行弯曲，弯曲后不发生裂纹，钢与内外塑层之间不发生分层现象。3、压扁性能：公称通径大于50mm，不超过600mm的钢塑管进行压扁，压扁后不发生裂纹，钢与内外塑层之间不发生分层现象。4、卫生要求：输送生活饮用水、冷热水的钢塑管的内塑料层应符合GB/T17219的要求。5、涂覆塑层针孔试验：用电火花检测仪，对提供试验的钢塑管的整个内外表面进行检查，检测时不应有电火花产生。6、耐火性能试验：消防用钢塑管应能承受耐火性能试验15min，试验后应无泄漏和变形损坏。涂塑钢管还能够有效的防止植物根系及土壤环境应力的破坏等优势。我国涂塑钢管行业得到飞速发展，多数是用于冷水时衬聚乙烯管，其在性能上更接近金属管道。